



CATALOGO GENERALE

EDIZIONE
2010

Prodotti per l'impermeabilizzazione e l'ermetizzazione delle Opere edili



AQUA è una linea di prodotti specializzati della società Azichem srl



Dal 1987, **AZICHEM** srl produce e commercializza prodotti in polvere e in soluzione, affiancati dalla distribuzione di altri svariati prodotti e tecnologie che coprono, in gran parte, le esigenze quotidiane dell'edilizia sia tradizionale che quella specializzata e delle grandi opere infrastrutturali. La qualità aziendale è certificata dal 2002 da MOODY INTERNATIONAL CERTIFICATION secondo la norma UNI EN ISO 9001, per le attività di "Sviluppo, produzione e commercializzazione di prodotti speciali per l'edilizia e la bioedilizia, per le nuove costruzioni, il restauro ed il risanamento di edifici civili, industriali, d'epoca e monumentali".

www.azichem.it

il portale dinamico di informazione e divulgazione

**Ricerca rapida
del prodotto più adatto
o dell'informazione
tecnica più aggiornata ?
www.azichem.it**

Con l'ausilio delle news, dei documenti dell'archivio tecnico, della finestra di domande e risposte, delle schede tecniche e di sicurezza, delle certificazioni ed altro ancora, il nostro portale offre un'informazione essenziale, efficace, dinamica, continuamente aggiornata, senza l'obbligo di chiavi codificate (password)

**Ricerca "veloce",
semplice, efficace e senza
stress !**

Il prodotto "studiato" per ciascun problema è immediatamente disponibile nel portale.

Circa 200 prodotti, altrettante soluzioni, corredate dai protocolli indicativi d'impiego e dalle informazioni più aggiornate.





INDICE GENERALE

2	Azichem: tecnologia, esperienza e creatività in edilizia
3	Indice alfabetico dei prodotti
4 - 15	Catalogo prodotti
16 - 21	Memoflash: Problemi ed esempi di soluzione
	Informazioni e suggerimenti
22	Gli aggregati (inerti)
22	I leganti
23	Tipi di cemento e composizione
23	La salubrità degli edifici: Direttiva CEE 89/106
24	Radioattività dei materiali da costruzione
24	Traspirabilità dei materiali (μ)
25	Gli ingredienti dei prodotti Sanageb
26	Gamma delle tipologie Sanacolor
27	Campionario colori Sanacolor
28	Azichem: le funzioni del colore
30	Parametri di classificazione delle pitture e degli intonachini
32	Documentazioni tecnico-commerciali

AZICHEM: tecnologia, esperienza e creatività in edilizia



Nata nel 1987, AZICHEM è inserita in un gruppo industriale, "Gruppo Pattarini", operante nel settore delle costruzioni edili dal 1956, articolato con attività nell'ambito dell'estrazione e della lavorazione dei materiali lapidei (come PATTARINI srl - www.pattarini.it) e nel settore del calcestruzzo preconfezionato e delle pavimentazioni industriali in calcestruzzo (come NOVABETON srl - www.novabeton.it).

L'attività specifica di produzione e commercializzazione di prodotti speciali per l'Edilizia e la Bioedilizia di AZICHEM, certificata dal 2002 da MOODY INTERNATIONAL CERTIFICATION secondo la norma UNI EN ISO 9001-2008, per le attività di "Sviluppo, produzione e commercializzazione di prodotti speciali per l'edilizia e la bioedilizia, per le nuove costruzioni, il restauro ed il risanamento di edifici civili, industriali, d'epoca e monumentali", comprende la produzione di prodotti in polvere ed in soluzione, integrata dalla distribuzione di ulteriori prodotti e tecnologie finalizzate alla costituzione di un programma di fornitura in grado di coprire e soddisfare, in larga misura, le esigenze quotidiane dell'edilizia tradizionale, specialistica ed infrastrutturale con importanti proiezioni di eco-sostenibilità e di risparmio energetico, attraverso la linea SANAGEB, appositamente progettata ed ampiamente diffusa. (www.sanageb.it)



AZICHEM è un'azienda agile, flessibile, tecnologicamente orientata che, per la serietà del lavoro svolto nei suoi ormai lunghi anni di attività, è percepita come sinonimo di :

- Prodotti affidabili ed essenziali
- Efficienza produttiva
- Assistenza specialistica
- Divulgazione tecnica "continua"
- Presenza capillare sul territorio

AZICHEM collabora quotidianamente con professionisti e committenze, pubbliche e private, (studi di progettazione, sovrintendenze e provveditorati), e con numerosissime imprese fra le più importanti del panorama italiano, in settori comprendenti :

- opere infrastrutturali
- strade, autostrade e ferrovie
- ponti e viadotti
- gallerie e condotte
- impianti energetici e opere idrauliche
- strutture portuali
- acciaierie
- raffinerie
- opere di interesse storico e monumentale
- nuova edilizia eco-sostenibile

Per questi motivi, AZICHEM è annoverata fra i più significativi produttori italiani di materiali speciali e di tecnologie innovative per l'Edilizia, la Bioedilizia, il recupero edilizio, il consolidamento strutturale, l'impermeabilizzazione, la deumidificazione, il restauro di edifici industriali, civili, d'epoca e monumentali.

Oggi, AZICHEM, costantemente impegnata nella ricerca e nello sviluppo di tecniche e prodotti innovativi per l'edilizia, opera sull'intero territorio italiano con importanti sviluppi di esportazione in altri stati sia Europei che Extraeuropei.

L'organizzazione tecnico/commerciale dell'azienda, basata su funzionari di particolare esperienza e competenza, si avvale di una efficiente rete di Agenti e Concessionari distribuiti sull'intero territorio nazionale, in funzione di una peculiare strategia prevedente un ampio ricorso alla concessione di esclusive territoriali garantite, tutelate ed assistite, quale base indispensabile per la costruzione di rapporti duraturi, reciprocamente soddisfacenti.

INDICE ALFABETICO DEI PRODOTTI

pag. A	scheda tecnica n°		
7 ARMAGLASS	9.09.05		
C			
9 CLAYGRAN	5.01.02		
9 CLAYSEAL 25. 20	5.02.01		
9 CLAYTEX	5.01.01		
13 CONNETTORE PER INIETTORI A TESTA PIATTA (SYNTECH H.A.G.)	5.08.09		
11 CORKSEAL - T 21	5.06.01		
D			
13 DETERG - A	10.06.05		
15 DILUENTE EP - 1	6.06.01		
E			
8 EG - 91	13.06.01		
8 ELASTOTEX 120	4.05.02		
8 ELASTOTEX 250 COMBI	4.05.03		
F			
10 FLEXSEAL 300	5.04.01		
G			
6 GROUT CR	7.01.10		
I			
12 INIETTORE A VITE AZ-PT/B (SYNTECH H.A.G.)	5.08.09		
13 INIETTORE A VITE AZ-PT/BK (SYNTECH H.A.G.) ..	5.08.09		
13 INIETTORI A TESTA PIATTA (SYNTECH H.A.G.) ...	5.08.09		
O			
6 OSMOCEM 447	4.01.03		
6 OSMOCEM AC	4.02.04		
7 OSMOCEM D	4.03.01		
8 OSMOCEM D - S	4.04.01		
7 OSMOCEM FLEX	4.03.03		
6 OSMOCEM MR	4.02.03		
6 OSMOCEM N	4.02.01		
6 OSMOCEM QUICK	4.01.01		
7 OSMOCEM RD	4.03.02		
7 OSMOSANA	4.02.02		
P			
11 PINZA TRE BECCHI K4	5.05.01		
12 POMPA ELETTRICA PER RESINA (SYNTECH H.A.G.) ...	5.08.10		
12 POMPA MANUALE PER RESINA (SYNTECH H.A.G.)	5.08.10		
12 POMPA PER RESINE AZ-PT/B (SYNTECH H.A.G.)	5.08.10		
8 PROBAND	4.05.01		
14 PROPRIMER-P (PROTECH FLEX PRIMER)	6.02.02		
14 PROTECH BALCONY	6.01.01		
14 PROTECH ECOFONDO	6.02.01		
8-14 PROTECH FLEX	13.06.02		
14 PROTECH FLEX PRIMER (PROPRIMER-P)	6.02.02		
14 PROTECH PAVIPLAST VASCHE TX	6.03.02		
15 PROTECH PAVIRESISTANT TIXO	6.03.03		
14 PROTECH PAVIWATER	6.03.01		
15 PROTECH VITREX	6.03.04		
R			
10 RINGSEAL L - 19	5.05.01		
11 RINGSEAL T - 21	5.06.01		
S			
10 SEAL 4TB - PVC 240	5.07.01		
10 SEAL 4TV - PVC 240	5.07.01		
10 SEAL RG - PVC 250	5.07.01		
10 SEAL RGF - PVC 250	5.07.01		
9 SEALGUM 20.10 - 3V	5.03.01		
9 SEALGUM 20.20 - 3V	5.03.02		
13 STUCCO BALCONY	6.01.02		
12 SYNTECH H.A.G. CLEANER	5.08.08		
13 SYNTECH H.A.G. CONNETTORE PER INIETTORI A TESTA PIATTA ..	5.08.09		
12 SYNTECH H.A.G. ECO	5.08.07		
11 SYNTECH H.A.G. FLEX	5.08.06		
12 SYNTECH H.A.G. INIETTORE A VITE AZ-PT/B	5.08.09		
13 SYNTECH H.A.G. INIETTORE A VITE AZ-PT/BK	5.08.09		
13 SYNTECH H.A.G. INIETTORI A TESTA PIATTA	5.08.09		
12 SYNTECH H.A.G. POMPA ELETTRICA PER RESINA	5.08.10		
12 SYNTECH H.A.G. POMPA MANUALE PER RESINA	5.08.10		
12 SYNTECH H.A.G. POMPA PER RESINE AZ-PT/B	5.08.10		
15 SYNTECH POLIUREA PRIMER	6.04.01		
15 SYNTECH POLIUREA SPRAY 400	6.04.02		

N.B. Per reperire le schede tecniche dei prodotti consultare i nostri siti www.azichem.it o www.sanageb.it oppure fare richiesta direttamente ai nostri uffici commerciali o alle nostre agenzie di zona.

Prodotti per l'impermeabilizzazione e l'ermetizzazione delle opere edili



L'acqua è un ospite indesiderato che si può presentare negli edifici, permeandoli ed infiltrandovisi, attraverso percorsi spesso imprevedibili.

I provvedimenti che è possibile adottare nelle nuove costruzioni, per prevenire il problema, prevedono il ricorso a guaine elastomeriche liquide ed in telo, a presidi bentonitici, a conglomerati intrinsecamente impermeabili, coadiuvati da profilati idroespansivi e così via.

Diversa è la situazione che si viene a creare quando l'acqua fa la sua comparsa nell'edificio costruito.

Le possibili soluzioni, per porre rimedio al problema, sono, in questo caso, differenti in funzione della differente condizione strutturale, dell'entità delle infiltrazioni e della spinta idrostatica che le caratterizza, del grado di accessibilità ai punti di penetrazione, e di ulteriori parametri che sarebbe troppo lungo elencare.

Si tratta, in ogni caso, di provvedimenti che possono essere convenientemente adottati ed attuati, soltanto sulla scorta della perizia e dell'effettiva esperienza esecutiva, comportando il ricorso, di volta in volta, o congiuntamente, a tecniche che prevedono l'ermetizzazione mediante iniezioni di resine idroespansive, la costruzione di strutture di contenimento coadiuvate da presidi impermeabilizzanti idroespansivi, la costruzione di barriere verticali osmotiche in grado di resistere alle spinte idrostatiche negative ecc.





INDICE DELLE CATEGORIE FUNZIONALI

IMPERMEABILIZZAZIONI CEMENTIZIE, OSMOTICHE

- 6 Malte e composti cementizi per l'arresto rapido delle infiltrazioni**
- 6 Malta cementizia colabile, antidilavante**
- 6 Composti osmotici rigidi, monocomponenti**
- 7 Composti osmotici flessibilizzati, bicomponenti**
- 7 Reti in fibra di vetro alcalino-resistenti**
- 8 Adesivi impermeabilizzanti**
- 8 Bande coprigiunto**
- 8 Sigillanti elastoplastici per giunti di contrazione e di dilatazione**

IMPERMEABILIZZAZIONI BENTONITICHE E IDROESPANSIVE

- 9 Tappeti e waterstop in bentonite sodica, in gomma idroespansiva e in PVC**
- 9 Tappeti bentonitici impermeabilizzanti e bentonite sodica granulare
- 9 Waterstop in bentonite sodica
- 9 Waterstop in gomma idroespansiva
- 10 Waterstop in PVC
- 10 Sigillanti idroespansivi in cartuccia
- 10 Guarnizioni idroespansive per distanziatori di pannelli e casseri**
- 10 guarnizioni per distanziatori a lama
- 11 guarnizioni per distanziatori a tubo in PVC
- 11 pinza per il montaggio delle guarnizioni
- 11 Resine iniettabili idroespansive e accessori per l'iniezione**
- 11 Resine poliuretatiche idroespansive
- 12 Agente specifico per la pulizia d'uso e manutentiva delle pompe
- 12 Pompe e iniettori per le iniezioni

IMPERMEABILIZZAZIONI E RIVESTIMENTI PROTETTIVI CON SISTEMI POLIMERICI

- 13 Impermeabilizzazione trasparente di terrazze e balconi**
- 14 Primer consolidanti**
- 14 Rivestimenti protettivi impermeabilizzanti**
- 14 Ciclo protettivo per serbatoi ed opere murarie in genere
- 14 Ciclo protettivo per superfici a contatto con liquami non particolarmente aggressivi
- 15 Ciclo protettivo per superfici a contatto con liquami aggressivi
- 15 Ciclo protettivo per superfici a contatto con sostanze alimentari
- 15 Diluente per resine epossidiche ed epossipoliuretatiche
- 15 Rivestimenti protettivi, impermeabilizzanti con poliurea spruzzabile a caldo



AQUA

Prodotti per l'impermeabilizzazione e l'ermetizzazione delle opere edili



OSMOCEM QUICK

SCHEDA TECNICA N° 4.01.01

Polvere cementizia, per la sigillatura rapida delle infiltrazioni: a base di leganti idraulici a rapido indurimento ed additivi specifici, indurisce in circa 60"; nel caso di lesioni ecc. regolarizzare preliminarmente le sezioni di applicazione. Utilizzare con guanti protettivi.

Prodotto monocomponente
Conservabilità: 6 mesi
Consumi: 1,75 kg/litro
Aspetto: Polvere
Colore: Grigio
Confezioni: Secchio kg 5
Sacco kg 25



OSMOCEM 447

SCHEDA TECNICA N° 4.01.03

Malta cementizia reoplastica, antidilavante, a presa rapida, per rivestimenti in condizioni critiche, riparazioni, ermetizzazioni rapide anche in presenza di moderati scorrimenti d'acqua ecc. : è a base di leganti idraulici a rapido indurimento e filler reattivi superpozzolanici.

Prodotto monocomponente
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: 2,0 kg/litro
(20 kg/cm²) 2000 kg/m³
Aspetto: Polvere
Colore: Grigio
Confezione: Sacco kg 25



MALTA CEMENTIZIA COLABILE, ANTIDILAVANTE



GROUT CR

SCHEDA TECNICA N° 7.01.10

Malta cementizia composta, colabile, antidilavante, a ritiro controllato, a consistenza superfluida, a base di cementi ad alta resistenza, filler superpozzolanici (Microsil 90), modificanti polimerici, agenti antiritiro, additivi specifici, fibre minerali al silicato di calcio, aggregati silicei selezionati per la riparazione e rivestimenti protettivi di opere idrauliche, strutture marine e subacquee, manufatti in situazioni critiche: aggressivi chimico-fisici, acque dilatanti, atmosfera marina, ecc. Idonea per getti subacquei: è antidilavante.

Prodotto monocomponente
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: 1,95 kg/mm/m²
(1950 kg/m³)
Aspetto: Polvere
Colore: Grigio
Confezione: Sacco kg 25



COMPOSTI OSMOTICI RIGIDI, MONOCOMPONENTI



OSMOCEM N

SCHEDA TECNICA N° 4.02.01

Composto cementizio osmotico, impermeabilizzante, resistente in contropinta, per l'impermeabilizzazione di locali interrati, vani ascensore, box, cantinati, vasche, ecc. ; applicabile a pennello, in due o più mani incrociate, su supporti cementizi o assimilabili. (idoneo per acqua potabile - certificato) Ø max. aggregato = 0,4 mm

Prodotto monocomponente
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: 1,8 kg/mm/m²
(mediamente 3 - 5 kg/m²)
Aspetto: Polvere
Colore: Grigio e Bianco
Confezione: Sacco kg 25



OSMOCEM MR

SCHEDA TECNICA N° 4.02.03

Malta cementizia, osmotica monocomponente, per l'impermeabilizzazione con rasature millimetriche di estese superfici in calcestruzzo: un rivestimento di 5-6 mm, realizzato con OSMOCEM MR, ha la capacità protettiva equivalente a quella offerta da uno spessore di circa 30 mm di malta tradizionale. Ideale per rivestimenti, ricostruzioni e rasature, negli interventi di ripristino di strutture in conglomerato cementizio armato, involucri murari, opere idrauliche, estese superfici esposte ecc.

Prodotto monocomponente
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: 1900 kg/m²
Aspetto: polvere
Colore: grigio
Confezioni: sacco da kg. 25
Pallet: kg. 1250



OSMOCEM AC

SCHEDA TECNICA N° 4.02.04

Malta cementizia reoplastica, tixotropica, fibrorinforzata, a base di cementi speciali, fibre alcalino-resistenti, agenti anticarbonatativi, filler reattivi, aggregati silicei selezionati specifica per la colmatare di cavità e fori distanziatori in manufatti di calcestruzzo in opere civili, industriali e idrauliche. Fornisce, dopo indurimento, elevate prestazioni di protezione anticarbonatativa, resistenza meccanica, impermeabilità e stabilità chimico fisica.

Prodotto monocomponente
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: 19 kg/cm/m²
Aspetto: polvere
Colore: grigio
Confezioni: sacco da kg. 25
Pallet: kg. 1250





OSMOSANA

Composto osmotico pennellabile, a base di calce idraulica, per la realizzazione di barriere verticali, impermeabilizzanti, in opere murarie a struttura porosa (mattoni, pietre naturali, ecc.) negli interventi bioedili e nel restauro di edifici d'epoca e monumentali.



SCHEDA TECNICA N° 4.02.02

Prodotto monocomponente
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: 1500 kg/m³
(3 - 5 kg/m²)
Aspetto: Polvere
Colore: Grigio/Mocciola (chiaro)
Confezione: Sacco kg 25



COMPOSTI OSMOTICI FLESSIBILIZZATI, BICOMPONENTI



OSMOCEM D

Composto cementizio osmotico bicomponente, impermeabilizzante, moderatamente deformabile, resistente in contropinta, per impermeabilizzare opere in calcestruzzo, tetti, vasche, piscine, intonaci fessurati, vani ascensore, ecc.; è addizionato con specifici polimeri flessibilizzanti.
Ø max. aggregato = 0,4 mm (idoneo per acqua potabile: certificato)

SCHEDA TECNICA N° 4.03.01

Prodotto bicomponente
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: 1,8 kg/mm/m²
(mediamente 3 - 5 kg/m²)
Aspetto: Polvere+Liquido
Colore: Grigio o Bianco
Confezione: (A+B) = kg 31,5
Sacco kg 25(A)+Tanica kg 6,5(B)

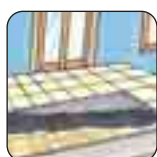


OSMOCEM RD

Malta cementizia osmotica bicomponente, per l'impermeabilizzazione, con rasature millimetriche, di estese superfici in calcestruzzo; fibrinforzata, addizionata con polimeri flessibilizzanti.
Ø max. aggregato = 1 mm; spessori consigliati 5 - 15 mm

SCHEDA TECNICA N° 4.03.02

Prodotto bicomponente
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: 1,8 kg/mm/m²
Aspetto: Polvere+Liquido
Colore: Grigio
Confezione: (A+B) = kg 31,5
Sacco kg 25(A)+Tanica kg 6,5(B)



OSMOCEM FLEX

Impermeabilizzante cementizio bicomponente, in dispersione acquosa, deformabile, a comportamento plasto-elastico, per l'impermeabilizzazione di opere di contenimento in calcestruzzo (vasche, condotte, ecc.), di balconi, terrazze, bagni, docce, ecc., preliminarmente alla posa di successivi rivestimenti ceramici; rivestimento impermeabilizzante di murature controterra, di intonaci microfessurati; rasature deformabili in genere.
Mezzi di applicazione: pennello a setole rigide, spatola liscia, frattazzo liscio (idoneo per acqua potabile: certificato)

SCHEDA TECNICA N° 4.03.03

Prodotto bicomponente
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: variabile con i diversi impieghi (1,7 kg/m²/mm)
Aspetto: polvere + liquido
Colore: grigio
Confezione: (A+B)= kg 32
Sacco da kg 24(A)
+ Tanica da kg 8 (B)



RETI IN FIBRA DI VETRO ALCALINO-RESISTENTI



ARMAGLASS

Reti d'armatura antifessurative, a base di filati in fibra di vetro alcalino resistenti, per la migliore distribuzione delle tensioni e per evitare cavillature da ritiro derivanti dalle escursioni termiche, a causa di disomogeneità planari ecc.; sono disponibili in 3 differenti tipologie: mm. 2,7 x 2,7 da gr. 60 per il rifacimento di terrazze e balconi; mm. 4 x 4,5 da gr. 160 per rasature armate; mm. 10 x 10 da gr. 140 per intonaci a spessore.



SCHEDA TECNICA N° 9.09.05

Aspetto: Rete in fibra di vetro
Colore: Bianco
Confezione:
Rotolo da mq 100 (mt 1 x mt 100)
Rotolo da mq 50 (mt 1 x mt 50)



Suzzara (Mantova)



Forlì



OSMOCEM D - S

SCHEDA TECNICA N° 4.04.01

Composto cementizio adesivo, bicomponente, per l'incollaggio e l'allettamento impermeabile, in interni ed esterni, di mattonelle, piastrelle ecc.
Ø max. aggregato = 0,4 mm

Prodotto bicomponente
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: 1,8 kg/mm/m²
(mediamente 5 - 6 kg/m²)
Aspetto: Polvere+Liquido
Colore: Grigio
Confezione: (A+B) = kg 31,5
Sacco kg 25(A)+Tanica kg 6,5(B)



BANDE COPRIGIUNTO

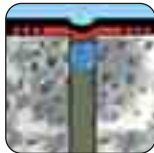


PROBAND

SCHEDA TECNICA N° 4.05.01

Nastro adesivo a freddo composto da uno strato visco-elastico butilico, rivestito da un tessuto - non tessuto in polipropilene, idrorepellente, per l'impermeabilizzazione elastica delle connessioni ad angolo tra solette e muri di elevazione, nei giunti di balconi, terrazze ecc.

Dimensione del nastro adesivo:
cm 8 x mm 0,9 x 10 mt.



ELASTOTEX 120

SCHEDA TECNICA N° 4.05.02

Banda coprigiunto impermeabile, costituita da una garza di tessuto poliestere e da un riporto di gomma dilatabile, posto centralmente per la connessione impermeabilizzante di superfici attigue a giunti in strutture o manufatti sottoposti a movimenti termici o dinamici, particolarmente adatta negli interventi di rivestimento impermeabilizzante prevedenti l'utilizzo di OSMOCEM FLEX.

Prodotto monocomponente
Conservabilità: illimitata
Consumi. Quanto basta
Aspetto: banda in gomma dilatabile
Colore: grigio
Confezioni: rotoli da 10 mt. e rotoli da 50 mt.



ELASTOTEX 250 Combi

SCHEDA TECNICA N° 4.05.03

ELASTOTEX 250 Combi è un sistema di impermeabilizzazione, appositamente progettato per la tenuta idraulica di giunti di dilatazione di grande ampiezza, soggetti a considerevoli movimenti di lavoro. E' costituito dalla combinazione di due materiali singoli: una bandella ad elevata elasticità in Hypalon (ELASTOTEX 250 H), fissata a supporti di varia natura con la resina epossidica SYNTECH AS 31, che aderisce perfettamente su: calcestruzzo, malte cementizie strutturali, acciaio, legno, materiali da costruzione in genere.

ELASTOTEX 250 H
Spessore: mm1
Larghezza: cm 25
Lunghezza: mt. 25
Conservabilità: oltre 12 mesi

SYNTECH AS 31
Prodotto bicomponente
Conservabilità: 12 mesi
Esente da solventi
Consumi: 1,50 - 1,60 kg/mm/m²
Aspetto: Liquido+liquido
Colore: Grigio
Confezione: (A+B) = kg 7



SIGILLANTI ELASTOPLASTICI PER GIUNTI DI CONTRAZIONE E DI DILATAZIONE



EG 91

SCHEDA TECNICA N° 13.06.01

Sigillante elastoplastico bicomponente per giunti sottoposti a traffico: durezza shore >90; deformazione elastica >70%; da colare nelle sezioni di giunto opportunamente nastrate (per proteggere le superfici adiacenti)
Infiammabile - Contiene solventi

Prodotto bicomponente
Consumi: 1,5 kg/litro
Aspetto: Liquido+Liquido
Colore: Grigio e Rosso
Confezione: (A+B) = kg 5
Latta kg 4(A) + Latta kg 1(B)



PROTECH FLEX

SCHEDA TECNICA N° 13.06.02

Sigillante poliuretano monocomponente, igroindurente, senza solventi, PVC e composti alogenati, a modulo elastico medio/alto, permanentemente elastico, ad elevata durezza superficiale, resistenza allo strappo e agli agenti atmosferici. L'elevata versatilità e l'ottima adesione ai differenti supporti fanno di PROTECH FLEX il sigillante adesivo più adatto per giunti di pavimentazioni e coperture in calcestruzzo, manufatti in legno, acciaio, acciaio inox, alluminio, alluminio anodizzato, lamiera zincate, rame, materie plastiche diverse, ecc. Se necessario, prevedere preliminarmente alla stesura di PROTECH FLEX, lo specifico primer aggrappante, consolidante, a base di resine poliuretatiche igroindurenti, PROTECH FLEX Primer (PROPRIMER - P) per un consumo di 0,15 kg/m²

Prodotto monocomponente
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: 1,4 kg/lt di riempimento
Aspetto: cartuccia o sacchetti estraibili
Colore: grigio e bianco
Confezioni: scatole da n° 12 cartucce da ml. 310 ; scatole da n° 20 sacchetti di alluminio/polietilene, da ml 600.



Tappeti bentonitici impermeabilizzanti e bentonite sodica granulare**CLAYTEX**

SCHEDA TECNICA N° 5.01.01

Tappeto sandwich flessibile, per l'impermeabilizzazione attiva di strutture sotto quota, contenente uno strato uniforme di bentonite sodica granulare pari a 5 kg/m², costituito da un tessuto geotessile agugliato con fibre di nylon interfacciato da geotessile non tessuto in peso 100%.

Dimensione dei tappeti piccoli = 1,10 x 5 mt = 5,5 m² (peso kg 32)
Dimensione dei tappeti medi = 2,50 x 25 mt = 62,5 m² (peso kg 350)
Dimensione dei tappeti grandi = 5 x 45 mt = 225 m² (peso kg 1225)

Aspetto: Tappeto
Colore: Un lato nero e un lato bianco
Confezione: Vedi a lato

**CLAYGRAN**

SCHEDA TECNICA N° 5.01.02

Bentonite sodica sciolta, granulare, confezionata in sacchi, per il presidio ermetico puntuale di zone critiche nelle impermeabilizzazioni con sistemi bentonitici.

Aspetto: Polvere
Colore: Grigio/Verde
Confezione: Sacco kg 50

**Waterstop in bentonite sodica****CLAYSEAL 25.20**

SCHEDA TECNICA N° 5.02.01

Giunto sigillante idroespansivo, preformato, per riprese di getto a tenuta ermetica in strutture, murature e fondazioni, realizzato con una miscela di bentonite sodica e speciali polimeri aggreganti, viene normalmente fissato in opera, preliminarmente al getto di calcestruzzo, mediante chiodatura o con l'aiuto della specifica rete BENTONET a espansione a 7 gg - PH 7 = 243,4% certificato - espansione a 7 gg - PH 12,33 = 110,4% certificato.

Dimensioni = mm 25 x 20
in bobine da 5 m
Confezionamento = scatole con 6 bobine (m 30)
Aspetto: Cordone
Colore: Nero
Confezione: Scatola mt 30
Pallet = mt. 1080 (36 scatole)
Peso per scatola = circa 25 kg

**Waterstop in gomma idroespansiva****SEALGUM 20.10/3V**

SCHEDA TECNICA N° 5.03.01

Giunto sigillante idroespansivo, preformato, per giunti e riprese di getto a tenuta ermetica in strutture, murature e fondazioni ecc; realizzato con speciali gomme idroreattive; la posa in opera avviene mediante chiodatura o con l'aiuto del sigillante idroreattivo FLEXSEAL 300.
Espansione potenziale = sino a 3 volte (volume)

Dimensioni = mm 20 x 10
in bobine da 10 m
Confezionamento = scatole con 8 bobine (m 80)
Aspetto: Cordone
Colore: Nero
Confezione: Scatola mt 80

**SEALGUM 20.20/3V**

SCHEDA TECNICA N° 5.03.02

Waterstop sigillante a base di una speciale miscela di gomme naturali e sintetiche ed agenti idrofili, idroespansivi : a contatto con acqua aumenta il proprio volume sino ad oltre 3 volte rispetto alla dimensione originaria. Idoneo per la realizzazione di riprese di getto e connessioni a sicura e permanente tenuta idraulica.

Prodotto monocomponente
Conservabilità: 12 mesi
Aspetto: bobina
Colore: nero
Confezioni: scatola contenente 40 ml. di waterstop (n°4 bobine da 10 ml)



CLAYSEAL 25.20



Legnago (Verona)

AQUA

Prodotti per l'impermeabilizzazione e l'ermetizzazione delle opere edili



SEAL RG - PVC 250

SCHEDA TECNICA N° 5.07.01

Il waterstop SEAL RG-PVC 250 è un profilato impermeabile in PVC di elevata elasticità; viene impiegato nei giunti di ripresa di getto orizzontali (solettoni) o verticali (muri di elevazione), nelle strutture in calcestruzzo, in posizione centrale al getto. Vista la sua particolare composizione, può essere tagliato con un coltello e saldato con semplici strumenti di saldatura a caldo, rendendo così agevole la realizzazione di connessioni in corso d'opera.

Larghezza del waterstop: cm 25
Confezione minima:
rotolo da mt 25



SEAL RGF - PVC 250

SCHEDA TECNICA N° 5.07.01

Il waterstop SEAL RGF-PVC 250 è un profilato impermeabile in PVC di elevata elasticità; dotato di bulbo centrale, viene impiegato nei giunti strutturali (di movimento) orizzontali (solettoni) o verticali (muri di elevazione), nelle strutture in calcestruzzo, in posizione centrale al getto. Vista la sua particolare composizione, può essere tagliato con un coltello e saldato con semplici strumenti di saldatura a caldo, rendendo così agevole la realizzazione di connessioni in corso d'opera.

Larghezza del waterstop: cm 25
Confezione minima:
rotolo da mt 25



SEAL 4TV - PVC 240

SCHEDA TECNICA N° 5.07.01

Il waterstop SEAL 4TV-PVC 240 è un profilato impermeabile in PVC di elevata elasticità; viene impiegato nei giunti di ripresa di getto orizzontali (solettoni) o verticali (muri di elevazione), nelle strutture in calcestruzzo, appoggiato ai sottofondi sotto l'armatura. Vista la sua particolare composizione, può essere tagliato con un coltello e saldato con semplici strumenti di saldatura a caldo, rendendo così agevole la realizzazione di connessioni in corso d'opera.

Larghezza del waterstop: cm 24
Confezione minima:
rotolo da mt 25



SEAL 4TB - PVC 240

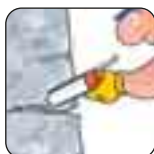
SCHEDA TECNICA N° 5.07.01

Il waterstop SEAL 4TB-PVC 240 è un profilato impermeabile in PVC di elevata elasticità; dotato di bulbo centrale, viene impiegato nei giunti strutturali (di movimento) orizzontali (solettoni) o verticali (muri di elevazione), nelle strutture in calcestruzzo, appoggiato ai sottofondi sotto l'armatura. Vista la sua particolare composizione, può essere tagliato con un coltello e saldato con semplici strumenti di saldatura a caldo, rendendo così agevole la realizzazione di connessioni in corso d'opera.

Larghezza del waterstop: cm 24
Confezione minima:
rotolo da mt 25



Sigillanti idroespansivi in cartuccia



FLEXSEAL 300

SCHEDA TECNICA N° 5.04.01

Sigillante idroespansivo, tixotropico, permanentemente elastico, per l'ermetizzazione di infiltrazioni da giunti, lame di cassero (distanziatori) connessioni, fessure ecc. : a base di gomme idroreative è un efficace presidio impermeabilizzante nella posa di giunti idroespansivi.

Confezionamento:
cartucce estraibili da = 300 cc
Aspetto: Cartuccia
Colore: Grigio
Confezione: Scatola da n° 12
cartucce da 300 cc



GUARNIZIONI IDROESPANSIVE PER DISTANZIATORI DI PANNELLI E CASSERI

Guarnizioni per distanziatori a lama



RINGSEAL L-19

SCHEDA TECNICA N° 5.05.01

Guarnizione idroespansiva per la sigillatura ermetica con distanziatori metallici a lama, di pannelli e casseri di contenimento getto, applicabile, in posizione centrale rispetto ai distanziatori con la "pinza a tre becchi".

Consumi per lame di cassero =
n° 6 - 8/m² di cassetteria
Aspetto: Guarnizione
ad anello grigio
Confezione: Scatole con contenuto
variabile





RINGSEAL T-21

SCHEDA TECNICA N° 5.06.01

Guarnizione idroespansiva per la sigillatura ermetica con distanziatori tubolari in pvc, di pannelli e casseri di contenimento getto, applicabile, in posizione centrale rispetto ai distanziatori.

Consumi per tubolari = n° 1 - 2 m² di cassetta
 Aspetto: Guarnizione ad anello grigia
 Confezione: Scatole con contenuto variabile



CORKSEAL T-21

SCHEDA TECNICA N° 5.06.01

Tappo cilindrico in plastica corrugata, con affiancato manicotto idroespansivo, per la chiusura ermetica dei distanziatori tubolari per pannelli; applicabile mediante martello e avvitatrice.

Consumi per tubolari = n° 1 - 2 m² di cassetta
 Aspetto: Tappo in plastica
 Colore: Nero
 Confezione: Scatola con contenuto variabile



Pinza per il montaggio delle guarnizioni



PINZA A TRE BECCHI K4

SCHEDA TECNICA N° 5.05.01

Pinza speciale per l'installazione degli anelli idroespansivi, RINGSEAL L-19, in posizione centrale rispetto ai distanziatori metallici a lama e tubolari in pvc, per pannelli e casseri di contenimento getto.

Aspetto: Pinza
 Colore: Nero



RESINE INIETTABILI IDROESPANSIVE E ACCESSORI PER L'INIEZIONE

Resine poliuretatiche idroespansive



SYNTECH H.A.G. FLEX

SCHEDA TECNICA N° 5.08.06

Resina poliuretatica idroespansiva fluida, iniettabile, per iniezioni ermetizzanti di fessure dinamiche in opere e strutture murarie, in calcestruzzo ecc. soggette ad infiltrazioni d'acqua, anche in pressione; è fornita con uno specifico attivatore accelerante, per regolare il tempo di reazione con l'acqua. In un ambiente libero la resina si espande dell'800% (8 volte il suo volume iniziale). Pulire la pompa utilizzata con SYNTECH H.A.G. - CLEANER.

Prodotto monocomponente con attivatore - Conservabilità: 12 mesi
 Consumi: variabile in funzione delle esigenze - Aspetto: Liquido+Liquido
 Colore: Giallo
 Confezioni:
 kg 27,5 = Latta da kg 25 (resina) + Barattolo da kg 2,5 (attivatore)



Chervò Golf Club - Sirmione (Brescia)



Applicazione di ELASTOTEX 120 con OSMOCEM FLEX



SYNTECH H.A.G. ECO

SCHEDA TECNICA N° 5.08.07

Resina poliuretana monocomponente, idroespansiva, esente da solventi, ideale per sigillare, attraverso iniezioni, piccole e grandi perdite d'acqua nel calcestruzzo o nelle costruzioni in mattoni, attraverso fessure di tipo statico o in vuoti da colmare. Il prodotto finale non si gonfia nè si restringe se viene iniettato sotto pressione. In un ambiente libero la resina si espande dell'2000% (20 volte il suo volume iniziale). Pulire la pompa utilizzata con SYNTECH H.A.G. - CLEANER.

Prodotto monocomponente con attivatore - Conservabilità: 12 mesi
Consumi: variabile in funzione delle esigenze - Aspetto: Liquido+Liquido
Colore: Neutro
Confezioni:
kg 27,5 = Latta da kg 25 (resina) + Barattolo da kg 2,5 (attivatore)



Agente specifico per la pulizia d'uso e manutentiva delle pompe



SYNTECH H.A.G. CLEANER

SCHEDA TECNICA N° 5.08.08

Agente di pulizia specifico per resine poliuretatiche idroespansive.

Prodotto monocomponente infiammabile
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: variabile in funzione delle esigenze
Aspetto: Liquido
Colore: Trasparente
Confezioni: Tanica da kg 25



Pompe e iniettori per le iniezioni



SYNTECH H.A.G. POMPA PER RESINE AZ-PT/B (40 bar)

SCHEDA TECNICA N° 5.08.10

Pompa manuale a pistone semplice, per l'iniezione di resine fluide nel recupero strutturale e nella impermeabilizzazione e sigillatura di venute d'acqua da fessure, cavità e giunti nell'edilizia civile e industriale (specifica per resine poliuretatiche idroespansive SYNTECH H.A.G.)

Per le caratteristiche generali, consultare la scheda tecnica specifica.



SYNTECH H.A.G. POMPA MANUALE PER RESINA (200 bar)

SCHEDA TECNICA N° 5.08.10

Pompa manuale a pistone semplice, con vaschetta contenitrice della soluzione da iniettare, a semplice effetto, per iniettare resine fluide di tipo poliuretano ed epossidico.

Acciaio nobile
Azionamento: manuale a semplice effetto
Portata: 10 cm³/Hub
Pressione massima erogabile: 200bar
Peso, completa di cavalletto: 16Kg
Diametro del foro di uscita: 1/2"
Largh. 37 cm - Lungh. 103 cm
Altezza massima: 70 cm
Lunghezza del tubo di erogazione: 1,5 mt
Dotata di documento PED
Prodotta a norme CE



SYNTECH H.A.G. POMPA ELETTRICA PER RESINA (200 bar)

SCHEDA TECNICA N° 5.08.10

Pompa elettrica a pistone semplice, con vaschetta contenitrice della soluzione da iniettare, a semplice effetto, per iniettare resine fluide di tipo poliuretano ed epossidico.

Acciaio nobile
Azionamento: elettrico 220 V
2A - 50hz a semplice effetto
Portata: 2,2 lt/min.
Pressione massima erogabile: 200 bar
Peso, completa di cavalletto: 22 Kg
Diametro del foro di uscita: 1/2"
Largh. 23 cm - Lungh. 34 cm
Altezza massima: 44 cm
Lungh. del tubo di erogazione: 1,5 mt
Dotata di documento PED;
Prodotta a norme CE;



SYNTECH H.A.G. INIETTORE A VITE AZ-PT/B

SCHEDA TECNICA N° 5.08.09

Iniettore in gomma e acciaio da inserire in corrispondenza delle lesioni o delle cavità da consolidare o impermeabilizzare, specifico per sigillature ermetiche - impermeabilizzanti con resine poliuretatiche idroespansive SYNTECH H.A.G.

Dimensioni:
Ø 13 mm
Lunghezza = 100 mm





SYNTECH H.A.G. INIETTORI A TESTA PIATTA

SCHEDA TECNICA N° 5.08.09

Iniettore in gomma e acciaio da inserire in corrispondenza delle lesioni, delle fessure, dei vespai, dei giunti, delle cavità, ecc. da impermeabilizzare, mediante l'utilizzo delle specifiche resine poliuretatiche idroespansive SYNTECH H.A.G., specifiche per l'arresto immediato delle infiltrazioni d'acqua. dotato di "testa piatta" con valvola di non ritorno, è da utilizzare in abbinamento con il connettore per iniettori a testa piatta.

Dimensioni:
Ø = 13 mm
Lunghezza = 120 mm

Ø = 16 mm
Lunghezza = 170 mm



SYNTECH H.A.G. INIETTORE A VITE AZ-PT/BK

SCHEDA TECNICA N° 5.08.09

Iniettore in gomma e acciaio da inserire, mediante perforazione preliminare, in prossimità delle lesioni o delle cavità da impermeabilizzare. Dotato di speciale rubinetto di chiusura, è l'iniettore specifico per l'impiego delle resine poliuretatiche idroespansive nei solai PREDAL

Dimensioni:
Ø 13 mm
Lunghezza = 140 mm



SYNTECH H.A.G. CONNETTORE PER INIETTORI A TESTA PIATTA

SCHEDA TECNICA N° 5.08.09

Accessorio specifico da utilizzare in abbinamento agli iniettori a testa piatta, per la sigillatura ermetizzante delle infiltrazioni d'acqua mediante l'utilizzo delle specifiche resine poliuretatiche idroreattive SYNTECH H.A.G.

lunghezza mm 28
diametro mm 23



IMPERMEABILIZZAZIONE TRASPARENTE DI TERRAZZE E BALCONI

Trattamento detergente, disincrostante delle superfici



DETERG - A

SCHEDA TECNICA N° 10.06.05

Soluzione concentrata di acidi tamponati, tensioattivi anionici e non ionici ad elevata biodegradabilità, contenente specifici inibitori di corrosione, per interventi di rimozione e stabilizzazione salina, rimozione di incrostazioni di calce, gesso, salnitro, muschi, ecc. Applicabile mediante spazzola o spruzzo previa adeguata diluizione con acqua fino a 8/10 parti d'acqua in volume.

Prodotto monocomponente
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: 0,3 - 0,4 kg/m²
di soluzione al 10%
Aspetto: Liquido
Colore: Neutro
Confezione: Bottiglia kg 1
Tanica kg 6



Stucco cementizio, plasto-elastico



STUCCO BALCONY

SCHEDA TECNICA N° 6.01.02

Stucco cementizio fine, di consistenza plastico fluida, per colmare fessure statiche, fughe aperte, macrocavità ecc. prima dell'applicazione di PROTECH BALCONY.

Prodotto bicomponente
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: 1,8 kg/litro
(1,8 kg/mm/m²) 2 - 4 kg/m²
Aspetto: Polvere+Liquido
Colore: Trasparente
Confezione: (A+B)= kg 10
Secchio kg 8(A)+Bottiglia kg 2(B)



SYNTECH H.A.G.



SYNTECH H.A.G. nei Predalles in polistirolo

AQUA

Prodotti per l'impermeabilizzazione e l'ermetizzazione delle opere edili



PROTECH BALCONY

SCHEDA TECNICA N° 6.01.01

Liquido penetrante, incolore, per impermeabilizzare rapidamente balconi, terrazze piastrellate, coperture in calcestruzzo ecc. : è costituito da una soluzione bilanciata di resine e polimeri organici catalizzati; l'applicazione, rapida ed agevole, prevede la rimozione del prodotto eccedente dopo 30/60', con uno straccio asciutto o imbevuto di benzina (stuccare preliminarmente fessure, fughe aperte ecc. con STUCCO BALCONY).

Prodotto monocomponente
Infiammabile
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: 0,15 - 0,30 lt/m²
Aspetto: Liquido
Colore: Trasparente
Confezione: Bottiglia lt 2
Tanica lt 5



Sigillante elastoplastico per giunti di contrazione e di dilatazione



PROTECH FLEX

SCHEDA TECNICA N° 13.06.02

Sigillante poliuretano monocomponente, igroindurente, senza solventi, PVC e composti alogenati, a modulo elastico medio/alto, permanentemente elastico, ad elevata durezza superficiale, resistenza allo strappo e agli agenti atmosferici. L'elevata versatilità e l'ottima adesione ai differenti supporti fanno di PROTECH FLEX il sigillante adesivo più adatto per giunti di pavimentazioni e coperture in calcestruzzo, manufatti in legno, acciaio, acciaio inox, alluminio, alluminio anodizzato, lamiere zincate, rame, materie plastiche diverse, ecc. Se necessario, prevedere preliminarmente alla stesura di PROTECH FLEX, lo specifico primer aggrappante, consolidante, a base di resine poliuretaniche igroindurenti, PROTECH FLEX Primer (PROPRIMER - P) per un consumo di 0,15 kg/m²

Prodotto monocomponente
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: 1,4 kg/lt di riempimento
Aspetto: cartuccia o sacchetti estraibili
Colore: grigio e bianco
Confezioni: scatole da n° 12 cartucce da ml. 310 ; scatole da n° 20 sacchetti di alluminio/polietilene, da ml 600.



PRIMER CONSOLIDANTI



PROTECH ECOFONDO

SCHEDA TECNICA N° 6.02.01

Formulato tricomponente a base di resine epossidiche liquide in emulsione acquosa e leganti idraulici, utilizzato come fondo per superfici cementizie anche umide e in controspinta. Utilizzi: Strato di collegamento e regolarizzazione di superfici cementizie, Strato di fondo per rivestimenti resinosi di pavimentazioni in presenza di sottoposti umidi - Barriera contro l'umidità su murature in cls, mattoni e/o pietra - Stuccatura di vaiolature e fessurazioni superficiali.

Prodotto bicomponente
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: 500 gr/m² circa
Aspetto: Polvere+Liquido+liquido
Colore: Bianco opaco
Confezione: (A+B+C)= kg 20,25



PROTECH FLEX PRIMER (PROPRIMER-P)

SCHEDA TECNICA N° 6.02.02

Primer aggrappante a base di resine poliuretaniche igroindurenti, per la preparazione delle pareti dei giunti nei pavimenti in calcestruzzo alla successiva colmata con sigillanti poliuretaniche e/o epossipoliuretaniche: EG 91, PROTECH FLEX

Prodotto Monocomponente
Conservabilità: 8 mesi
Consumi: 0,15 kg/m²
Aspetto: liquido
Colore: ambrato
Confezioni: barattoli da 1 kg



RIVESTIMENTI PROTETTIVI IMPERMEABILIZZANTI

Ciclo protettivo per serbatoi ed opere murarie in genere



PROTECH PAVI WATER

SCHEDA TECNICA N° 6.03.01

Smalto di finitura a 2 componenti a base di resine epossidiche ed amminiche in dispersione acquosa, ad alto contenuto di solidi. Ottima resistenza all'usura. Facile punibilità della superficie. Buona resistenza all'acqua, alle soluzioni alcaline, a detersivi e ad idrocarburi, sia altobollentici bassobollenti (olio, gasolio, benzina, ecc.). Utilizzi: Colorazione di pavimenti in calcestruzzo, finitura per rivestimenti epossidici a spessore, finitura per rivestimenti epossidici a spessore, per rinnovare la colorazione su pavimentazione in resina di vecchia costruzione, smalto per zoccolature murali. NB: il supporto alla resina deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

Prodotto bicomponente
Conservabilità: 12 mesi
Consumi: 0,600 kg/m² (in due mani)
Aspetto: Liquido+Liquido
Colori: Bianco-Rosso-Giallo ossido
Confezioni: (A+B)= kg 6
(A+B)= kg 12



Ciclo protettivo per superfici a contatto con liquami non particolarmente aggressivi



PROTECH PAVIPLAST VASCHE TX

SCHEDA TECNICA N° 6.03.02

Formulato epossipoliamidico bicomponente tissotropico, a base di resine epossidiche modificate e agenti reticolanti, per la protezione di opere di ingegneria idraulica da liquami non particolarmente aggressivi (bacini di contenimento secondari).

Peso specifico: 1,50 gr/dm³
Solidi in peso: ± 95%
Adesione al cls: 3,5 Mpa
Pot life: > 17 minuti a 25°C (50% U.R.)
Secco al tatto a 6 ore e completo indurimento a 24 ore a 25°C (50% U.R.)
Confezione: (A+B) = kg 9





PROTECH PAVIRESISTANT TIXO

SCHEDA TECNICA N° 6.03.03

Formulato bicomponente per rivestimenti chimico resistenti a base di resina epossidiche usate in combinazione con indurenti amminici cicloalifatici. Formulato al 100% di residuo secco, per realizzare rivestimenti resistenti al contatto con aggressivi chimici. Utilizzi: pavimentazioni di industrie, pavimentazioni di laboratori ed ospedali, protezione impermeabile di canaline e vasche di contenimento.

Colore: Ral 7038 o a richiesta per lotti minimi di 200 kg
Peso specifico: 1,280+/-0,05 g/ml
Vita utile a 25°C: 17 minuti
Secco al tatto (bassi spessori): 2-3 ore (25°C - 50% U.R.)
Pedonabile: 10 ore (25°C - 50% U.R.)
Trafficabile: 20 ore (25°C - 50% U.R.)
Condizioni per l'utilizzo: temperatura compresa tra +5°C e +30°C - 50% U.R.)
Magazzinaggio: 12 mesi in luogo asciutto e protetto ad una temperatura compresa tra 5°C e 35°C.
Confezione: (A+B) = kg 9



Ciclo protettivo per superfici a contatto con sostanze alimentari



PROTECH VITREX

SCHEDA TECNICA N° 6.03.04

Prodotto epossidico bicomponente, idoneo al contatto con alimenti, a base di resina epossidica da bisfenolo A ed indurenti amminici ciclo alifatici. Tutte le materie prime che entrano nella formazione di questo prodotto rientrano nella lista positiva dell'FDA. Il prodotto è idoneo per la vetrificazione di vasche in calcestruzzo ed acciaio adibite al contenimento di sostanze alimentari.

Colore : grigio
Secco al tatto: 8-10 ore (25°C -50% U.R.) - Pot-life: 35'
Condizioni di utilizzo: temperatura compresa tra i 10°C e 35°C
Solvente per la pulizia attrezzi:
Solvente Uni
Magazzinaggio: 12 mesi in luogo asciutto, ad una temperatura tra +5°C e +35°C
Confezioni: (A+B) = kg 9



Diluyente per resine epossidiche ed epossipoliuretaniche



DILUENTE EP - 1

SCHEDA TECNICA N° 6.06.01

Diluyente per resine epossidiche ed epossipoliuretaniche.

Consumi:
Variabile con gli impieghi
Aspetto: Liquido
Colore: Trasparente
Confezioni: Latta lt 20



Rivestimenti protettivi, impermeabilizzanti con poliurea spruzzabile a caldo



SYNTECH POLIUREA PRIMER

SCHEDA TECNICA N° 6.04.01

Primer epossidico bicomponente per SYNTECH POLIUREA SPRAY 400. Disponibile nella versione tixotropica per calcestruzzo, standard e per guaine.

Prodotto bicomponente.
Conservabilità: 6 mesi
Consumo: ± 150 gr/m²
Aspetto: liquido
Colore: rosso comp. A
 giallo comp. B
Confezione: 7 kg A + 3 kg B



SYNTECH POLIUREA SPRAY 400

SCHEDA TECNICA N° 6.04.02

Membrana elastomerica di rivestimento, ottenuta per poliaddizione di un diisocianato alifatico o aromatico con una diammina. Strutturalmente è caratterizzata dalla ripetizione di unità RNH(CO)NHR', in pratica è una molecola di urea bisostituita. Viene vaporizzata a caldo (circa 70° C) sulle superfici e con essa sono possibili le seguenti applicazioni: Membrana waterproof per tetti, piazzole di parcheggio, impalcature, depositi di conservazione dell'acqua, (anche su vecchie guaine). Protezione interna di serbatoi - Piscine Rivestimento a resistenza chimica - Giunti di movimento in vasche di contenimento, dighe, ecc.. Per finiture colorate resistenti ai raggi U.V. applicare lo specifico prodotto colorato (cartella RAL) SYNTECH POLIUREA TOP COATING.

Prodotto bicomponente.
Conservabilità: 6 mesi
Consumo: 2 kg/m²
Aspetto: liquido
Colore: Grigio
Confezione: A+B = kg 120
A+B = kg 450



SYNTECH POLIUREA SPRAY 400



SYNTECH POLIUREA SPRAY 400

AQUA

Prodotti per l'impermeabilizzazione e l'ermetizzazione delle opere edili

Memoflash

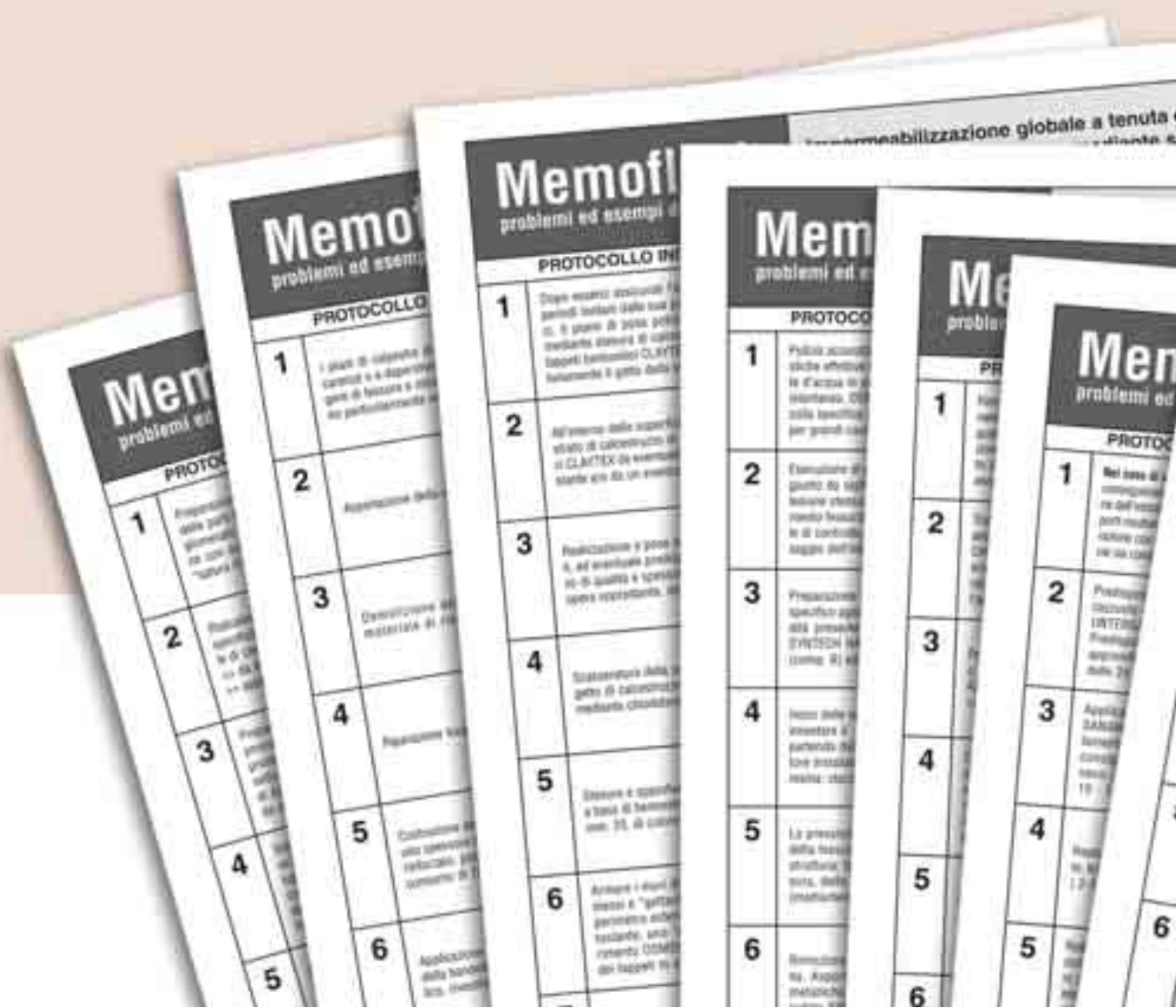
problemi ed esempi di soluzione



La nostra ormai lunga esperienza ci ha permesso di raccogliere una vasta gamma di situazioni applicative che hanno visto il successo dei nostri prodotti. Le situazioni delineate sono definite attraverso protocolli tipo, semplici, schematici ed orientativi, che costituiscono la base per delineare veri e propri capitoli di intervento.

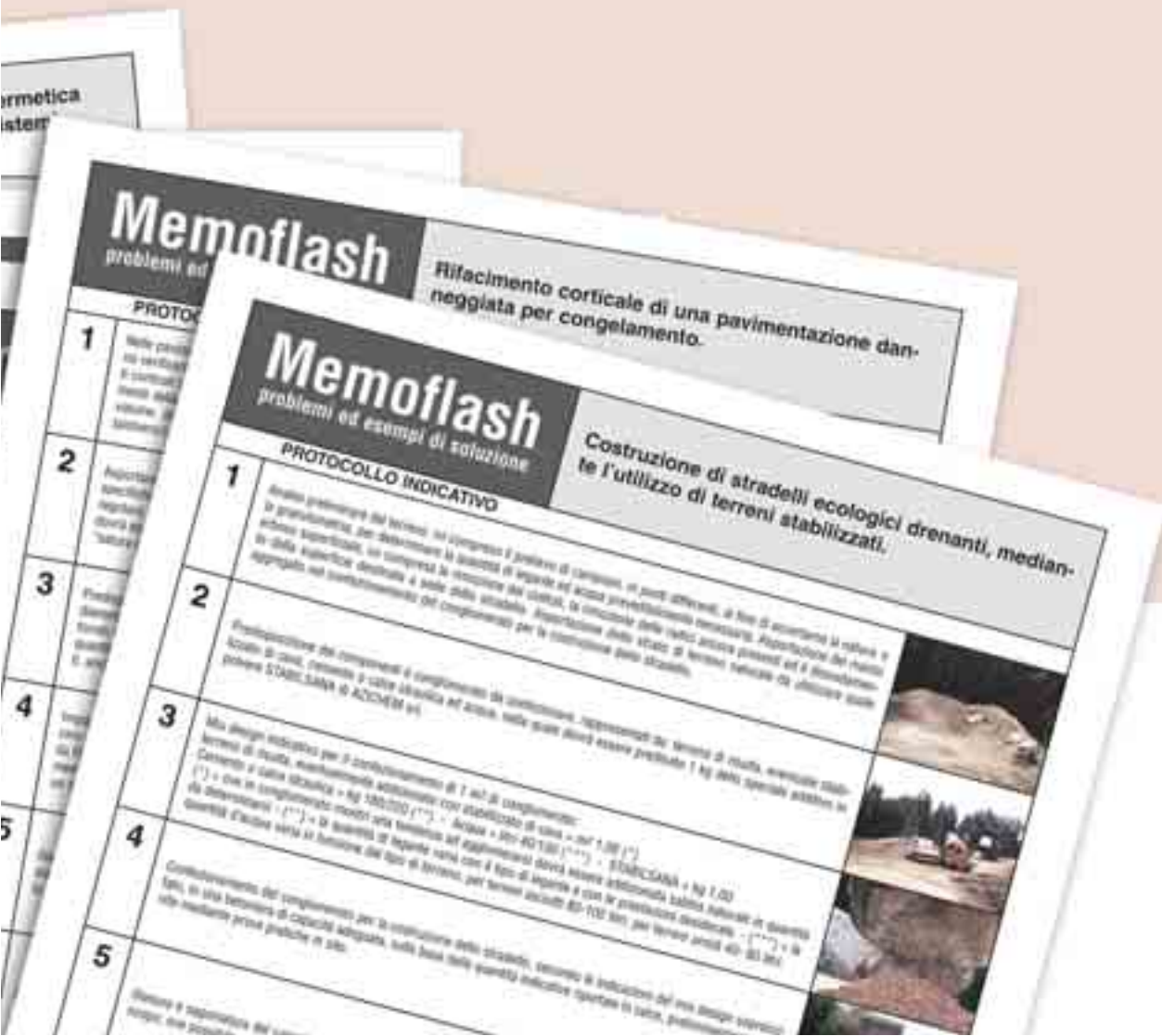
E' possibile visualizzare e scaricare facilmente i Memoflash di proprio interesse, consultando in www.azichem.it la sezione "Schede applicative e Voci di capitolato".

www.azichem.it



Alcuni esempi di Memoflash:

- Ripristino di manufatti in conglomerato cementizio armato con degrado significativo (ricostruzione con malte tixotropiche).
- Consolidamento di corpi murari mediante iniezione di boiacche superstabili alla calce idraulica.
- Ripristino della tenuta idraulica di una terrazza e ricostruzione della pavimentazione con malte cementizie impermeabilizzanti, trafficabili.
- Stilatura degli interstizi nelle murature a "faccia vista" (fughe fra pietre, mattoni, ecc.).
- Impermeabilizzazione dall'esterno di murature contro terra con composti osmotici.
- Impermeabilizzazione globale a tenuta ermetica di strutture in calcestruzzo, mediante sistemi idroespansivi a base di bentonite sodica.
- Sigillatura ermetica delle infiltrazioni d'acqua, mediante iniezione di resine poliuretatiche fluide, idroespansive.
- Bonifica rapida degli insediamenti biodeteriogeni: muffe, alghe, funghi, licheni, ecc.
- Consolidamento superficiale, antipolvere, di involucri murari pulverulenti (intonaci, interstizi, ecc.).
- Eliminazione delle efflorescenze saline e del lattime di cemento dalle murature.
- Consolidamento di strutture murarie a volta (costruzione di betoncini collaboranti).
- Costruzione di "cappotti minerali naturali", deumidificanti, ad elevato isolamento termo-acustico.
- Risanamento deumidificante di ambienti interrati (rivestimenti osmotici ed intonaci deumidificanti).
- Risanamento deumidificante di ambienti fuori terra (intonaci macroporosi, deumidificanti).
- Massetti leggeri, isolanti termici ed acustici, con sughero naturale.
- Costruzione di intonachini protettivi e decorativi al grassello di calce.
- Pitturazioni protettive, decorative, anticavillatura, di intonaci ed involucri murari.
- Pitturazioni protettive e decorative di opere in muratura con pitture al silicato di potassio.
- Costruzione di stradelli ecologici drenanti, mediante l'utilizzo di terreni stabilizzati.










Memoflash

problemi ed esempi di soluzione

Ripristino di manufatti in conglomerato cementizio armato con degrado significativo (ricostruzione con malte tixotropiche).

PROTOCOLLO INDICATIVO

<p>1</p>	<p>Preparazione dei supporti, ivi compresa l'asportazione degli imbrattamenti, degli eventuali residui di olii disarmanti, delle parti friabili ed incoerenti, del calcestruzzo degradato, sino alla messa in evidenza della struttura litica del conglomerato accertatamente sano, compatto e convenientemente irruvidito, nonché la depolverizzazione e la saturazione con acqua, dei supporti risultanti che, all'atto delle successive ricostruzioni dovranno risultare nella condizione "satura d'acqua a superficie asciutta al tatto".</p>	
<p>2</p>	<p>Rialcalinizzazione dei supporti risultanti, e delle superfici adiacenti e contigue, mediante applicazione a spruzzo della specifica soluzione minerale, alcalina, reattiva, incolore, CONSILEX SAN, di AZICHEM srl, per un consumo prevedibile di circa 0,20 litri/m². >> da effettuare nella condizione "satura d'acqua a superficie asciutta al tatto". >> applicazione in unica soluzione; non comporta attese per gli interventi successivi.</p>	
<p>3</p>	<p>Preparazione dei ferri d'armatura comunque esposti, mediante sabbiatura o spazzolatura (manuale o meccanica), protratte sino a quando le superfici dei ferri risultino chiare, pulite, con la corretta lucentezza metallica. Successiva protezione anticorrosiva dei ferri d'armatura come sopra preparati, mediante applicazione (singola passata), a pennello, della specifica micromalta cementizia, bicomponente, addizionata con inibitori di corrosione, REPAR STEEL, di AZICHEM srl, per un consumo di circa 0,1 kg/ml relativamente ai ferri, o 0,05 kg/m² relativamente alle superfici da ripristinare. >> non sussiste alcun problema per le eventuali sbordature del prodotto.</p>	
<p>4</p>	<p>Sostituzione, ove prevista e necessaria, dei ferri d'armatura eccessivamente degradati, con spezzoni di acciaio dolce, atti a riprodurre l'originaria funzione statica, connessi alle armature integre mediante saldatura a punti. Predisposizione degli ancoraggi per l'eventuale armatura aggiuntiva, mediante spezzoni di acciaio ad aderenza migliorata, fissati in opera in fori opportunamente predisposti, con impiego della specifica micromalta colabile d'ancoraggio GROUT MICROJ di AZICHEM srl o della resina poliesteri in cartuccia estraibile PROFIX di AZICHEM srl. Messa in opera e fissaggio mediante legatura, agli spezzoni sopra precisati, della prevista armatura addizionale, rappresentata da rete d'acciaio elettrosaldata, di diametro e maglia adeguate alla funzione statica individuata.</p>	
<p>5</p>	<p>Ricostruzione delle geometrie asportate e/o mancanti, mediante applicazione a frattazzo, (o mediante spruzzatura-gunitatura, nell'eventualità di estese superfici), della specifica malta cementizia strutturale reoplastica, tixotropica, fibrorinforzata, a ritiro controllato REPAR TIX, di AZICHEM srl, posta in opera in più passate, per un consumo prevedibile di circa 19 kg/cm² (1900 kg/m³). >> ciascun strato di applicazione non dovrà eccedere lo spessore di mm 30 >> per spessori elevati prevedere un'adeguata rete d'armatura ancorata al supporto.</p>	
<p>6</p>	<p>Regolarizzazione delle superfici (e/o eventuale rivestimento continuo, omogeneizzante) mediante applicazione a frattazzo dello specifico rasante cementizio strutturale, tixotropico, REPAR SM, di AZICHEM srl, per un consumo prevedibile di circa 3 - 4 kg/m². >> attendere l'avvenuto indurimento (min. 8 gg. a 20°C) prima di applicare le pitture di finitura.</p>	
<p>7</p>	<p>Trattamento di finitura protettiva, anticarbonatativa, delle superfici ripristinate e di quelle adiacenti sane e compatte, mediante applicazione, a pennello, rullo o spruzzo (airless), di pittura anticarbonatativa, traspirante, a base di resine acriliche in emulsione acquosa PROTECH WAC di AZICHEM srl per un consumo prevedibile 0,25 kg/m² o in alternativa PROTECH ELC di AZICHEM srl, con caratteristiche di maggior elasticità, per un consumo di 0,50 kg/m² >> da effettuare dopo circa 8 giorni minimo a 20°C dal completamento della fase precedente. >> numero minimo di mani consigliate = 2</p>	

Documentazioni disponibili in ordine all'argomento trattato:









"Castoro: prodotti per l'edilizia infrastrutturale". (Pieghievole consultabile e scaricabile nella sezione "Documentazioni e certificazioni" di www.azichem.it)
 Numerosi documenti da consultare e scaricare presenti nell'"Archivio tecnico" di www.azichem.it

Memoflash

problemi ed esempi di soluzione

Ripristino della tenuta idraulica di una terrazza e ricostruzione della pavimentazione con malte cementizie impermeabilizzanti, trafficabili.

PROTOCOLLO INDICATIVO

1	I piani di calpestio di balconi e terrazze, comunque rivestiti, possono presentare problemi di infiltrazione dovuti a carenze o a deperimento dell'impermeabilizzazione esistente, alla labilizzazione dei leganti nelle connessioni, all'insorgere di fessure e microfessure, ecc. I metodi di intervento usuali prevedono la demolizione ed il rifacimento e risultano particolarmente onerosi, sia in termini di costo che di disagio.	
2	Asportazione della vecchia pavimentazione in Clinker e trasporto a discarica del materiale di risulta.	
3	Demolizione del vecchio massetto di protezione della guaina bituminosa e trasporto a discarica del materiale di risulta.	
4	Riparazione localizzata della vecchia guaina bituminosa con materiali specifici.	
5	Costruzione del nuovo massetto di protezione della guaina bituminosa, mediante stesura, sulle quote di progetto per uno spessore di cm. 3,5 circa, di FLOOR-Q di AZICHEM srl, betoncino cementizio strutturale, a ritiro controllato, fibrorinforzato. posato sulla pavimentazione esistente con consistenza plastico-fluida, senza bleeding superficiale, per un consumo di 19 kg/cm/m ² .	
6	Applicazione in corrispondenza delle connessioni ad angolo perimetrali tra il nuovo massetto e i muri di elevazione, della bandella adesiva PROBAND di AZICHEM srl, nastro adesivo a freddo composto da uno strato visco-elastico butilico, rivestito da un tessuto non tessuto in polipropilene.	
7	Stesura sulla superficie del nuovo massetto e per alcuni centimetri anche sul muro perimetrale, a copertura della bandella PROBAND , di una prima mano di malta cementizia bicomponente, impermeabilizzante, osmotica OSMOCEM RD di AZICHEM srl, per uno spessore di 4 - 5 mm. e un consumo approssimativo di 7 - 9 kg/m ² , applicata mediante spatola metallica. Successiva stesura, mediante schiacciamento, nella malta ancora fresca, di rete in fibra di vetro alcalino-resistente ARMAGLASS 4X4,5/160 di AZICHEM srl.	
8	Stesura sulla prima mano di OSMOCEM RD della seconda mano di malta cementizia bicomponente, impermeabilizzante, osmotica OSMOCEM RD di AZICHEM srl, per uno spessore di 4 - 5 mm. e un consumo approssimativo di 7 - 9 kg/m ² , applicata mediante spatola metallica e rifinita mediante rullo per bugnature antiscivolamento, per rendere la superficie perfettamente calpestabile e trafficabile.	

Documentazioni disponibili in ordine all'argomento trattato:









Numerosi documenti da consultare e scaricare presenti nell'Archivio tecnico" di www.azichem.it

Memoflash

problemi ed esempi di soluzione

Impermeabilizzazione globale a tenuta ermetica di strutture in calcestruzzo, mediante sistemi idroespansivi a base di bentonite sodica.

PROTOCOLLO INDICATIVO

1	Dopo esserci assicurati l'assenza dell'acqua di falda, mediante l'utilizzo di pompe, well-poit o realizzando l'opera in periodi lontani dalla sua presenza, realizzare lo scavo e predisporre il piano di posa alla stesura dei tappeti bentonitici. Il piano di posa potrà essere realizzato con sabbia stabilizzata, opportunamente compattata o preferibilmente mediante stesura di calcestruzzo di buona classe di resistenza. Realizzato il piano di posa, procedere alla stesura dei tappeti bentonitici CLAYTEX di AZICHEM srl, sovrapponendo i bordi di ogni tappeto di almeno 5 cm.; casserare opportunamente il getto della soletta successiva.	
2	All'interno della superficie preparata e opportunamente casserata come al punto precedente, predisporre un'ulteriore strato di calcestruzzo di buona classe di resistenza, dello spessore di cm. 5 circa, al fine di proteggere i teli bentonitici CLAYTEX da eventuali danneggiamenti causati dalla successiva costruzione e posa dell'armatura della soletta soprastante e/o da un eventuale ed inaspettato acquazzone.	
3	Realizzazione e posa dell'armatura della soletta e delle chiamate per i muri di elevazione, secondo i calcoli progettuali, ed eventuale predisposizione di tubi passanti nell'ambito dello spessore di getto. Successiva stesura di calcestruzzo di qualità e spessore predeterminato da progetto (il peso della soletta sommato a quello dei muri e dell'eventuale opera soprastante, deve anteporsi e compensare la spinta dell'acqua e l'espansione della bentonite stessa).	
4	Scasseratura della soletta e dopo eventuale rappezzatura di nidi di ghiaia (vespai) e di altre eventuali malformazioni del getto di calcestruzzo, con rasante cementizio a ritiro controllato REPAR SM di AZICHEM srl, procedere alla stesura, mediante chiodatura, dei teli bentonitici in corrispondenza dello spessore della soletta stessa.	
5	Stesura e opportuna chiodatura, in corrispondenza della mezzeria del muro in calcestruzzo perimetrale, di waterstop a base di bentonite sodica e speciali polimeri aggreganti, CLAYSEAL 25.20 di AZICHEM srl, della sezione di mm. 25 x mm. 20, di colore nero, dotato di una capacità idroespansiva di oltre 5 volte il suo volume iniziale.	
6	Armare i muri di elevazione secondo le disposizioni progettuali, predisporre la casseratura di contenimento degli stessi e "gettarli" con calcestruzzo di buona classe di resistenza. A scasseratura avvenuta, predisporre lungo il perimetro esterno della struttura, in corrispondenza dell'angolo ottenuto tra il muro di elevazione e la soletta sottostante, uno "sguscio" opportunamente arrotondato, realizzato con la malta impermeabilizzante a rapido indurimento OSMOCEM 447 di AZICHEM srl, per un consumo di circa 3 kg/m ² , al fine di favorire il posizionamento dei tappeti in verticale.	
7	Avanzamento della posa dei teli bentonitici CLAYTEX sulla superficie esterna dei muri di elevazione, mediante premurosa stesura, giusta sovrapposizione e attenta chiodatura degli stessi.	
8	A raggiungimento della quota di arrivo, precedentemente valutata, dei teli bentonitici CLAYTEX , procedere al riempimento del volume compreso tra la struttura e lo scavo realizzato, mediante stesura a strati, compattati e bagnati, di sabbia stabilizzata, ossia possibilmente ricca di limi argillosi, per favorire la compattazione, ma priva assolutamente di sassi o pietre di qualsiasi natura, che andrebbero ad inficiare la tenuta impermeabilizzante del sistema bentonitico.	

Documentazioni disponibili in ordine all'argomento trattato:

"Impermeabilizzare con la Bentonite e con prodotti idroespansivi"

(Piegevole consultabile e scaricabile nella sezione "Documentazioni e certificazioni" di www.azichem.it)

"Distanziatori impermeabili". (Piegevole consultabile e scaricabile nella sezione "Documentazioni e certificazioni" di www.azichem.it)

Numerosi documenti da consultare e scaricare presenti nell'"Archivio tecnico" di www.azichem.it

Memoflash

problemi ed esempi di soluzione

Sigillatura ermetica delle infiltrazioni d'acqua, mediante iniezione di resine poliuretatiche fluide, idroespansive.

PROTOCOLLO INDICATIVO

1	Pulizia accurata delle superfici adiacenti la fessura, al fine di rimuovere gli imbrattamenti e di verificarne le caratteristiche effettive in termini di posizione ed andamento. In presenza di fessure di notevole entità (apertura) e/o di venute d'acqua in pressione, procedere alla sigillatura preliminare mediante applicazione di preparato cementizio a presa rapida, OSMOCEM QUICK di AZICHEM srl, da utilizzarsi con guanti da lavoro e secondo le indicazioni riportate sulla specifica scheda tecnica, per piccole intrusioni o la malta rapida, antidilavante, OSMOCEM 447 di AZICHEM srl, per grandi cavità.	
2	Esecuzione di perforazioni, inclinate di 45°, disposte, possibilmente, a quinconce lungo lo sviluppo della lesione o del giunto da sigillare ermeticamente; la lunghezza dei fori dovrà essere calcolata al fine di attraversare sicuramente la lesione stessa; il numero delle perforazioni, la distanza fra un foro ed il successivo, dovrà essere adeguato all'andamento fessurativo; installazione degli specifici INIETTORI A VITE AZ PT/B o AZ PT/BK di AZICHEM srl, dotati di valvole di controllo, in corrispondenza delle perforazioni e serraggio, con chiave inglese in senso orario, sino al sicuro fissaggio dell'iniettore.	
3	Preparazione della pompa (POMPA PER RESINE AZ - PT/B di AZICHEM srl) all'iniezione, mediante circolazione dello specifico agente di pulizia SYNTECH H.A.G. - CLEANER di AZICHEM srl, al fine di eliminare l'eventuale umidità presente e di lubrificare convenientemente i meccanismi pompanti. Miscelazione della resina idroespansiva SYNTECH H.A.G. FLEX (comp. A) di AZICHEM srl con la quantità prestabilita di acceleratore di espansione (comp. B) ed effettuazione dell'iniezione con le modalità descritte nel paragrafo successivo.	
4	Inizio delle operazioni di iniezione seguendo le seguenti modalità: innestare il tubo della pompa nell'iniettore, mediante semplice pressione; nel caso di fessure verticali, si procederà partendo dall'iniettore situato più in basso; nel caso di fessure orizzontali, la prima iniezione riguarderà il primo iniettore installato; protrarre l'iniezione sino a quando nei pressi dell'iniettore successivo, non si presenterà fuoriuscita di resina; staccare il tubo di collegamento della pompa e ripetere l'operazione con il successivo iniettore.	
5	La pressione d'iniezione risulterà variabile nell'intervallo compreso fra 40 e 50 Bar, a seconda della profondità della fessura, dello spessore strutturale e delle condizioni di porosità o compattezza del materiale costituente la struttura; la quantità di resina idroreattiva necessaria varierà, a sua volta, in funzione della profondità della fessura, dello spessore strutturale, delle condizioni di porosità o compattezza del materiale costituente la struttura (mediamente da 0,5 a 1 lt/ml).	
6	Rimozione degli iniettori a vite, dopo attenta verifica delle corrette condizioni di reazione e maturazione della resina. Asportazione della schiuma prodotta, comunque fuoriuscita, mediante raschietto e/o spazzola con setole metalliche e successiva pulizia della pompa e degli accessori utilizzati per le iniezioni, con lo specifico agente di pulizia SYNTECH H.A.G. CLEANER di AZICHEM srl o diluente nitro.	

Documentazioni disponibili in ordine all'argomento trattato:

"Stop alle infiltrazioni d'acqua, con resine poliuretatiche idroespansive".

(Piegevole consultabile e scaricabile nella sezione "Documentazioni e certificazioni" di www.azichem.it)

"Impermeabilizzare con la Bentonite e con prodotti idroespansivi"

(Piegevole consultabile e scaricabile nella sezione "Documentazioni e certificazioni" di www.azichem.it)

Numerosi documenti da consultare e scaricare presenti nell'"Archivio tecnico" di www.azichem.it

GLI AGGREGATI (INERTI)

Un tempo i materiali per costruire venivano recuperati sul posto, perché i trasporti erano particolarmente difficoltosi e quindi l'edilizia utilizzava le risorse disponibili in loco. Conoscenze tecniche e specializzazioni tramandate per generazioni portarono ad una profonda conoscenza dei materiali locali. Per aggregato si intende il componente di una miscela con funzioni, soprattutto, di riempimento.

Descrizione: Gli inerti, naturali o di frantumazione, dovranno essere costituiti da elementi non gelivi né friabili, privi di sostanze organiche, limose, argillose, gessose, in proporzioni nocive all'indurimento del conglomerato. Dovranno essere inoltre conformi con i requisiti qualitativi e prestazionali indicati dalle norme.

Valutazioni bioedili: Dovranno risultare esenti da componenti radioemissivi.

SABBIE: Dovranno avere granulometrie assortite (0-4, 0-6, 0-8 mm di estrazione naturale o frantumate), scricchiolanti alla mano, pulite, esenti da materie di sintesi, chimica o organica, da componenti melmose, terrose, da salsedine ecc. Non dovranno inoltre pervenire da rocce in decomposizione né dalla macinazione di scorie d'alto forno. Dovranno essere inoltre conformi con i requisiti qualitativi e prestazionali indicati dalle norme.

PIETRISCHI: Dovranno provenire da rocce compatte, frantumate, (di diametri diversi secondo le abitudini e le produzioni locali), non gelive né gessose, avere elementi a spigolo vivo, non contenere impurità o elementi in decomposizione. Dovranno inoltre essere conformi con i requisiti qualitativi e prestazionali indicati dalle norme.

GHIAIE: Dovranno contenere elementi omogenei, assortiti, di diametro correlato con l'utilizzo (rapporto tra sezione di getto e densità dell'armatura e così via). Dovranno inoltre essere conformi con i requisiti qualitativi e prestazionali indicati dalle norme.

PERLITE ESPANSA: Materiale termoisolante, granulare, leggero, ottenuto dalla frantumazione, macinatura e trattamento termico di rocce vulcaniche;

Valutazioni bioedili: E' un materiale incombustibile, esente da problemi per la salute e l'ambiente. Consente il facile riutilizzo e/o l'agevole smaltimento alla dismissione.

ARGILLA ESPANSA: Materiale termoisolante, granulare, leggero, ottenuto dalla cottura (torrefazione) di argille, in forni rotativi.

Valutazioni bioedili: La materia prima è abbondantemente disponibile.

SUGHERO: Materiale edilizio, con elevate prestazioni di isolamento termico, acustico, di impermeabilità ed elasticità, ottenuto dalla corteccia della quercia da sughero.

Valutazioni bioedili: E' un materiale igienico, privo di rischi per la salute e per l'ambiente, purché non venga impregnato e/o incollato o legato con bitumi, adesivi contenenti formaldeide, fenoli ecc. Consente, se trattato con prodotti naturali, il facile riutilizzo e/o l'agevole smaltimento alla dismissione.

I LEGANTI

CALCE AEREA: Calce o ossido di calcio (CaO), dal latino calx o calcis, è il nome generico con il quale si indicano diversi componenti del calcare calcinato. E' una sostanza molto caustica detta anche "calce viva". L'ossido di calcio è ottenuto per cottura o calcinazione del calcare a 800 - 1000 °C, diventando una sostanza biancastra, avidissima d'acqua. Con l'aggiunta dell'acqua si trasforma in idrossido di calcio o calce spenta (o grassello), assumendo l'aspetto di una massa plastica, untuosa, che mescolata con la sabbia, costituisce un legante molto usato in edilizia. L'uso si estende all'industria metallurgica, come fondente, all'industria chimica, alla fabbricazione dei materiali refrattari. E' inoltre utilizzato come additivo nel terreno, per scopi agricoli, per stabilizzare i sottofondi e come materia prima nella fabbricazione del vetro e della carta. Se preparata con calcare puro la calce è definita

"grassa", se preparata con calcare impuro (con una minor resa in grassello) è definita "magra", mentre se l'impurezza del calcare è data da argilla la calce viene definita "forte". Le calci sin qui definite sono essenzialmente "leganti aerei" capaci cioè, di indurire in aria (per reazione con l'anidride carbonica atmosferica) ed incapaci di indurire in acqua. Il "latte di calce", liquido lattiginoso fortemente alcalino, ottenuto con calce spenta diluita con acqua, è impiegato da sempre per imbiancature, disinfezioni, calcinazione di alberi ecc.

Valutazioni bioedili: Per la sua elevata alcalinità, la calce aerea ha proprietà disinfettanti e antimuffa. E' un materiale biocompatibile ad elevata inerzia termica; permette la traspirazione dei muri degli edifici ed è il componente più idoneo per la composizione di malte e pitture. E' quindi da considerarsi un materiale ecologico, compatibile con il benessere dell'uomo e dell'ambiente. Comporta elevati fabbisogni di energia per la sua produzione, che possono però rivolgersi a fonti rinnovabili (legno). E' privo di problemi attinenti allo smaltimento.

Prodotti caratteristici e di reazione: Ossido di calcio - Idrato di calcio - Carbonato di calcio.

CALCE IDRAULICA: E' il prodotto della cottura o calcinazione in forni verticali, con temperature che non dovrebbero risultare superiori a 1000°C, di pietre calcaree contenenti argilla o di calcari ed argille. Durante la cottura, grazie alla silice e all'allumina presenti nell'argilla, si formano silicato bicalcico e alluminato monocalcico, detti "idrauliti", capaci di indurire per reazione con l'acqua (reazione di idratazione). L'indice di idraulicità, dato dal rapporto argilla/calcare, consente di dividere la calce idraulica, secondo un ordine di idraulicità in:

a) Calce debolmente idraulica - b) calce mediamente idraulica - c) calce propriamente idraulica - d) calce eminentemente idraulica.

Valutazioni bioedili: La calce idraulica, purché prodotta con calcari argillosi o miscele di calcare ed argilla cotti ad una temperatura non superiore ai 1000°C, e non con clinker di cemento diluiti e/o con miscele di calce idrata e polveri di combustione o scorie basiche d'alto forno, è un materiale biocompatibile con proprietà disinfettanti ed antimuffa, caratterizzato da elevata inerzia termica e capacità di traspirazione dei muri degli edifici. Comporta elevati fabbisogni di energia per la sua produzione, che possono però rivolgersi a fonti rinnovabili (legno). E' privo di problemi attinenti allo smaltimento.

Prodotti caratteristici e di reazione: Ossido di calcio - Silicato bicalcico - Alluminato monocalcico

CEMENTO: Il termine latino "caementum" indicava in origine, il rottame da impastare con calce, ossia uno dei componenti di una sorta di "Calcestruzzo". Il suo significato moderno definisce il legante idraulico ottenuto dalla sinterizzazione (ad elevata temperatura, circa 1450°C) di calcari marnosi (o da miscele di rocce calcaree e marne argillose), disponibile sottoforma di polvere finissima. Il processo di preparazione e produzione del cemento consta di quattro fasi essenziali:

a) frantumazione e miscelazione dei componenti (marne e calcari argillosi) - b) cottura in forni rotativi alla temperatura di circa 1450°C (a partire da 1200°C, avviene la fusione del materiale che consente la combinazione fra il calcare, la silice e l'allumina della marna argillosa. Caratteristica fondamentale del prodotto della cottura, che prende il nome di clinker, è che, a differenza delle calci idrauliche, la calce vi è interamente combinata sotto forma di silicati, alluminati e ferriti di calcio - c) aggiunta degli ulteriori componenti addizionali - d) macinazione in mulini a sfere;

I cementi generalmente utilizzati sono: i cementi Portland propriamente detti o quelli derivati dallo stesso clinker, ma modificati attraverso aggiunte di materiali specifici che, in genere, ne definiscono il nuovo nome: cementi Pozzolatici, cementi d'Altoforno, ecc. Non provengono dallo stesso clinker i cementi bianchi e quelli alluminati. I primi si differenziano per la particolare selezione dei componenti e del ciclo produttivo, i secondi derivano da materie prime nettamente differenti (bauxite)

Valutazioni bioedili: I cementi trattengono a lungo l'umidità, hanno una limitata capacità isolante nei confronti della temperatura, del rumore e delle vibrazioni. La concreta possibilità di trovarvi considerevoli quantità di aggiunte indesiderabili (ceneri di combustione, prodotti siderurgici ecc.) non può non destare giustificate cautele. Comporta inoltre elevati fabbisogni di energia da fonti non rinnovabili per la sua produzione.

Prodotti caratteristici e di reazione: Alluminato tricalcico - Silicato tricalcico - Silicato bicalcico - Alluminato - Ferrito tetracalcico.

TIPI DI CEMENTO E COMPOSIZIONE

Tipi principali	Denominazione dei 27 prodotti (tipi di cemento comune)		UNI EN 197/1:2001 - Composizione (Percentuale in massa) ^a										Costituenti secondari
			Costituenti principali										
			Clinker K	Loppa di altoforno S	Fumi di silice D ^{b)}	Pozzolana		Genere volante		Scisto calcinato T	Calcare		
Naturale P	Naturale calcinata Q	Silicea V				Calcica W	L	LL					
CEM I	Cemento Portland	CEM I	95-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
CEM II	Cemento Portland alla loppa	CEM II/A-S	80-94	6-20	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
		CEM II/B-S	65-79	21-35	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
	Cemento Portland ai fumi di silice	CEM II/A-D	90-94	-	6-10	-	-	-	-	-	-	-	0-5
		CEM II/A-P	80-94	-	-	6-20	-	-	-	-	-	-	0-5
	Cemento Portland alla pozzolana	CEM II/B-P	65-79	-	-	21-35	-	-	-	-	-	-	0-5
		CEM II/A-Q	80-94	-	-	-	6-20	-	-	-	-	-	0-5
		CEM II/B-Q	65-79	-	-	-	21-35	-	-	-	-	-	0-5
	Cemento Portland alle ceneri volanti	CEM II/A-V	80-94	-	-	-	-	6-20	-	-	-	-	0-5
		CEM II/B-V	65-79	-	-	-	-	21-35	-	-	-	-	0-5
		CEM II/A-W	80-94	-	-	-	-	-	6-20	-	-	-	0-5
		CEM II/B-W	65-79	-	-	-	-	-	21-35	-	-	-	0-5
	Cemento Portland allo scisto calcinato	CEM II/A-T	80-94	-	-	-	-	-	-	6-20	-	-	0-5
		CEM II/B-T	65-79	-	-	-	-	-	-	21-35	-	-	0-5
	Cemento Portland al calcare	CEM II/A-L	80-94	-	-	-	-	-	-	-	6-20	-	0-5
		CEM II/B-L	65-79	-	-	-	-	-	-	-	21-35	-	0-5
		CEM II/A-LL	80-94	-	-	-	-	-	-	-	-	6-20	0-5
Cemento Portland composito ^{c)}	CEM II/B-LL	65-79	-	-	-	-	-	-	-	-	21-35	0-5	
	CEM II/A-M	80-94	6-20	6-20	6-20	6-20	6-20	6-20	6-20	-	-	0-5	
CEM III	Cemento d'altoforno	CEM II/B-M	65-79	21-35	21-35	21-35	21-35	21-35	21-35	21-35	-	-	0-5
		CEM III/A	35-64	36-65	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
		CEM III/B	20-34	66-80	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
CEM IV	Cemento pozzolanico ^{c)}	CEM III/C	5-19	81-95	-	-	-	-	-	-	-	0-5	
		CEM IV/A	65-89	-	11-35	11-35	11-35	11-35	11-35	-	-	-	0-5
CEM V	Cemento composito ^{c)}	CEM IV/B	45-64	-	36-55	36-55	36-55	36-55	36-55	-	-	-	0-5
		CEM V/A	40-64	18-30	-	18-30	18-30	18-30	-	-	-	-	0-5
		CEM V/B	20-38	31-50	-	31-50	31-50	31-50	-	-	-	-	0-5

a) I valori del prospetto si riferiscono alla somma dei costituenti principali e secondari

b) La proporzione di fumi di silice è limitata al 10%

c) Nei cementi Portland compositi CEM II/A-M e CEM II/B-M, nei cementi pozzolanici CEM IV/A e CEM IV/B e nei cementi CEM V/A e CEM V/B i costituenti principali diversi dal clinker devono essere dichiarati nella denominazione del cemento.

LA SALUBRITA' DEGLI EDIFICI (Direttiva CEE 89/106)

Le normative comunitarie in tema di edilizia forniscono alcune indicazioni, per quanto attiene la salubrità degli edifici, prescrivendo i requisiti essenziali delle opere e delle componenti per quanto riguarda igiene, salute e ambiente.

"L'opera deve essere concepita e costruita in modo da non compromettere l'igiene e la salute degli occupanti"; soprattutto non deve provocare:

SVILUPPO DI GAS TOSSICI

- In caso di incendio (Co, Chn, Chl);
- durante la lavorazione;
- durante la vita di esercizio;
- alla fine della vita del prodotto.

PRESENZA NELL'ARIA DI GAS TOSSICI

- Emissione di fibre e polveri (amianto Mmmf);
- Emissione di composti organici volatili.

EMISSIONE DI RADIAZIONI PERICOLOSE

- Radon e prodotti edilizi.

INQUINAMENTO E TOSSICITA' DELL'ARIA E DEL SUOLO

(per esempio: sostanze chimiche, fibre e microrganismi)

- Durante la lavorazione o l'applicazione;
- Durante la vita di esercizio;
- Alla fine del ciclo di vita del prodotto.

DIFETTI NELL'ELIMINAZIONE DELLE ACQUE DI SCARICO, DEI FUMI E DEI RIFIUTI SOLIDI E LIQUIDI

- Difetti concernenti prodotti (tubazioni, canne di esalazione);
- Difetti concernenti il progetto;
- Difetti concernenti la posa e l'installazione.

FORMAZIONE DI UMIDITA' SU PARTI O PARETI

(per capillarità, infiltrazioni, condensa, perdite tubazioni impianti)

- Causata dal progetto;
- Causata dall'esecuzione;
- Causata dalla scelta dei materiali.

Fonte: Silvia Piardi (convegno "Casa & Salute" promosso dall'Assolaterizi in collaborazione con l'Associazione Costruttori Edili Romani e l'Istituto Superiore di Sanità).

RADIOATTIVITA' DEI MATERIALI DA COSTRUZIONE

CONCENTRAZIONE DI RADIOISOTOPI (Becquerel/kg)		K-40 potassio	Bi-214 uranio	Bb-212 torio
GRANITI	SIENITE DELLA BALMA (Biella)	1197	333	333
	ROSA BAVENO (Baveno)	1100	67	62
	SERIZZO VALMASINO (SO)	440	10	12
	BIANCO SARDO (Sardegna)	1137	47	98
MARMI	BIANCO CARRARA (Toscana)	4	4	0,4
	BOTTICINO (Brescia-Verona)	-	13	-
	ROSSO VERONA (Verona)	14	1,3	2,7
	TRAVERTINO (Lazio)	-	-	-
PIETRE	BEOLA GRIGIA (Lazio)	1431	100	32
	BEOLA VERDE (Piemonte)	1891	34	84
	ARDESIA (Liguria)	924	45	51
	PORFIDO VALCAMONICA (BS)	1167	40	58

RADIOATTIVITA' DEI MATERIALI DA COSTRUZIONE (Nanocurie/kg)	
GESSO NATURALE	0,04
SABBIA E GHIAIA DA COSTRUZIONE	0,37
ARENARIA, PIETRA CALCAREA, SILICE	0,57
INERTI VARI E DA INTONACO	0,58
ALTRE PIETRE NATURALI	1,06
PIASTRELLE E CERAMICA	1,22
LAVA	1,26
CEMENTO	1,39
MATTONI, TEGOLE, CLINKER	1,48
PIETRA POMICE, TUFO	1,91
GRANITO, SCISTO, ARDESIA	2,78
GESSO CHIMICO	3,66
SABBIA, BLOCCHI DI SCORIE DI ALTOFORNO	6,22
LANA MINERALE	6,22

TRASPIRABILITA' DEI MATERIALI EDILI (μ)

Il coefficiente di resistenza al passaggio del vapore " μ " riferito ad uno specifico materiale, indica quante volte il materiale in questione è meno diffusivo (traspirante) rispetto all'aria a parità di spessore e di condizioni termiche. Il valore unitario di " μ " è attribuito all'aria in condizioni stazionarie (valore dell'aria = 1).

Esempi di " μ " di alcuni materiali edili:

MATERIALE	μ	MATERIALE	μ
blocchi di calcestruzzo poroso autoclavato	5 - 10	malta di cemento	18 - 35
pannelli di gesso	5 - 10	conglomerato cementizio armato	35 - 70
intonaco di calce macroporosa (Sanatigh, ecc)	9	pannelli in legno	40
malta di gesso	9 - 10	legno pressato	50 - 100
malta di calce naturale	9 - 11	polistirolo espanso	80 - 300
malta di calce e gesso	10	muratura di clinker pieno	100
muratura di mattoni	10 - 15	cartoni bitumati	2000 - 3000
malta di calce plastica	13 - 25	fogli di PVC	> 20000
malta di calce e cemento	15 - 35	alluminio	infinito

In altre parole, un intonaco deumidificante con $\mu = 9$ (SANATIGH) ed un intonaco convenzionale a base cemento con $\mu = 26$ circa, avranno una capacità di traspirazione rispettivamente 9 e 26 volte più bassa rispetto ad uno spessore equivalente di aria stazionaria. Pitture, intonachini, così come qualsiasi differente rivestimento, debbono essere caratterizzati da un coefficiente di traspirazione compatibile con quello del supporto su cui andranno applicati.

Su un intonaco deumidificante, per esempio, non si potranno applicare pitture, intonachini e rivestimenti con coefficiente di diffusione del vapore significativamente superiore a quello dell'intonaco deumidificante; saranno quindi compatibili soltanto finiture con " μ " non superiore a 11, e così via. Ove ciò avvenisse, la crisi del sistema di rivestimento, determinata dalla spinta del vapore acqueo, sarebbe assicurata.

TRASPIRABILITA' DI ALCUNI DEI PRODOTTI SANAGEB PER LA BIOEDILIZIA ED IL RESTAURO

PRODOTTO	μ	PRODOTTO	μ	PRODOTTO	μ
SANADEK	8 - 10	SANATIGH	9	INNERSANA	10 - 11
SANAVEL	8 - 10	SANAWARME	9	INTOSANA	10 - 11
SANAFARBE - P	8 - 10	CALEOSANA	9	PROTECH - SIL P	10 - 12
SANAXIL - P	8 - 10	SANASTOF	9 - 10	SANAFARBE - I	10 - 12
UNTERSANA	9	SANAZIEG	9 - 10	SANAXIL - I	20 - 22

GLI INGREDIENTI DEI PRODOTTI SANAGEB

Le note che seguono forniscono alcune informazioni in ordine ai principali ingredienti dei prodotti SANAGEB. Ciascun ingrediente è definito per quanto attiene la sua origine e la specifica funzione assolta.

ACIDO TARTARICO: Acido bicarbossilico bialcolico naturale, ricavato dal tartaro delle botti, comunemente impiegato per la preparazione di polveri effervescenti.

Azione: E' il reagente del processo di effervescenza volto a sviluppare anidride carbonica sottoforma di microbolle diffuse; rende più efficiente la reazione della calce idraulica.

ALLUMINATI: Sono rappresentati da ossidi di alluminio ottenuti, per estrazione con soda, dalla Bauxite.

Azione: Costituiscono l'agente espansivo, in fase plastica, del concentrato SANASTROM.

AGGREGATI SILICEI: Sabbie di provenienza alluvionale, con tenori di silicio superiori all'89%, selezionate in funzione della più bassa emissione radioattiva.

Azione: Costituiscono parte degli aggregati di OSMOSANA.

BOTTICINO (sabbie di): Sabbie provenienti dalle rocce sedimentarie calcaree del Lias inferiore, caratterizzate dalla pratica assenza di emissioni radioattive, dell'area compresa fra Brescia e Verona.

Azione: Rappresenta l'aggregato fondamentale degli intonaci, delle malte e dei concentrati SANAGEB.

CALCE AEREA (Grassello): Legante aereo prodotto attraverso la cottura di pietra da calce (in genere carbonato di calcio al 95%); le fasi di produzione sono: cottura, spegnimento, estinzione, colatura, addensamento e stagionatura.

Azione: Rappresenta, sotto forma di "grassello", il legante delle finiture SANADEK, SANAFARBE-P, SANAFARBE-I e SANAFARBE-MARMORINO.

CALCIO SOLFATO: CaSO_4 = gesso nella sua accezione naturale.

Azione: Costituisce l'agente antiritiro del concentrato IDROSANA.

CAOLINO: Polveri minerali selezionate ottenute per trasformazione dei feldspati; hanno reazione superpozzolanica stante gli elevati valori della finezza e del contenuto di SiO_2

Azione: Rappresenta il reattivo fondamentale per la trasformazione delle calci, negli intonaci, nelle malte e nei concentrati SANAGEB.

CARBONATI: Polveri derivanti dalla frantumazione di rocce carbonatiche.

Azione: Costituiscono parte degli aggregati e dei riempitivi delle malte e degli intonaci SANAGEB.

CASEINA CALCICA: Sostanza proteica contenuta nel latte, dal quale si separa per coagulazione, attraverso l'azione del caglio o di sostanze acide; è insolubile in acqua, negli alcoli e in molti solventi organici mentre si scioglie nelle soluzioni alcaline.

Azione: Rappresenta l'adesivo ausiliario negli intonaci, nelle malte e nei concentrati SANAGEB.

CELLULOSA (fibre di): Polveri e fibre naturali estratte dalla polpa del legno, in genere da abeti appositamente coltivati e, come tali, rinnovabili.

Azione: Costituiscono l'agente addensante e rinforzante più importante nelle malte e negli intonaci SANAGEB.

FARINE FOSSILI: Polveri finissime di natura organica, derivate in genere da conchiglie fossili: diatomee, attapulgit ecc.

Azione: Costituiscono l'agente addensante ausiliario ed il ritentivo nelle malte e negli intonaci SANAGEB.

LEGANTI AEREI: Vedi CALCE AEREA

LEGANTI IDRAULICI: Sono leganti che induriscono essenzialmente attraverso la reazione di idratazione con parte dell'acqua di impasto;

possono indurire anche immersi in acqua.

Azione: Nella forma specifica di "calce idraulica", costituiscono il legante fondamentale delle malte e degli intonaci SANAGEB.

MINERALI ESPANSI: Essenzialmente espansi granulari con microcavità interne chiuse, denominati Perliti, ottenuti, attraverso un processo di espansione termica irreversibile da rioliti e daciti.

Azione: Costituiscono l'aggregato minerale leggero alla base di SANAWARME.

SALI DI AMMONIO: Sali stabili ottenuti per precipitazione di nitrato di sodio; sono idrofili nella condizione originaria diventando idrofobi per reazione con gli alcali delle calci.

Azione: Danno luogo al processo di "idrofugazione interna" degli intonaci e delle malte SANAGEB.

SALE DI VICHY: Forma fisica particolare, di una sostanza semplice e universalmente nota: il bicarbonato di sodio, utilizzato da sempre in cucina, nell'igiene personale, come ausilio della digestione, per lavare frutta e verdure, per facilitare il processo di lievitazione della pasta ecc.

Azione: Sviluppa anidride carbonica sotto forma di minute bolle sferiche, reagendo con gli ingredienti acidi (per esempio l'acido tartarico) e con gli ingredienti zuccherini (le farine di cellulosa).

SILICATI MINERALI: Vetrificanti naturali, atossici, non infiammabili, privi di emanazioni nocive, derivati dal silicio che è il principale costituente delle rocce della crosta terrestre (98%).

Azione: Costituiscono la base essenziale di SANAGLAS ed il legante principale di SANASTARK, SANAVEL, SANAXIL-P e SANAXIL-I.

SUGHERO: Farine e granulati selezionati per ventilazione di sughero naturale bollito.

Azione: Costituiscono l'aggregato ausiliario di SANAWARME.

GAMMA DELLE TIPOLOGIE SANACOLOR

NOME PRODOTTO	CODICE	CONFEZIONE	UM
Ocra icles	TR/0324	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Terra gialla 4/0	TR/0269	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Terra Siena naturale	TR/0263	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Ocker dunkel	TR/0276	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Ocra avana	TR/0275	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Terra ombra naturale Cipro D	TR/0265	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 500	pz
Terra rossa SAR	TR/0270	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Terra Siena bruciata	TR/0262	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Rosso Pozzuoli	TR/0318	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Rosso Ercolano	TR/0316	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Rosso Veneto	TR/0315	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Terra ombra naturale CPR	TR/0266	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Terra ombra naturale verdastra	TR/0281	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Terra ombra naturale Cipro FL	TR/0273	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 500	pz
Terra ombra naturale Cipro HG	TR/0274	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 500	pz
Terra ombra bruciata AEK	TR/0267	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Terra ombra bruciata CCCN	TR/0261	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Terra ombra bruciata Cipro B	TR/0271	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 500	pz
Terra verde Brentonico	TR/0264	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Terra verde Nicosia	TR/0282	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Terra ombra bruciata Cipro C	TR/0272	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 500	pz
Bruno uso Cassel	TR/0260	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Nero Roma	TR/0268	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 750	pz
Nero vite Germania	TR/0321	Sacco kg 25	kg
		Barattolo gr. 500	pz

CAMPIONARIO COLORI SANACOLOR



Ocra icles
TR/0324

Terra gialla 4/0
TR/0269

Terra Siena naturale
TR/0263

Ocker dunkel
TR/0276

Ocra ivana
TR/0275



Terra ombra naturale Cipro D
TR/0255

Terra rossa SAR
TR/0270

Terra Siena bruciata
TR/0262

Rosso Pozzuoli
TR/0316

Rosso Ercolino
TR/0216



Rosso Veneto
TR/0315

Terra ombra naturale CPR
TR/0266

Terra ombra naturale verdastra
TR/0281

Terra ombra naturale Cipro FL
TR/0273

Terra ombra naturale Cipro HG
TR/0274



Terra ombra bruciata AEX
TR/0267

Terra ombra bruciata CCN
TR/0261

Terra ombra bruciata Cipro B
TR/0271

Terra verde Brantorico
TR/0264

Terra verde Nicosia
TR/0282



Terra ombra bruciata Cipro C
TR/0272

Bruno uiso Cassel
TR/0268

Nero Roma
TR/0268

Nero vite Germania
TR/0221





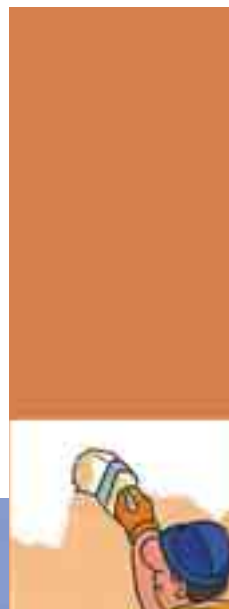
Tipologie di tessitura

La cromia e la tessitura delle finiture edili

è sempre stata fondamentale, sotto il profilo del risultato estetico, così come la rispondenza alle caratteristiche prestazionali ne ha contraddistinto gli aspetti applicativi e funzionali. Il nostro continuo lavoro di ricerca in laboratorio, correlato alla mole informativa dell'esperienza sul campo, ci ha consentito di definire una serie di orientamenti che possono essere sottoposti al cliente, quale ausilio nella scelta della pittura, sulla scorta della mutata condizione di esposizione: piogge e nebbie acide, atmosfera aggressiva e così via che hanno progressivamente posto in maggior risalto le necessità protettive e il concetto della durabilità. Gli assortimenti di colore, corpo e tessitura, di seguito proposti, che definiscono prodotti di finitura formulati sulla base della "tradizione" e sulla consapevolezza che la pittura, quale "ultima pelle", costituisce un fondamentale presidio per l'integrità e la durata delle opere e delle strutture, sono ora corredati da concise "tabelle di selezione" che permettono, all'utilizzatore, un orientamento informato, nella scelta della natura del prodotto e della sua tinta, in funzione dell'ambito di esposizione di ogni singola applicazione. Sulla scorta della constatazione che la pittura, come "ultima pelle", costituisce un fondamentale presidio per l'integrità e la durata delle opere e delle strutture.

N.B. La tessitura degli intonachini raffigurati a lato, è rappresentata a grandezza naturale. Le tinte riportate in questo esempio, per evidenti ragioni tecniche, sono da intendersi puramente indicative.

***Richiedere la Cartella colori Azichem**



Pitture

applicabili a: Pennello
Rullo-Spruzzo



Marmorino

applicabili a: Frattazzo
e spatola d'acciaio



applicabili a pitture e intonachini



Intonachini Finissimi
applicabili a: Frattazzo
Ø max = mm 0,4 mm



Intonachini Fini
applicabili a: Frattazzo
Ø max = mm 0,7 mm



Intonachini Medi
applicabili a: Frattazzo
Ø max = mm 1,0 mm



Intonachini Grossi
applicabili a: Frattazzo
Ø max = mm 1,5 mm



Intonachini Maxi Grossi
applicabili a: Frattazzo
Ø max = mm 2,0 mm



PARAMETRI DI CLASSIFICAZIONE DELLE PITTURE E DEGLI INTONACHINI

Istruzioni per la lettura e l'esatta interpretazione della cartella colori Azichem.

La tabella sotto riportata, fornisce una serie di indicazioni per orientare correttamente, nella "Cartella colori Azichem", la scelta di una pittura o di un intonachino nella tinta desiderata, sulla base dei seguenti parametri di classificazione:

PAGINA: numero di pagina in cui compare la tinta selezionata.

TINTE: codice della tinta selezionata.

GRUPPO: gruppo di appartenenza della tinta selezionata, in base al costo dei pigmenti (per le tinte appartenenti ai gruppi: B, C e D, è prevista una maggiorazione rispetto ai prodotti del gruppo A).

RESISTENZA: affidabilità, intesa come resistenza ai raggi U.V. ed agli agenti atmosferici, della tinta selezionata, nella pittura od intonachino indicato (scala da 1 a 8).

PRODOTTI INDICATI: famiglie di prodotti, pitture od intonachini, in cui è possibile realizzare la tinta selezionata:

Q = Pitture e rivestimenti plastici

M = Pitture e rivestimenti silossanici

X = Pitture e rivestimenti ai silicati

C = Pitture e rivestimenti al grassello di calce

Granulometrie disponibili:

Finissima: max. 0,4 mm. - Fine: max. 0,7 mm.

Media: max. 1,0 mm. - Grossa: max. 1,5 mm.

Maxigrassa: max. 2,0 mm.

PAGINA	TINTE	GRUPPO	RESISTENZA	PRODOTTI INDICATI
1	L-1	A	7	Q-M
	A-1	A	7	Q-M
	A-2	B	7	Q-M
	A-3	B	7-8	Q-M
	A-4	C	7-8	Q-M
2	L-2	A	7	Q-M
	A-5	A	7	Q-M
	A-6	B	7	Q-M
	A-7	B	7-8	Q-M
	A-8	D	7-8	Q-M
3	L-3	A	7	Q-M
	A-9	A	7	Q-M
	A-10	B	7	Q-M
	A-11	B	7-8	Q-M
	A-12	D	7-8	Q-M
4	L-4	A	7	Q-M
	A-13	A	7	Q-M
	A-14	B	7-8	Q-M
	A-15	C	7-8	Q-M
	A-16	D	7-8	Q-M
5	L-5	A	7	Q-M
	A-17	A	7	Q-M
	A-18	B	7-8	Q-M
	A-19	C	7-8	Q-M
	A-20	D	7-8	Q-M
6	L-6	A	7	Q-M
	A-21	A	7	Q-M
	A-22	B	7-8	Q-M
	A-23	C	7-8	Q-M
	A-24	D	7-8	Q-M
7	L-7	A	7	Q-M
	A-25	A	7	Q-M
	A-26	B	7-8	Q-M
	A-27	C	7-8	Q-M
	A-28	D	7-8	Q-M
8	L-8	A	7	Q-M
	A-29	A	7	Q-M
	A-30	B	7-8	Q-M
	A-31	C	7-8	Q-M
	A-32	D	7-8	Q-M
9	L-9	A	7	Q-M
	A-33	B	7	Q-M
	A-34	B	7-8	Q-M
	A-35	D	7-8	Q-M
	A-36	D	7-8	Q-M
10	L-10	A	7	Q-M-X
	A-37	A	7	Q-M-X
	A-38	A	7-8	Q-M
	A-39	C	7-8	Q-M
	A-40	D	7-8	Q-M
11	L-11	A	7	Q-M-X
	A-41	A	7-8	Q-M-X
	A-42	B	7-8	Q-M
	A-43	C	7-8	Q-M
	A-44	D	7-8	Q-M
12	L-12	A	7	Q-M-X
	A-45	A	7-8	Q-M-X
	A-46	B	7-8	Q-M-X
	A-47	C	7-8	Q-M
	A-48	D	7-8	Q-M
13	L-13	A	7	Q-M-X
	A-49	A	7	Q-M-X
	A-50	A	7	Q-M-X
	A-51	C	7-8	Q-M-X
	A-52	D	7-8	Q-M-X
14	L-14	A	7	Q-M-X
	A-53	A	7	Q-M-X
	A-54	C	7-8	Q-M-X
	A-55	C	7-8	Q-M-X
	A-56	D	7-8	Q-M-X
15	L-15	A	7	Q-M-X-C
	A-57	A	7-8	Q-M-X-C
	A-58	C	7-8	Q-M-X-C
	A-59	D	7-8	Q-M
	A-60	D	7-8	Q-M

PAGINA	TINTE	GRUPPO	RESISTENZA	PRODOTTI INDICATI
16	L-16	A	7	Q-M-X-C
	A-61	A	7	Q-M-X-C
	A-62	B	7-8	Q-M-X-C
	A-63	C	7-8	Q-M-X
	A-64	D	7-8	Q-M
17	L-17	A	7	Q-M-X-C
	A-65	A	7-8	Q-M-X-C
	A-66	B	7-8	Q-M-X-C
	A-67	C	7-8	Q-M-X-C
	A-68	D	7-8	Q-M-X
18	L-18	A	7	Q-M-X-C
	A-69	A	7-8	Q-M-X-C
	A-70	B	7-8	Q-M-X-C
	A-71	C	7-8	Q-M-X-C
	A-72	D	7-8	Q-M-X
19	L-19	A	7	Q-M-X-C
	A-73	B	7-8	Q-M-X-C
	A-74	B	7	Q-M
	A-75	C(D)	7(7-8)	Q-M
	A-76	C(D)	7(7-8)	Q-M
20	L-20	A	7	Q-M-X-C
	A-77	B	7	Q-M-X-C
	A-78	B	7-8	Q-M
	A-79	C	7-8	Q-M
	A-80	D	7-8	Q-M
21	L-21	A	7	Q-M-X-C
	A-81	A	7	Q-M-X-C
	A-82	B	7-8	Q-M
	A-83	D	7-8	Q-M
	A-84	D	7-8	Q-M
22	L-22	A	7	Q-M-X-C
	A-85	A	7	Q-M
	A-86	B(C)	7(7-8)	Q-M
	A-87	C(D)	7(7-8)	Q-M
	A-88	D	7-8	Q-M
23	L-23	A	7	Q-M-X-C
	A-89	A	7	Q-M
	A-90	A(B)	7(7-8)	Q-M
	A-91	B(C)	7(7-8)	Q-M
	A-92	D	7-8	Q-M
24	L-24	A	7	Q-M-X-C
	A-93	A(B)	7(7-8)	Q-M
	A-94	B(C)	7(7-8)	Q-M
	A-95	C(D)	7(7-8)	Q-M
	A-96	D	7-8	Q-M
25	L-25	A	7	Q-M-X-C
	A-97	A(B)	7(7-8)	Q-M
	A-98	B	7-8	Q-M
	A-99	C(D)	7(7-8)	Q-M
	A-100	C(D)	7(7-8)	Q-M
26	L-26	A	7	Q-M-X-C
	A-101	A(B)	7(7-8)	Q-M
	A-102	B	7-8	Q-M
	A-103	C(D)	7(7-8)	Q-M
	A-104	C(D)	7(7-8)	Q-M
27	L-27	A	7	Q-M-X-C
	A-105	A(B)	7(7-8)	Q-M-X-C
	A-106	B	7-8	Q-M
	A-107	B(C)	7(7-8)	Q-M
	A-108	C(D)	7(7-8)	Q-M
28	L-28	A	7	Q-M-X-C
	A-109	A(B)	7(7-8)	Q-M-X-C
	A-110	B	7-8	Q-M-X-C
	A-111	B(C)	7(7-8)	Q-M
	A-112	C(D)	7(7-8)	Q-M
29	L-29	A	7	Q-M-X-C
	A-113	A	7	Q-M
	A-114	B	7	Q-M
	A-115	B	7-8	Q-M
	A-116	C	7-8	Q-M
30	L-30	A	7	Q-M-X-C
	A-117	A	7	Q-M
	A-118	B	7-8	Q-M
	A-119	B	7-8	Q-M
	A-120	D	7-8	Q-M

PAGINA	TINTE	GRUPPO	RESISTENZA	PRODOTTI INDICATI
31	L-31	A	7	Q-M-X-C
	B-1	A	7	Q-M
	B-2	B	7-8	Q-M
	B-3	B	7-8	Q-M
	B-4	D	7-8	Q-M
32	L-32	A	7	Q-M-X
	B-5	A	7-8	Q-M
	B-6	B	7-8	Q-M
	B-7	B	7-8	Q-M
	B-8	C	7-8	Q-M
33	L-33	A	7	Q-M-X
	B-9	B	7-8	Q-M
	B-10	B	7-8	Q-M
	B-11	C	7-8	Q-M
	B-12	D	7-8	Q-M
34	L-34	A	7	Q-M-X
	B-13	A	7	Q-M
	B-14	B	7-8	Q-M
	B-15	C	7-8	Q-M
	B-16	D	7-8	Q-M
35	L-35	A	7	Q-M-X-C
	B-17	A	7-8	Q-M
	B-18	B	7-8	Q-M
	B-19	B	7-8	Q-M
	B-20	D	7-8	Q-M
36	L-36	A	7	Q-M-X-C
	B-21	A	7-8	Q-M
	B-22	B	7-8	Q-M
	B-23	B	7-8	Q-M
	B-24	D	7-8	Q-M
37	L-37	A	7	Q-M-X-C
	B-25	A	7-8	Q-M
	B-26	A	7-8	Q-M
	B-27	B	7-8	Q-M
	B-28	C	7-8	Q-M
38	L-38	A	7	Q-M-X-C
	B-29	A	7-8	Q-M-X-C
	B-30	B	7-8	Q-M-X-C
	B-31	C	7-8	Q-M-X
	B-32	D	7-8	Q-M-X
39	L-39	A	7	Q-M-X-C
	B-33	A	7-8	Q-M-X-C
	B-34	A	7-8	Q-M-X-C
	B-35	A	7-8	Q-M-X-C
	B-36	B	7-8	Q-M-X
40	L-40	A	7	Q-M-X-C
	B-37	A	7-8	Q-M-X-C
	B-38	A	7-8	Q-M-X-C
	B-39	B	7-8	Q-M-X-C
	B-40	C	7-8	Q-M-X
41	L-41	A	7	Q-M-X-C
	B-41	A	7-8	Q-M-X-C
	B-42	A	7-8	Q-M-X-C
	B-43	B	7-8	Q-M-X-C
	B-44	C	7-8	Q-M-X
42	L-42	A	7	Q-M-X-C
	B-45	A	7-8	Q-M-X-C
	B-46	A	7-8	Q-M-X-C
	B-47	A	7-8	Q-M-X
	B-48	B	7-8	Q-M-X
43	L-43	A	7	Q-M-X-C
	B-49	A	7-8	Q-M-X
	B-50	A	7-8	Q-M-X-C
	B-51	B	7-8	Q-M-X
	B-52	B	7-8	Q-M-X
44	L-44	A	7	Q-M-X-C
	B-53	A	7-8	Q-M-X-C
	B-54	A	7-8	Q-M-X-C
	B-55	C	7-8	Q-M-X
	B-56	C	7-8	Q-M-X
45	L-45	A	7	Q-M-X-C
	B-57	A	7-8	Q-M-X-C
	B-58	A	7-8	Q-M-X-C
	B-59	B	7-8	Q-M-X-C
	B-60	C	7-8	Q-M-X

PAGINA	TINTE	GRUPPO	RESISTENZA	PRODOTTI INDICATI
46	L-46	A	7	Q-M-X-C
	B-61	A	7-8	Q-M-X-C
	B-62	A	7-8	Q-M-X-C
	B-63	B	7-8	Q-M-X
	B-64	C	7-8	Q-M-X
47	L-47	A	7	Q-M-X-C
	B-65	A	7-8	Q-M-X-C
	B-66	A	7-8	Q-M-X
	B-67	B	7-8	Q-M-X
	B-68	C	7-8	Q-M-X
48	L-48	A	7	Q-M-X-C
	B-69	A	7-8	Q-M-X-C
	B-70	A	7-8	Q-M-X-C
	B-71	A	7-8	Q-M-X
	B-72	C	7-8	Q-M-X
49	L-49	A	7	Q-M-X-C
	B-73	A	7-8	Q-M-X-C
	B-74	A	7-8	Q-M-X-C
	B-75	A	7-8	Q-M-X-C
	B-76	B	7-8	Q-M-X
50	L-50	A	7	Q-M-X-C
	B-77	A	7-8	Q-M-X-C
	B-78	A	7-8	Q-M-X-C
	B-79	A	7-8	Q-M-X
	B-80	C	7-8	Q-M-X
51	L-51	A	7	Q-M-X-C
	B-81	A	7	Q-M-X-C
	B-82	B(C)	7(7-8)	Q-M-X
	B-83	C(D)	7(7-8)	Q-M
	B-84	C(D)	7(7-8)	Q-M
52	L-52	A	7	Q-M-X-C
	B-85	A	7	Q-M-X-C
	B-86	A(B)	7(7-8)	Q-M-X
	B-87	B(C)	7(7-8)	Q-M
	B-88	C(D)	7(7-8)	Q-M
53	L-53	A	7	Q-M-X-C
	B-89	A	7-8	Q-M-X-C
	B-90	A	7-8	Q-M-X-C
	B-91	B	7-8	Q-M-X
	B-92	C(D)	7(7-8)	Q-M
54	L-54	A	7	Q-M-X-C
	B-93	A(B)	7(7-8)	Q-M-X
	B-94	A(B)	7(7-8)	Q-M
	B-95	B(C)	7(7-8)	Q-M
	B-96	B(C)	7(7-8)	Q-M
55	L-55	A	7	Q-M-X-C
	B-97	A(B)	7(7-8)	Q-M-X
	B-98	A(B)	7(7-8)	Q-M
	B-99	B(C)	7(7-8)	Q-M
	B-100	B(C)	7(7-8)	Q-M
56	L-56	A	7	Q-M-X-C
	B-101	A(B)	7(7-8)	Q-M
	B-102	B(C)	7(7-8)	Q-M
	B-103	C(D)	7(7-8)	Q-M
	B-104	C(D)	7(7-8)	Q-M
57	L-57	A	7	Q-M-X-C
	B-105	A	7	Q-M-X-C
	B-106	A(B)	7(7-8)	Q-M
	B-107	B(C)	7(7-8)	Q-M
	B-108	C(D)	7(7-8)	Q-M
58	L-58	A	7	Q-M-X-C
	B-109	A(B)	7(7-8)	Q-M-X-C
	B-110	A(B		

PAGINA	TINTE	GRUPPO	RESISTENZA	PRODOTTI INDICATI
61	L-61	A	7	Q-M
	C-1	A	7-8	Q-M
	C-2	B	7-8	Q-M
	C-3	C	7-8	Q-M
	C-4	D	7-8	Q-M
62	L-62	A	7	Q-M
	C-5	A	7-8	Q-M
	C-6	B	7-8	Q-M
	C-7	B	7-8	Q-M
	C-8	C	7-8	Q-M
63	L-63	A	7-8	Q-M-X-C
	C-9	A	7-8	Q-M-X-C
	C-10	A	7-8	Q-M-X-C
	C-11	A	8	Q-M-X
	C-12	B	8	Q-M-X
64	L-64	A	7	Q-M-X-C
	C-13	A	7-8	Q-M
	C-14	B	7-8	Q-M
	C-15	C	7-8	Q-M
	C-16	D	7-8	Q-M
65	L-65	A	7-8	Q-M-X-C
	C-17	A	8	Q-M-X-C
	C-18	A	8	Q-M-X-C
	C-19	A	8	Q-M-X
	C-20	C	7-8	Q-M
66	L-66	A	7-8	Q-M-X-C
	C-21	A	7-8	Q-M-X-C
	C-22	A	8	Q-M-X-C
	C-23	B	7-8	Q-M-X
	C-24	C	7-8	Q-M
67	L-67	A	7-8	Q-M-X-C
	C-25	A	8	Q-M-X-C
	C-26	A	8	Q-M-X-C
	C-27	A	8	Q-M-X
	C-28	B	8	Q-M-X
68	L-68	A	7-8	Q-M-X-C
	C-29	A	8	Q-M-X-C
	C-30	A	8	Q-M-X-C
	C-31	B	7-8	Q-M-X
	C-32	B	7-8	Q-M-X
69	L-69	A	7-8	Q-M-X-C
	C-33	A	8	Q-M-X-C
	C-34	A	8	Q-M-X-C
	C-35	A	8	Q-M-X-C
	C-36	B	7-8	Q-M-X
70	L-70	A	8	Q-M-X-C
	C-37	A	8	Q-M-X-C
	C-38	A	8	Q-M-X-C
	C-39	A	8	Q-M-X
	C-40	B	8	Q-M-X
71	L-71	A	8	Q-M-X-C
	C-41	A	8	Q-M-X-C
	C-42	A	8	Q-M-X-C
	C-43	A	8	Q-M-X
	C-44	B	8	Q-M-X
72	L-72	A	7-8	Q-M-X-C
	C-45	A	7-8	Q-M-X-C
	C-46	A	7-8	Q-M-X-C
	C-47	A	7-8	Q-M-X
	C-48	B	7-8	Q-M-X
73	L-73	A	8	Q-M-X-C
	C-49	A	8	Q-M-X-C
	C-50	A	8	Q-M-X-C
	C-51	A	8	Q-M-X-C
	C-52	B	8	Q-M-X
74	L-74	A	8	Q-M-X-C
	C-53	A	8	Q-M-X-C
	C-54	A	8	Q-M-X-C
	C-55	A	8	Q-M-X-C
	C-56	B	7-8	Q-M
75	L-75	A	8	Q-M-X-C
	C-57	A	8	Q-M-X-C
	C-58	A	8	Q-M-X-C
	C-59	A	7-8	Q-M-X
	C-60	B	7-8	Q-M-X
76	L-76	A	7-8	Q-M-X-C
	C-61	A	7-8	Q-M-X-C
	C-62	A	8	Q-M-X-C
	C-63	A	8	Q-M-X-C
	C-64	B	7-8	Q-M-X
77	L-77	A	8	Q-M-X-C
	C-65	A	8	Q-M-X-C
	C-66	A	8	Q-M-X-C
	C-67	A	7-8	Q-M-X-C
	C-68	B	7-8	Q-M-X
78	L-78	A	7-8	Q-M-X-C
	C-69	A	8	Q-M-X-C
	C-70	A	8	Q-M-X-C
	C-71	A	8	Q-M-X-C
	C-72	B(C)	7(7-8)	Q-M-X
79	L-79	A	7-8	Q-M-X-C
	C-73	A	8	Q-M-X-C
	C-74	A	8	Q-M-X-C
	C-75	A	8	Q-M-X-C
	C-76	C	7-8	Q-M-X

PAGINA	TINTE	GRUPPO	RESISTENZA	PRODOTTI INDICATI
80	L-80	A	7-8	Q-M-X-C
	C-77	A	8	Q-M-X-C
	C-78	A	8	Q-M-X-C
	C-79	A	8	Q-M-X
	C-80	B	7-8	Q-M
81	L-81	A	7-8	Q-M-X-C
	C-81	A	7-8	Q-M-X-C
	C-82	A	7-8	Q-M-X-C
	C-83	C	7-8	Q-M-X
	C-84	D	7-8	Q-M
82	L-82	A	7-8	Q-M-X-C
	C-85	A	7-8	Q-M-X-C
	C-86	A	7-8	Q-M-X-C
	C-87	B(C)	7(7-8)	Q-M
	C-88	C(D)	7(7/8)	Q-M
83	L-83	A	7-8	Q-M-X-C
	C-89	A	7-8	Q-M-X-C
	C-90	A	7-8	Q-M-X-C
	C-91	C	7-8	Q-M-X
	C-92	C	7-8	Q-M
84	L-84	A	7-8	Q-M-X-C
	C-93	A	7-8	Q-M-X-C
	C-94	A	7-8	Q-M-X-C
	C-95	A(B)	7(7-8)	Q-M-X-C
	C-96	B(C)	7(7-8)	Q-M-X
85	L-85	A	7-8	Q-M-X-C
	C-97	A	7-8	Q-M-X-C
	C-98	A	7-8	Q-M-X-C
	C-99	B	7-8	Q-M-X-C
	C-100	C	7-8	Q-M-X
86	L-86	A	7-8	Q-M-X-C
	C-101	A	7-8	Q-M-X-C
	C-102	A	7-8	Q-M-X-C
	C-103	B	7-8	Q-M-X-C
	C-104	C(D)	7(7-8)	Q-M
87	L-87	A	7-8	Q-M-X-C
	C-105	A	7-8	Q-M
	C-106	A(B)	7(7-8)	Q-M
	C-107	A(B)	7(7-8)	Q-M
	C-108	C(D)	7(7-8)	Q-M
88	L-88	A	7-8	Q-M-X-C
	C-109	A	7-8	Q-M-X-C
	C-110	A	7-8	Q-M-X-C
	C-111	B(C)	7(7-8)	Q-M-X
	C-112	C(D)	7(7-8)	Q-M-X
89	L-89	A	7-8	Q-M
	C-113	A	7-8	Q-M
	C-114	A	7-8	Q-M
	C-115	B	7-8	Q-M
	C-116	C	7-8	Q-M
90	L-90	A	7-8	Q-M-X-C
	C-117	A	7-8	Q-M-X-C
	C-118	B	7-8	Q-M-X-C
	C-119	B	7-8	Q-M
	C-120	C	7-8	Q-M
91	L-91	A	7-8	Q-M-X-C
	D-1	A	7-8	Q-M-X-C
	D-2	A	7-8	Q-M-X-C
	D-3	B	7-8	Q-M-X-C
	D-4	C	7-8	Q-M-X
92	L-92	A	7-8	Q-M-X-C
	D-5	A	8	Q-M-X-C
	D-6	A	8	Q-M-X-C
	D-7	A	8	Q-M-X-C
	D-8	B	8	Q-M
93	L-93	A	8	Q-M-X-C
	D-9	A	8	Q-M-X-C
	D-10	A	8	Q-M-X
	D-11	A	8	Q-M-X
	D-12	B	8	Q-M
94	L-94	A	8	Q-M-X-C
	D-13	A	8	Q-M-X-C
	D-14	A	8	Q-M-X-C
	D-15	A	8	Q-M-X
	D-16	B	8	Q-M
95	L-95	A	8	Q-M-X-C
	D-17	A	8	Q-M-X-C
	D-18	A	8	Q-M-X-C
	D-19	A	8	Q-M-X-C
	D-20	A	8	Q-M-X
96	L-96	A	8	Q-M-X-C
	D-21	A	8	Q-M-X-C
	D-22	A	8	Q-M-X-C
	D-23	A	8	Q-M-X-C
	D-24	B	8	Q-M
97	L-97	A	8	Q-M-X-C
	D-25	A	8	Q-M-X-C
	D-26	A	8	Q-M-X-C
	D-27	A	8	Q-M-X-C
	D-28	B	8	Q-M
98	L-98	A	8	Q-M-X-C
	D-29	A	8	Q-M-X-C
	D-30	A	8	Q-M-X-C
	D-31	A	8	Q-M-X-C
	D-32	B	8	Q-M-X

PAGINA	TINTE	GRUPPO	RESISTENZA	PRODOTTI INDICATI
99	L-99	A	8	Q-M-X-C
	D-33	A	8	Q-M-X-C
	D-34	A	8	Q-M-X-C
	D-35	A	8	Q-M-X
	D-36	B	8	Q-M
100	L-100	A	8	Q-M-X-C
	D-37	A	8	Q-M-X-C
	D-38	A	8	Q-M-X-C
	D-39	A	8	Q-M-X-C
	D-40	B	8	Q-M-X
101	L-101	A	8	Q-M-X-C
	D-41	A	8	Q-M-X-C
	D-42	A	8	Q-M-X-C
	D-43	A	8	Q-M-X
	D-44	B	8	Q-M-X
102	L-102	A	8	Q-M-X-C
	D-45	A	8	Q-M-X-C
	D-46	A	8	Q-M-X-C
	D-47	A	8	Q-M-X-C
	D-48	B	8	Q-M
103	L-103	A	8	Q-M-X-C
	D-49	A	8	Q-M-X-C
	D-50	A	8	Q-M-X-C
	D-51	A	8	Q-M-X-C
	D-52	B	8	Q-M-X
104	L-104	A	8	Q-M-X-C
	D-53	A	8	Q-M-X-C
	D-54	A	8	Q-M-X-C
	D-55	A	8	Q-M-X
	D-56	B	8	Q-M-X
105	L-105	A	8	Q-M-X-C
	D-57	A	8	Q-M-X-C
	D-58	A	8	Q-M-X-C
	D-59	A	8	Q-M-X
	D-60	B	8	Q-M-X
106	L-106	A	8	Q-M-X-C
	D-61	A	8	Q-M-X-C
	D-62	A	8	Q-M-X-C
	D-63	A	8	Q-M-X-C
	D-64	B	8	Q-M
107	L-107	A	8	Q-M-X-C
	D-65	A	8	Q-M-X-C
	D-66	A	8	Q-M-X-C
	D-67	A	8	Q-M-X-C
	D-68	B	8	Q-M
108	L-108	A	8	Q-M-X-C
	D-69	A	8	Q-M-X-C
	D-70	A	8	Q-M-X-C
	D-71	A	8	Q-M-X
	D-72	A	8	Q-M-X
109	L-109	A	8	Q-M-X-C
	D-73	A	8	Q-M-X-C
	D-74	A	8	Q-M-X-C
	D-75	A	8	Q-M-X-C
	D-76	A	8	Q-M-X
110	L-110	A	7-8	Q-M-X-C
	D-77	A	7-8	Q-M-X-C
	D-78	A	8	Q-M-X-C
	D-79	A	8	Q-M-X-C
	D-80	A	8	Q-M-X
111	L-111	A	7-8	Q-M-X-C
	D-81	A	7-8	Q-M-X-C
	D-82	A	7-8	Q-M-X-C
	D-83	B(C)	7(7-8)	Q-M-X
	D-84	B(C)	7(7-8)	Q-M
112	L-112	A	7-8	Q-M-X-C
	D-85	A	8	Q-M-X-C
	D-86	A	8	Q-M-X-C
	D-87	A	8	Q-M-X-C
	D-88	A	8	Q-M-X
113	L-113	A	7-8	Q-M-X-C
	D-89	A	7-8	Q-M-X-C
	D-90	A	8	Q-M-X-C
	D-91	A(B)	7(8)	Q-M-X
	D-92	C(D)	7(7-8)	Q-M
114	L-114	A	7-8	Q-M-X-C
	D-93	A	7-8	Q-M-X-C
	D-94	A	8	Q-M-X-C
	D-95	A(B)	8	Q-M-X-C
	D-96	A(B)	8	Q-M-X
115	L-115	A	7-8	Q-M-X-C
	D-97	A	7-8	Q-M-X-C
	D-98	A	7-8	Q-M-X-C
	D-99	A(B)	7(7-8)	Q-M-X
	D-100	B(C)	7(7-8)	Q-M
116	L-116	A	7-8	Q-M-X-C
	D-101	A	7-8	Q-M-X-C
	D-102	A(B)	7(7-8)	Q-M-X-C
	D-103	B(C)	7(7-8)	Q-M
	D-104	B(C)	7(7-8)	Q-M
117	L-117	A	8	Q-M-X-C
	D-105	A	8	Q-M-X-C
	D-106	A	8	Q-M-X-C
	D-107	A	8	Q-M-X
	D-108	A	8	Q-M-X

PAGINA	TINTE	GRUPPO	RESISTENZA	PRODOTTI INDICATI
118	L-118	A	8	Q-M-X-C
	D-109	A	8	Q-M-X-C
	D-110	A	8	Q-M-X-C
	D-111	A	8	Q-M-X-C
	D-112	B	8	Q-M
119	L-119	A	7-8	Q-M-X-C
	D-113	A	7-8	Q-M-X-C
	D-114	A	7-8	Q-M-X-C
	D-115	B	7-8	Q-M-X
	D-116	C	7-8	Q-M
120	L-120	A	8	Q-M-X-C
	D-117	A	8	Q-M-X-C
	D-118	A	8	Q-M-X-C
	D-119	A	8	Q-M-X
	D-120	B	8	Q-M
121	M-1	A	8	Q-M-X-C
	M-2	A	8	Q-M-X-C
	M-3	A	8	Q-M-X-C
	M-4	A	8	Q-M-X-C
	M-5	A	8	Q-M-X-C
122	M-6	A	7-8	Q-M-X-C
	M-7	A	7-8	Q-M-X-C
	M-8	A	7-8	Q-M-X-C
	M-9	A	7-8	Q-M-X-C
	M-10	A	8	Q-M-X-C
123	M-11	A	8	Q-M-X-C
	M-12	A	8	Q-M-X-C





CATALOGO GENERALE - EDIZIONE 2010

Visitate il nostro portale
www.azichem.it

www.mauromorselli.it

aziChem[®]
PRODOTTI SPECIALI PER L'EDILIZIA E LA BIOEDILIZIA

AZICHEM SRL - Via G.Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN) - Italy - Phone +39 0376.604185/604365
Fax +39 0376.604398 - info@azichem.it - www.azichem.it