



INT.0077

INTOSANA

Revoco de alta transpirabilidad,
fibroreforzado, de cal hidráulica

✘ **Código de Aduana**

2522 3000

Consumos

15 kg /m²/cm

Embalajes

- Saco 25 kg
- Pallet: 50 x (Saco 25 kg)

Aplicación

- Paleta
- Llana
- Enlucidora
- Regla

Familia
Intotech

Tipo
Enlucidos a base de cal hidráulica

Líneas de productos
• Building
• Opus
• Sanageb

Categorías funcionales
• **Enlucido de mamposterías con enlucidos y rasados**

Componentes
Monocomponente

Aspecto
Polvo

Certificaciones y normativas



EN 998-1

Morteros para enlucidos internos y externos - Mortero para usos generales (GP)



Sanageb - Prodotti naturali per la Bioedilizia

Producto de la línea Sanageb, la línea de productos de Azichem Srl dedicada desde 1994 a los productos para la bioconstrucción, las construcciones ecológicamente racionales, la bioarquitectura y las intervenciones de rehabilitación y conservación en la construcción histórico-ambiental.

Descripción del del producto

Revoco, compuesto, fibroreforzado, transpirante, a base de cal hidráulica, para el revestimiento y la reparación de paredes y albañilerías internas y externas, en las nuevas construcciones, los edificios existentes, en las intervenciones de la bio-construcción, en las nuevas construcciones y reforma de edificios de época y monumentales.

Características generales

INTOSANA es un producto compuesto de cal hidráulica, "opus signinum", sal de Vichy. Tiene una elevada higroscopicidad y transpirabilidad, no contiene cementos, resinas, disolventes y elementos radio emisivos

Campos de uso

Revocado y reparación de albañilería en ladrillos, piedras o mixtas, tanto en exterior que en interior.

Colores disponibles

• Avellana claro

Características fundamentales



Conservabilidad:
12 meses



Diámetro máximo agregado:
1.5 mm



Exento de solventes



Mezclar con agua:
16-18 %



No inflamable



Pot life:
60 min



Resistente a los rayos UV



Temperatura de uso:
+5 / +30 °C

Especificaciones técnicas

Absorbimiento capilar (UNI EN 1015-18): 0.62 kg•h^{0.5}/m²

Densidad (UNI EN 1015-6): 1675 kg/m³

Ligadura de adherencia (UNI EN 1542): > 1.2 N/mm²

Módulo elástico estático (EN 13142): 10000 N/mm²

Resistencia a la compresión (UNI EN 1015-11): 13 N/mm²

Resistencia a la flexión (EN 196/1): > 3 N/mm²

Transpirabilidad: 9/10 μ

IF YOU WANT TO SOLVE IT
 azichem

www.azichem.com

Actualización del: **24/02/2018**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer

Limpieza instrumentos

- Agua

Soportes admitidos

- Hormigón
- Fibrocemento
- Ladrillos
- Mamposterías mistas
- Mamposterías de ladrillo perforado
- Mamposterías de piedra

Modo de uso

Verter en la hormigonera aproximadamente los 2/3 del agua de la mezcla y añadir, gradualmente, INTOSANA y el agua aun necesaria todavía, alargando el mezclado hasta obtener una mezcla homogénea, carente de grumos, de la consistencia deseada. El agua de la mezcla aproximadamente necesaria será igual al 16-18% en peso (4-4,5 litros por saco de 25 kilogramos).

Aplicar a mano, con paleta o llana, o con maquina revocadora (PFT mod. G4 o similares). Se recomienda aplicar el revoque tras la aplicación de un adecuado enfoscado de adhesión.

El enfoscado puede ser realizado con INTOSANA ligeramente más líquido del normal o mediante la aplicación del producto específico UNTERSANA. Ambos deben ser dados a "salpicón" y deben realizar una superficie rugosa, corrugada apta para el agarre del siguiente mortero, que tendrá que ser aplicado antes de los 2-3 días.

Para espesores superiores a los 20 mm es conveniente mejorar la capacidad antifisuraciones, mediante la inserción de una red de armadura de fibra de vidrio ARMAGLASS 140.

Preparación de los soportes

Las superficies de aplicación deben estar limpias, sin suciedades, partes quebradizas e incoherentes, polvo etc., convenientemente saturadas con agua hasta alcanzar la condición de "saturadas a superficie seca".

Almacenamiento y Conservación

Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol. Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico. Proteger de la humedad.



Advertencias, Precauciones, Ecología

Los datos técnicos y las prestaciones que figuran eventualmente en el presente documento son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un entorno controlado y, como tales, pueden resultar significativamente modificados por las condiciones operativas y de puesta en obra. De ahí la necesidad de realizar pruebas preliminares en las condiciones reales de uso.

Se recuerda al utilizador que debe consultar la más reciente Ficha de Seguridad del producto la cual contiene los datos químico-físicos y toxicológicos, las fases de riesgo y otras informaciones para poder transportar, utilizar y eliminar el producto y sus embalajes con toda seguridad. Se recuerda en todo caso no abandonar el producto y su embalaje en el ambiente.

Proteger las superficies frescas de la irradiación solar directa, de la lluvia y el viento, cuidar la maduración húmeda, prolongada.



www.azichem.com

Actualización del: **24/02/2018**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer

INTOSANA es producido/distribuido por



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italia
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Actualización del: **24/02/2018**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer