



PRS.0034

EG 91

Sellante elastómero epoxi-poliuretánico, bicomponente, tixotrópico

Consumos

1.5 kg /dm³

Embalajes

- Lata 4 kg [A]
- Lata 1 kg [B]
- Kit: 1 Lata 4 kg [A] + 1 Lata 1 kg [B]

Aplicación

- Espátula
- Pistola dosificadora

Familia

Proseal

Tipo

Selladores plásticos, esparadrapo e hidroexpansivos

Líneas de productos

- Infratech

Categorías funcionales

- Construcción de pavimentaciones industriales en hormigón de altas prestaciones
- Impermeabilización de juntas de movimiento o de junta de construcción
- Intervenciones estructurales de mantenimiento de diques, embalses, conductos y canales hídricos
- Intervenciones estructurales de mantenimiento de puentes y viaductos
- Intervenciones estructurales de mantenimiento de túneles y galerías
- Sellado elastomérico de juntas de dilatación y contracción en pavimentos y bloques delgados de hormigón

Componentes

Bicomponente

Aspecto

Líquido + Líquido

Descripción del del producto

Sellante elastoplástico bicomponente, tixotrópico, para juntas sometidas a tráfico: dureza Shore >90; deformación elástica >70%; a aplicar con espátula o por extrusión en las secciones de juntas oportunamente precintadas (para proteger las superficies adyacentes). Resistente al contacto con los hidrocarburos (gasolina y gasóleo).

Campos de uso

Sellado horizontal de juntas en pavimentos industriales, también en presencia de agresiones químicas y de solicitaciones de tráfico medio-pesado. Sellado vertical de juntas en obras y productos fabricados en hormigón.

Colores disponibles

- Gris

Características fundamentales

 Adhesión al soporte: 2.5 N/mm ²	 Conservabilidad: 12 meses
 Material inflamable	 Peso específico: 1.25 kg/dm ³
 Pot life: 20 min	 Producto a base de solvente
A:B Relación de mezcla: 4:1 _	 Temperatura de uso: +5 / +35 °C

Especificaciones técnicas

Dureza (DIN 53505 - Shore D5): 14 _

Elongación a la rotura: 300 %

Endurecimiento al tacto (a 20°C): 8 h

Endurecimiento completo (a 20°C): 7 día

Relación de catálisis: 4:1 _

Residuo seco (10' a 150°C): 98 ±1 %

Resistencia a la abrasión (UNI 8298/9): 120 mg

Resistencia a la tracción longitudinal (DIN 53504): 2.6 N/mm²

Tiempo de gelatinización (UN 8701-8 a 20°C): 30 ±3.5% min

Viscosidad (UNI 8701-3): 1750000 ±5% mPas

IF YOU WANT TO SOLVE IT


www.azichem.com

Actualización del: 24/02/2018

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en
www.azichem.es/disclaimer

Limpieza instrumentos

- Solvente UNI

Soportes admitidos

- Hormigón
- Prefabricados
- Superficies metálicas

Modo de uso

Unir el componente B con el componente A, procurando de extraer bien todo el material contenido en los envases y mezclando a fondo con un mezclador de bajas revoluciones hasta obtener una pasta perfectamente homogénea, con el logro de un color uniforme. Aplicar el producto mezclado mediante espátula o con pistolas de extrusión.

Preparación de los soportes

Las superficies de aplicación y contención (paredes de la junta) deberán estar limpias, secas, convenientemente preparadas y adecuadamente resistentes: exentas de polvo, grasa, suciedad, partes quebradizas y/o incoherentes y secas. Las superficies de aplicación deberán también ser previamente tratadas con PROTECH FLEX PRIMER.

Almacenamiento y Conservación

Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol. Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico.



Advertencias, Precauciones, Ecología

Los datos técnicos y las prestaciones que figuran eventualmente en el presente documento son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un entorno controlado y, como tales, pueden resultar significativamente modificados por las condiciones operativas y de puesta en obra. De ahí la necesidad de realizar pruebas preliminares en las condiciones reales de uso.

Se recuerda al utilizador que debe consultar la más reciente Ficha de Seguridad del producto la cual contiene los datos químico-físicos y toxicológicos, las fases de riesgo y otras informaciones para poder transportar, utilizar y eliminar el producto y sus embalajes con toda seguridad. Se recuerda en todo caso no abandonar el producto y su embalaje en el ambiente.

No aplicar con temperaturas inferiores a + 5°C o superiores a + 35°C y en presencia de agua estancada en la superficie.

EG 91 es producido/distribuido por



www.azichem.com

Actualización del: **24/02/2018**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italia
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398