



REP.0132

REPAR STEEL

Pasivante cementicio bicomponente, anti-corrosión, para hierros de armadura

Consumos

0.1 kg /m

Embalajes

- Balde 3.4 kg [A]
- Botella 1.6 kg [B]
- Kit: 1 Balde 3.4 kg [A] + 1 Botella 1.6 kg [B]

Aplicación

- Pincel

Familia
Repar

Tipo
Inhibidores de corrosión de hormigón o poliméricos para hierros de armadura

Líneas de productos
• Building
• Infratech

Categorías funcionales
• Reparación y restablecimiento de las estructuras de hormigón con morteros tixotrópicos
• Reparación por engrosamiento de obras de hormigón con morteros vertibles
• Intervenciones constructivas y de mantenimiento de pistas de aeropuertos y muelles marítimos
• Intervenciones estructurales de mantenimiento de puentes y viaductos

Componentes
Bicomponente

Aspecto
Polvo + Líquido

Certificaciones y normativas



EN 998-1

Morteros para enlucidos internos y externos - Mortero para usos generales (GP)

Descripción del del producto

Slurry cementicio bicomponente, modificado con resinas flexibilizantes y específicos agentes anticorrosión para el tratamiento pasivante de los hierros de armadura oxidados, en la restauración del hormigón degradado.

Características generales

La eficacia anticorrosión de REPAR STEEL está determinada por la alta alcalinidad y la reacción superpuzolanica de los componentes del sistema anhidro, y por la presencia, en el componente líquido (B), del inhibidor de corrosión específico DCI (Corrosion Inhibitor Agrément Certificadas BBA** n.96 /3232), conforme a la norma UNE 9747, basado en una reacción en condiciones de hacer indisponibles los iones férricos para la alimentación de los procesos electroquímicos de corrosión. Los componentes poliméricos de la solución determinan además otros incrementos de la eficacia anticorrosión, sobre todo ante los ataques agresivos derivados por los cloruros y sulfatos. (BBA = British Board of Agrément).


Campos de uso


Tratamiento protector, pasivante, inhibidor de corrosión de los hierros de armadura, en las intervenciones de restauración de obras en conglomerado cementicio armado.


Colores disponibles


- Azul claro


Características fundamentales

 Conservabilidad:
12 meses

 Diámetro máximo agregado:
0.25 mm

 No inflamable

 Pot life:
45 min

 Temperatura de uso:
+5 / +35 °C

Especificaciones técnicas

Absorbimiento capilar (UNI EN 13057): 0.2 kg•h^{0.5}/m²

Coefficiente de permeabilidad (UNI EN 1015-19): 16.8 μ

Densidad (UNI EN 1015-6): 1765 kg/m³

Resistencia a la compresión (UNI EN 1015-11): 14.9 N/mm²

Resistencia a la flexión (UNI EN 1015-11): 4.2 N/mm²

IF YOU WANT TO SOLVE IT


www.azichem.com

Actualización del: 22/03/2018

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer

Limpieza instrumentos

- Agua

Soportes admitidos

- Hierros de armadura oxidados

Modo de uso

La mezcla de los dos componentes podrá realizarse mediante un mezclador externo o utilizando un cubo de obra. Verter la solución azul (componente B) en el cubo, añadiendo gradualmente y bajo mezcla el polvo (componente A), mezclando el conjunto hasta la completa eliminación de los grumos; aplicar con brocha sobre las superficies de la armadura preparadas, para un consumo de aproximadamente 100 g por cada metro de armadura oxidada a pasivar.

Preparación de los soportes

Eliminar cuidadosamente el óxido incoherente, presente sobre las superficies metálicas de los hierros de armadura expuestos, mediante arenado o cepillado profundo, hasta alcanzar la condición: "metal casi blanco" (color del metal como acababa de salir por extrusión).

Almacenamiento y Conservación

Proteger del congelamiento Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico



Advertencias, Precauciones, Ecología

Los datos técnicos y las prestaciones que figuran eventualmente en el presente documento son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un entorno controlado y, como tales, pueden resultar significativamente modificados por las condiciones operativas y de puesta en obra. De ahí la necesidad de realizar pruebas preliminares en las condiciones reales de uso.

Se recuerda al utilizador que debe consultar la más reciente Ficha de Seguridad del producto la cual contiene los datos químico-físicos y toxicológicos, las fases de riesgo y otras informaciones para poder transportar, utilizar y eliminar el producto y sus embalajes con toda seguridad. Se recuerda en todo caso no abandonar el producto y su embalaje en el ambiente.

El eventual exceso del producto en el hormigón adyacente el hierro tratado no implicará ningún problema.



www.azichem.com

Actualización del: **22/03/2018**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer

REPAR STEEL es producido/distribuido por



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italia
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398