



Famiglia
GROUT

Tipologia
Malte cementizie colabili strutturali

Linee prodotti
• **Infratech**

Categorie funzionali
• **Riparazione a ringrosso di opere in calcestruzzo con malte colabili**
• **Interventi costruttivi e manutentivi di piste aeroportuali e banchine marittime**
• **Interventi manutentivi viari e municipali**
• **Interventi strutturali manutentivi di ponti e viadotti**
• **Ancoraggi strutturali di precisione**

Componenti
Monocomponente

Aspetto
Polvere

GRT.0067

GROUT 2

Malta reoplastica, strutturale, antiritiro, per ancoraggi di precisione

Codice Doganale

3824 5090

Consumi

1900 kg /m³

Imballaggi

- Sacco da 25 kg
- Pallet: 50 x (Sacco da 25 kg)

Applicazione

- Colatura

Certificazioni e normative



EN 998-1

Malte da intonaci interni ed esterni - Malta per scopi generali (GP)



EN 1504-6

Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Ancoraggio dell'armatura di acciaio



EN 1504-3

Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale (R4)

Descrizione del prodotto

GROUT 2 è una malta colabile ad elevatissime prestazioni, fibrorinforzata con fibre in polipropilene, usata per reintegri strutturali su calcestruzzo armato, dotata di resistenze meccaniche a compressione e flessotrazione di molto superiori ai normali betoncini strutturali.

Informazioni aggiuntive

Capacità ANTICORROSIVA e PROTETTIVA SUI FERRI D'ARMATURA; i punti di forza di GROUT 2 sono:

- il mix di leganti superfini ad alta resistenza, combinati con silici finissime ad attività pozzolanica, rende le malte, al termine del processo d'indurimento, intrinsecamente impermeabili all'acqua;
- il pH fortemente alcalino (> 12) protegge i ferri d'armatura dall'innescare della corrosione;
- la trascurabile traspirabilità all'anidride carbonica fornisce alle malte indurite elevatissime caratteristiche anticarbonatative.

L'insieme di queste specificità anticorrosive rende il classico trattamento di passivazione dei ferri d'armatura, propedeutico al getto della malta colabile, NON NECESSARIO, sempre che, fra le operazioni di pulizia a metallo bianco ed i getti della malta colabile, non trascorra troppo tempo, con il rischio di un nuovo innescare dei processi ossidativi. Quindi, solo nel caso si prevedano lunghi tempi d'esposizione fra le operazioni di pulitura del ferro ed i getti della malta colabile, è consigliabile un trattamento con boiacca passivante (REPAR MONOSTEEL o REPAR STEEL), steso a pennello e localizzato solo sugli acciai d'armatura.

Per la realizzazione di giunti stradali, in opere ad elevato traffico di autoveicoli, è possibile aggiungere GROUT 2 con 25 kg/m³ (300 gr/sacco da 25 kg) di fibre in acciaio READYMESH MM-150 e 1 kg/m³ (10 gr/sacco) di fibre in polipropilene READYMESH PM-060.

Campi d'impiego

Ancoraggi di precisione di macchine operatrici: presse, turbine, alimentatori, laminatoi, alternatori, carri ponte, strutture metalliche, binari, ecc.. Adeguamenti strutturali, ripristini, imbutiture e blindature, mediante iniezioni o getti colati entro casseri. Realizzazione di ancoraggi di collegamento mediante barre d'acciaio di diametro e profondità coerenti con le specifiche di progetto, mediante colatura in perforazioni all'uopo predisposte. Costruzione di giunti stradali strutturali.

Colori disponibili

- Grigio



www.azichem.com

Aggiornamento del: **16/03/2018**
Condizioni di vendita e avvertenze legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Caratteristiche fondamentali

 Conservabilità: 12 mesi	 Diametro massimo aggregato: 2 mm
 Miscelare con acqua: 14 %	 Pot life: 30 min
 Resistente ai raggi UV	 Spessore massimo consigliato: 15 cm
 Spessore minimo consigliato: 2 cm	 Temperatura di applicazione: +5 / +35 °C

Specifiche tecniche

Assorbimento capillare (UNI EN 13057): $0.45 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0.5} / \text{m}^2$

Contenuto di cloruri (EN 1015-17): < 0.01 %

Determinazione della compatibilità termica (EN 13687-1 - A/B): 2.0 N/mm²

Impermeabilità Darcy: 10^{-10} cm/s

Legame di aderenza (UNI EN 1015-12): 2.32 N/mm²

Massa volumica (UNI EN 1015-6): 1900 kg/m³

Modulo elastico (EN 13412): 30000 N/mm²

Rapporto acqua/leganti: 0.35 _

Reazione al fuoco (EN 13501-1): A1 _

Resistenza a compressione (EN 12190): > 75 N/mm²

Resistenza a flessione (EN 12190): > 10 N/mm²

Resistenza alla carbonatazione (EN 13259): 1 mm

Resistenza allo slittamento (EN 13036-4 - CS III): 68 mm

Pulizia strumenti

- Acqua

Supporti consentiti

- Calcestruzzo
- Prefabbricati
- Murature miste
- Ferri d'armatura ossidati

Preparazione dei supporti

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere ecc., convenientemente saturate con acqua fino a raggiungere la condizione di "sature a superficie asciutta".

Modalità d'impiego

Immettere nella betoniera i 2/3 (circa 2.5 litri per sacco) dell'acqua totale d'impasto, quindi aggiungere gradualmente il prodotto e l'acqua restante, mescolando sino ad ottenere un impasto omogeneo della consistenza desiderata e privo di grumi.

Per elevate sezioni di ancoraggio è opportuno aggiungere GHIAIETTO 6.10 (consultare la relativa scheda tecnica per maggiori informazioni).

Stoccaggio e Conservazione

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un' inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.



www.azichem.com

Aggiornamento del: **16/03/2018**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer



Ulteriori parametri di adesione

- Adesione al ferro liscio: $>4.5 \text{ N/mm}^2$
- Adesione al ferro con aderenza migliorata: $>35 \text{ N/mm}^2$

Avvertenze, Precauzioni, **Ecologia**

Dati tecnici e prestazioni eventualmente riportati nel presente documento sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente condizionato, come tali possono risultare sensibilmente modificati dalle condizioni operative e di messa in opera. Ne consegue la necessità di effettuare prove preliminari nelle effettive condizioni d'uso.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza del prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le fasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in tutta sicurezza. Si ricorda comunque di non disperdere il prodotto ed il suo imballaggio nell'ambiente.

Date le proprietà autolivellanti del prodotto e la sua capacità autocompattante, si consiglia di prestare la dovuta attenzione alla fase di vibrazione. Una eccessivo zelo nell'operazione di vibrazione può peggiorare la resa estetica del manufatto risultante.

Non utilizzare in assenza di adeguati confinamenti laterali.

Curare la protezione e la stagionatura umida delle superfici esposte.

Adottare procedure di getto in grado di assicurare l'assenza di vuoti e discontinuità; colare la malta da una sola parte del perimetro di getto per evitare sacche d'aria.

GROUT 2 è prodotto/distribuito da



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Aggiornamento del: **16/03/2018**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer