



## REP.0136 **REPAR TIX HG**

Struktureller  
Zementmörtel, thixotrop, faserver-  
stärkte, Mono  
oder Bikomponenten

### Verbrauch

18 kg /m<sup>2</sup>/cm

### Verpackungen

- Sack 25 kg
- Palette: 50 x (Sack 25 kg)

### Anwendungen

- Kelle
- Reibebrett
- Putzspritzmaschine
- Spachtel

Familie  
**Repar**

Produktlinien

- Building
- Infratech

Typ

**Zementärer thixotropischer Strukturmortel**

Funktionskategorien

- **Reparatur und Instandsetzung von Betonstrukturen mit thixotropischem Mörtel**
- **Bauliche und instandhaltende Eingriffe an Flugpisten und Hafenanlagen**
- **Strukturelle Instandhaltungseingriffe an Dämmen, Becken und Kanäle**
- **Strukturelle Instandhaltungsarbeiten an Brücken und Überführungen**
- **Strukturelle Instandhaltungsarbeiten an Tunneln und Stollen**

Bestandteile  
**Einkomponente**

Erscheinungsbild  
**Pulver**

## Zertifikate und Richtlinien



**EN 998-1**

Mörtel und Putze für Innen und Außen - Mörtel für allgemeine Zwecke (GP)



**EN 1504-3**

Produkte und Systeme zum Schutz und zur Ausbesserung von Betonkonstruktionen - Bauinstandsetzung und Instandsetzung allgemein (R4)

## Beschreibung des Produkts

Struktureller Zementmörtel, thixotrop, faserverstärkt, mit sehr hohen intrinsischen Wasserundurchlässigkeit, mit außergewöhnlichen physikalischen und mechanischen Eigenschaften: Haftung, Druckfestigkeit, Biegefestigkeit, Abriebfestigkeit, etc.. Ideal für strukturelle Sanierungsarbeiten von Bauten und Artefakten aus degradiertem Beton und Beschichtungen mit hoher Leistungsfähigkeit. Anwendbar mittels Kelle und Reibebrett, Verputzenmaschine. Ideal auch für Anwendungstechnik des Spritzbetons. Das Produkt kann auch in einer Zweikomponentenversion, modifiziertes Polymer, geliefert werden; hierbei werden 4,5 kg der flüssigen Komponente B, die in Behältern geliefert wird, und die spezielle Polymere in wässriger Emulsion und Reduktionsmittel der hygrometrischen Schrumpfung enthält, zugegeben.

## Allgemeine Eigenschaften

Plastischer Zementmörtel, thixotrop, strukturell, zusammengesetzt, auf Basis von Spezialzementen und ausgewählten Siliciumdioxidaggregaten, faserverstärkt mit einer ausgewogenen Mischung aus Polypropylenfasern READYMESH und Mikrofasern aus Calciummetasilikaten und mit spezifischen Wirkstoffen mit hohem Gehalt an Microsilikaten ergänzt. Bietet nach Aushärtung eine sehr hohe Leistungsfähigkeit in Bezug auf intrinsische Wasserundurchlässigkeit, Widerstand gegen Auswaschung und Hydrolisierung, mechanische, Abriebs- und Kavitationsfestigkeit, anticarbonatative Eignung, chemische und physikalische Stabilität, Witterungsbeständigkeit und Resistenz gegen auswaschende Gewässer. Ist dreidimensional faserverstärkt, bietet hohe Adhäsion und Haftbarkeit; ist Formstabil (Schwindkompensiert). Das Produkt wird in der Einkomponentenversion mit Wasser gemischt (etwa 16% des Gewichtes des Beutels).

Die Zwei-Komponenten-Version (durch Zugabe zum Produkt von 4,5 kg der Komponente B) erhöht die Adhäsion am Untergrund und verringert die Schrumpfung, wenn es der Luft ausgesetzt wird, insbesondere in den frühen Stadien der Härtung und in besonders heißen Klimaten, ohne die physikalischen Eigenschaften des Endprodukts zu verändern.

## Verwendungsbereiche

Reparaturen und Schutzbeschichtungen von hydraulischen Strukturen (Rohrleitungen, Staudämme, Tunnel etc.), Meeres-Strukturen und Artefakte in kritischen Situationen: chemische und physikalische Kampfstoffe, auswaschende Gewässer, Meeresatmosphäre etc.. Spezifische Eingriffe mit Spritzbeton in Tunnel, Gallerien, Felswänden, Bewässerung und Hydraulik-Kanäle, Pfähle und Mikropfähle, Scheidewände, etc..

## Verfügbare Farben












- Grau



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Aktualisierung von: **09/05/2018**  
Allgemeine Verkaufsbedingungen und gesetzliche Hinweise, konsultierbar auf  
[www.azichem.de/disclaimer](http://www.azichem.de/disclaimer)

## Wesentliche Charakteristiken

 Hervorgehobenes Produkt	 Empfohlene Maximaldicke: 40 mm
 Empfohlene Mindestdicke: 7 mm	 Haltbarkeit: 12 Monate
 Maximaler Aggregatdurchmesser: 1.5 mm	 Mit Wasser mischen: 16 %
 Nicht entflammbar	 Nur mit Schutzhandschuhen verwenden
 Nutzungstemperatur: +5 / +35 °C	 Ohne Lösungsmittel
 Pot life: 30 min	

## Technische Spezifikationen

Bestimmung der thermischen Kompatibilität (UNI EN  $\geq 2$  N/mm<sup>2</sup> 13687-1):

Biegefestigkeit um 28 Tage (UNI EN 196/1):  $> 8$  N/mm<sup>2</sup>

Brandverhalten (EN 13501-1): A1 \_

Carbonatisierungsfestigkeit (UNI EN 13295): 0.5 mm

Chlorid Gehalt (UNI EN 1015-17):  $< 0.01$  %

Dichte (UNI EN 1015-6): 2115 kg/m<sup>3</sup>

Haftungsverbund (UNI EN 1015-12):  $\geq 2$  N/mm<sup>2</sup>

Kapillarabsorption (UNI EN 13057):  $0.43 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0.5}/\text{m}^2$

Kompressionswiderstand um 28 Tage (UNI EN 12190):  $\geq 70$  N/mm<sup>2</sup>

Kompressionswiderstand um 90 Tage (UNI EN 12190):  $\geq 85$  N/mm<sup>2</sup>

pH:  $> 12$  \_

Schlupffestigkeit (UNI EN 13036-4): 61.0 mm

Statisches elastisches Modul: (EN 13142): 22300 N/mm<sup>2</sup>

Wasser-/Bindemittelverhältnis:  $< 0.37$  \_

## Reinigung der Instrumente

- Wasser

## Zulässige Böden

- Beton
- Fertiggbau
- Ziegel
- Mix-Mauerwerk
- Stein-Mauerwerk
- Steilwände

## Verwendungsart

Etwa 2/3 des Anmachwassers in den Mischer geben, REPAR TIX HG und das restliche Wasser hinzufügen; Mischvorgang fortsetzen, bis zum Erhalt einer glatten und klumpenfreien Mischung. Das Anmachwasser sollte etwa 16% des Gewichts des Sackes betragen. Den angemischten Mörtel, vor Anwendung, für ein paar Minuten reifen lassen.

Die Zugabe von BOND HG zum Anmachwasser, (ca. 0,5 Liter pro 25 kg-Sack des Produkts), in der Einkomponentenversion, lassen weitere Verbesserungen hinsichtlich der Haftfestigkeit, Adhärenz, Wasserbeständigkeit, Verarbeitbarkeit, Modellbarkeit und Verformungsfähigkeit zu.

In der Zwei-Komponenten-Version, die Komponente B (flüssig) in einen Behälter (Eimer oder anderes) gießen und nach und nach die Komponente A (Pulver) unter ständigem Mischen zugeben und bis zur vollständigen Beseitigung von Klumpen weiter mischen.

Sehr hohe Beschichtungsdicken, statischen Anforderungen von monolithischer Natur etc., ausgeführt mit REPAR TIX HG, können die Verwendung geeigneter Armierung (elektrogeschweißten Stahlmatte, Käfige, etc.), verankert an der Oberfläche mit SYNTECH PROFIX, GROUT MICRO-J, REPAR TIX G2 erfordern.



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Aktualisierung von: **09/05/2018**  
Allgemeine Verkaufsbedingungen und gesetzliche Hinweise, konsultierbar auf

[www.azichem.de/disclaimer](http://www.azichem.de/disclaimer)

## Vorbereitung des Untergrunds

Die Auftragsflächen müssen absolut sauber, frei von Staub, Verschmutzungen, brüchigen und inkohärenten Stellen etc. sein, angemessen bis zur Sättigung vornässen und wieder mattfeucht abtrocknen lassen.

## Lagerung und Aufbewahrung

Das Produkt in der Originalverpackung an einem kühlen, trockenen Ort, vor Frost und direkten Sonnenstrahlen geschützt, aufbewahren. Eine unsachgemäße Aufbewahrung des Produktes kann zum Verlust der rheologischen Leistungen führen. Feuchtigkeitsempfindlich.



## Hinweise, Vorsichtsmaßnahmen, Ökologie

Die im Dokument angegebenen technischen Daten und Leistungen stammen aus Labortests in konditionierten Räumen und als solche können sie merklich durch die Arbeits- und Inbetriebnahmebedingungen modifiziert werden. Es ist also notwendig vorher Tests unter den tatsächlichen Einsatzbedingungen durchzuführen.

Es wird dem Verwender empfohlen das neueste Sicherheitsblatt des Produktes, mit den chemisch-physikalischen und toxikologischen Daten zu konsultieren, wie die Risikophasen und andere Informationen zum sicheren Transport, Verwendung und der Entsorgung des Produktes und der Verpackung. Das Produkt und die Verpackung müssen umweltgerecht entsorgt werden.

Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung und starken Luftzügen auftragen. Wenden Sie die notwendigen Maßnahmen für die Pflege und feuchten Aushärtung der freiliegenden Flächen an.

*REPAR TIX HG hergestellt / vertrieben von*



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italien  
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Aktualisierung von: **09/05/2018**  
Allgemeine Verkaufsbedingungen und  
gesetzliche Hinweise, konsultierbar  
auf  
[www.azichem.de/disclaimer](http://www.azichem.de/disclaimer)