



GRT.0070

GROUT 6

Betoncino colabile, reoplastico, strutturale, a ritiro controllato

Codice Doganale

3816 0000

Consumi

1950 kg /m³

Imballaggi

- Sacco da 25 kg
- Pallet: 50 x (Sacco da 25 kg)

Applicazione

- Colatura

Famiglia
GROUT

Linee prodotti

- Building
- Infratech

Componenti
Monocomponente

Tipologia
Malte cementizie colabili strutturali

Categorie funzionali

- Riparazione a ringrosso di opere in calcestruzzo con malte colabili
- Interventi manutentivi viari e municipali
- Interventi strutturali manutentivi di dighe, bacini, condotte e canali idrici
- Interventi strutturali manutentivi di ponti e viadotti
- Interventi strutturali manutentivi di tunnel e gallerie
- Ancoraggi strutturali di precisione

Aspetto
Polvere

Certificazioni e normative



EN 998-1

Malte da intonaci interni ed esterni - Malta per scopi generali (GP)



EN 1504-3

Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale (R4)

Descrizione del prodotto

GROUT 6 è una malta colabile ad elevatissime prestazioni, fibrorinforzata con fibre in polipropilene, usata per reintegri strutturali su calcestruzzo armato, dotata di resistenze meccaniche a compressione e flessotrazione di molto superiori ai normali betoncini strutturali.

Informazioni aggiuntive

Capacità ANTICORROSIVA e PROTETTIVA SUI FERRI D'ARMATURA; i punti di forza di GROUT 6 sono:

- il mix di leganti superfini ad alta resistenza, combinati con silici finissime ad attività pozzolanica, rende le malte, al termine del processo d'indurimento, intrinsecamente impermeabili all'acqua;
- il pH fortemente alcalino (> 12) protegge i ferri d'armatura dall'innescare della corrosione;
- la trascurabile traspirabilità all'anidride carbonica fornisce alle malte indurite elevatissime caratteristiche anticarbonatative.

L'insieme di queste specificità anticorrosive rende il classico trattamento di passivazione dei ferri d'armatura, propedeutico al getto della malta colabile, NON NECESSARIO, sempre che, fra le operazioni di pulizia a metallo bianco ed i getti della malta colabile, non trascorra troppo tempo, con il rischio di un nuovo innescare dei processi ossidativi. Quindi, solo nel caso si prevedano lunghi tempi d'esposizione fra le operazioni di pulitura del ferro ed i getti della malta colabile, è consigliabile un trattamento con boiaccia passivante (REPAR MONOSTEEL o REPAR STEEL), steso a pennello e localizzato solo sugli acciai d'armatura.

Campi d'impiego


Reintegri strutturali, adeguamenti dimensionali, consolidamenti, ancoraggi di elevata dimensione, opere di imbutitura e blindatura, ecc., mediante getti pompati o colati in opera. Realizzazione di giunti stradali strutturali.

Colori disponibili


- Grigio


Caratteristiche fondamentali

 Conservabilità:
12 mesi


 Diametro massimo aggregato:
6 mm

 Miscelare con acqua:
10-12 %

 Pot life:
60 min

 Spessore massimo consigliato:
30 cm

 Spessore minimo consigliato:
6 cm

 Temperatura di applicazione:
+5 / +35 °C

IF YOU WANT TO SOLVE IT


www.azichem.com

Aggiornamento del: **09/04/2018**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Specifiche tecniche

<i>Adesione al CLS (prova per taglio):</i>	> 5 MPa
<i>Assorbimento capillare (UNI EN 13057):</i>	0.49 kg•h ^{0.5} /m ²
<i>Contenuto di cloruri (UNI EN 1015-17):</i>	< 0.01 %
<i>Determinazione della compatibilità termica (UNI EN 13687-1):</i>	≥ 2 mPa
<i>Legame di aderenza (UNI EN 1542):</i>	≥ 2 N/mm ²
<i>Massa volumica (UNI EN 1015-6):</i>	2190 kg/m ³
<i>Modulo elastico (EN 13412):</i>	30000 N/mm ²
<i>Reazione al fuoco (EN 13501-1):</i>	A1 _
<i>Resistenza a compressione (UNI EN 1015-11):</i>	> 70 N/mm ²
<i>Resistenza a flessione (UNI EN 1015-11):</i>	> 7.5 N/mm ²
<i>Resistenza alla carbonatazione (UNI EN 13295):</i>	0.5 mm
<i>Resistenza allo sfilamento della barre d'acciaio ad aderenza migliorata:</i>	> 30 MPa
<i>Resistenza allo slittamento (UNI EN 13036-4):</i>	50 mm

Pulizia strumenti

- Acqua

Supporti consentiti

- Calcestruzzo
- Prefabbricati
- Murature miste
- Ferri d'armatura ossidati

Preparazione dei supporti

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere ecc., convenientemente saturate con acqua fino a raggiungere la condizione di "sature a superficie asciutta".

Modalità d'impiego

Immettere nella betoniera i 2/3 (circa 2 litri per sacco) dell'acqua totale d'impasto, quindi aggiungere gradualmente il prodotto e l'acqua restante, mescolando sino ad ottenere un impasto omogeneo della consistenza desiderata e privo di grumi.

Per elevate sezioni di ancoraggio è opportuno aggiungere GHIAIETTO 6.10 (consultare la relativa scheda tecnica per maggiori informazioni).

Stoccaggio e Conservazione

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un' inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.



www.azichem.com

Aggiornamento del: **09/04/2018**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Avvertenze, Precauzioni, **Ecologia**

Dati tecnici e prestazioni eventualmente riportati nel presente documento sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente condizionato, come tali possono risultare sensibilmente modificati dalle condizioni operative e di messa in opera. Ne consegue la necessità di effettuare prove preliminari nelle effettive condizioni d'uso.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza del prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le fasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in tutta sicurezza. Si ricorda comunque di non disperdere il prodotto ed il suo imballaggio nell'ambiente.

Date le proprietà autolivellanti del prodotto e la sua capacità autocompattante, si consiglia di prestare la dovuta attenzione alla fase di vibrazione. Un eccessivo zelo nell'operazione di vibrazione può peggiorare la resa estetica del manufatto risultante.

Non utilizzare in assenza di adeguati confinamenti laterali.

Curare la protezione e la stagionatura umida delle superfici esposte.

Adottare procedure di getto in grado di assicurare l'assenza di vuoti e discontinuità; colare la malta da una sola parte del perimetro di getto per evitare sacche d'aria.

GROUT 6 è prodotto/distribuito da



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Aggiornamento del: **09/04/2018**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer