



GRT.0067

## GROUT 2

Mortero reoplástico, estructural, antiretracción, para anclaje de precisión

### Código de Aduana

3824 5090

### Consumos

1900 kg /m<sup>3</sup>

### Embalajes

- Saco 25 kg
- Pallet: 50 x (Saco 25 kg)

### Aplicación

- Coladura

Familia

GROUT

Líneas de productos

- Infratech

Tipo

Morteros de hormigón vertibles estructurales

Categorías funcionales

- Reparación por engrosamiento de obras de hormigón con morteros vertibles
- Intervenciones constructivas y de mantenimiento de pistas de aeropuertos y muelles marítimos
- Intervenciones de mantenimiento viales y municipales
- Intervenciones estructurales de mantenimiento de puentes y viaductos
- Anclajes estructurales de precisión

Componentes

Monocomponente

Aspecto

Polvo

## Certificaciones y normativas



### EN 998-1

Morteros para enlucidos internos y externos - Mortero para usos generales (GP)



### EN 1504-6

Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Anclaje de la armadura de acero



### EN 1504-3

Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Reparación estructural y no estructural (R4)

## Descripción del del producto

Mortero antiretracción, reoplástico, colable, para el anclaje de precisión de máquinas de obras públicas, turbinas, laminadores, vagones puente, etc. A base de aglutinantes cementicios, agentes superlubrificantes, compuestos antiretracción, polímeros específicos, agregados seleccionados, filler reactivos superpuzolanicos.

## Características generales

Para la realización de juntas viales, en obras de alto tráfico de automóviles, es posible utilizar GROUT 2 con 25 kg/m<sup>3</sup> (300 gr/saco de 25 kilogramos) de fibras en acero READYMESH M1-220 y 1 kg/m<sup>3</sup> (10 gr/saco) de fibras de polipropileno READYMESH PM-060.

## Campos de uso

Anclajes de precisión de máquinas de obras públicas: prensas, turbinas, balastos, laminadores, alternadores, vagones puente, estructuras metálicas, vías, etc. Ajustes estructurales, reparaciones, blindajes, mediante inyecciones o chorros coladas en encofrados. Realización de anclajes de enlace mediante barras de acero de diámetro y profundidad coherentes con las especificaciones de proyecto, mediante colado en perforaciones a tal fin preparadas. Construcción de juntas viales estructurales.

## Colores disponibles

- Gris

## Características fundamentales



Conservabilidad:  
12 meses



Diámetro máximo agregado:  
2 mm



Espesor máximo aconsejado:  
15 cm



Espesor mínimo aconsejado:  
2 cm



Mezclar con agua:  
14 %



Pot life:  
30 min



Resistente a los rayos UV



Temperatura de uso:  
+5 / +35 °C



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Actualización del: **24/02/2018**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en [www.azichem.es/disclaimer](http://www.azichem.es/disclaimer)

# Especificaciones técnicas

Absorbimiento capilar (UNI EN 13057):  $0.45 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0.5} / \text{m}^2$

Contenido de cloruros (EN 1015-17):  $< 0.01 \%$

Densidad (UNI EN 1015-6):  $1900 \text{ kg/m}^3$

Determinación de la compatibilidad térmica (EN 13687-1 - 2.0 N/mm<sup>2</sup> A/B):

Impermeabilidad Darcy:  $10^{-10} \text{ cm/s}$

Ligadura de adherencia (UNI EN 1015-12):  $2.32 \text{ N/mm}^2$

Módulo elástico estático (EN 13412):  $30000 \text{ N/mm}^2$

Reacción al fuego (EN 13501-1): A1 \_

Relación agua/aglutinantes: 0.35 \_

Resistencia a la carbonatación (EN 13259): 1 mm

Resistencia a la compresión (EN 12190):  $> 75 \text{ N/mm}^2$

Resistencia a la flexión (EN 12190):  $> 10 \text{ N/mm}^2$

Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4 - CS III): 68 mm

## Limpieza instrumentos

- Agua

## Soportes admitidos

- Hormigón
- Prefabricados
- Mamposterías mistas
- Hierros de armadura oxidados

## Modo de uso

Introducir en la hormigonera los 2/3 (aproximadamente 2.5 litros por saco) del agua total de pasta, por tanto, añadir gradualmente el producto y el agua restante, mezclando hasta obtener una pasta homogénea de consistencia deseada y carente de grumos.

Para elevadas secciones de anclaje, es conveniente añadir GHIAIETTO 6.10 (consultar la correspondiente ficha técnica para más información).

## Preparación de los soportes

Las superficies de aplicación deben estar limpias, sin suciedad, partes quebradizas e incoherentes, polvo etc., convenientemente saturadas con agua hasta alcanzar la condición de "saturadas a superficie seca".

## Almacenamiento y Conservación

Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol. Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico. Proteger de la humedad.



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Actualización del: **24/02/2018**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en

[www.azichem.es/disclaimer](http://www.azichem.es/disclaimer)

## Advertencias, Precauciones, **Ecología**

Los datos técnicos y las prestaciones que figuran eventualmente en el presente documento son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un entorno controlado y, como tales, pueden resultar significativamente modificados por las condiciones operativas y de puesta en obra. De ahí la necesidad de realizar pruebas preliminares en las condiciones reales de uso.

Se recuerda al utilizador que debe consultar la más reciente Ficha de Seguridad del producto la cual contiene los datos químico-físicos y toxicológicos, las fases de riesgo y otras informaciones para poder transportar, utilizar y eliminar el producto y sus embalajes con toda seguridad. Se recuerda en todo caso no abandonar el producto y su embalaje en el ambiente.

Dadas las propiedades autonivelantes del producto y su capacidad autocompactante, se aconseja prestar la debida atención a la fase de vibración. Una excesiva diligencia en la operación de vibración puede empeorar el rendimiento estético del manufacturado resultante.

No utilizar en ausencia de adecuados confines laterales.

Cuidar la protección y la maduración húmeda de las superficies expuestas.

Adoptar procedimientos de chorro capaz de garantizar la ausencia de coqueras y discontinuidad; colar el mortero por una sola parte del perímetro del chorro para evitar bolsas de aire.

*GROUT 2 es producido/distribuido por*



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italia  
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Actualización del: **24/02/2018**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en [www.azichem.es/disclaimer](http://www.azichem.es/disclaimer)