



REP.0136

REPAR TIX HG

Mortier cimenté structurel
thixotrope, fibres renforcé, mono
ou bicomposant

Dosage

18 kg /m²/cm

Emballages

- Sac 25 kg
- Palette: 50 x (Sac 25 kg)

Application

- Truelle
- Taloche
- Machine à crépir
- Spatule

Famille
Repar

Lignes produits

- Building
- Infratech

Composants
Monocomposant

Typologie

Mortiers de béton thixotropiques structurels

Catégories fonctionnelles

- Réparation et restauration des structures en béton avec des mortiers thixotropes
- Interventions de construction et d'entretien de pistes d'aéroport et de quais maritimes
- Interventions structurelles d'entretien de digues, bassins, conduites et canaux hydriques
- Interventions structurelles d'entretien de ponts et viaducs
- Interventions structurelles d'entretien de tunnels

Aspect
Poudre

Certifications et réglementation



EN 998-1

Mortiers pour crépis intérieurs et extérieurs - Mortier pour des buts généraux (GP)



EN 1504-3

Produits et systèmes pour la protection et réparation des structures en béton - Réparation structurelle et non structurelle (R4)

Description du produit

Mortier cimenté thixotrope structurel, renforcé en fibres, avec imperméabilité intrinsèque très élevée, avec des caractéristiques physiques et mécaniques extraordinaires: adhésion, résistance à la compression, résistance à la flexion, résistance à l'abrasion, etc. Idéal pour assainissement des ouvrages et des artefacts en béton dégradé et revêtements à haute performance. Applicable à la truelle et à la taloche, à la machine à enduire. Parfait aussi pour les applications avec la technique du béton projeté. Le produit peut aussi être fourni en version bi-composant, polymère modifié, grâce à l'ajout de 4,5 kg de composant B liquide, fourni dans des bidons contenant des polymères spéciaux en émulsion aqueuse et des réducteurs de retrait hygrométrique.

Caractéristiques générales

Mortier bétonique rhéoplastique, thixotropique, structurel, composte, à base de ciments spéciaux et agrégats de silices sélectionnés, fibro-renforcé avec un mélange équilibré de fibres polypropyléniques READYMESH et microfibres de métasilicate de calcium, ajouté avec des agents spécifiques et une haute teneur en microsiliques. Il fournit, après durcissement, de très hautes prestations en terme d'imperméabilité intrinsèque, résistance au délavage et à l'hydrolisation, résistance mécanique, à l'abrasion et à la cavitation, attitudes anti-saturation en CO₂, stabilité chimico-physique, résistance aux agressions atmosphériques et aux eaux délavantes. Il est fibro-renforcé en trois dimensions, il fournit une haute adhésivité et adhésion; il est stable dimensionnellement (retrait-compensé). Le produit, dans sa version mono-composant, est mélangé avec de l'eau (environ 16% du poids du sac). La version bi-composant (avec l'ajout au produit du composant B de 4,5 kg) augmente l'adhésion au support et diminue le retrait libre à l'air libre, notamment pendant les premières phases de séchage et dans les climats particulièrement chauds, sans modifier les caractéristiques physiques et mécaniques du produit final.

Champs d'application

Réparations et revêtements protecteurs d'oeuvres hydrauliques (pipelines, barrages, tunnels, etc.), des structures marines et des artefacts dans des situations critiques: physico-chimiques agressifs, eaux antédiluviennes, milieu marin, etc. Spécifique pour les interventions en béton projeté dans les tunnels, galeries, parois rocheuses, canaux d'irrigation et de plomberie, pieux et micropieux, diaphragmes, etc..

Couleurs disponibles

- Gris



www.azichem.com

Mise à jour du: **09/05/2018**
Conditions de vente et mentions
légalles consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer

Caractéristiques fondamentales



Produit mis en Evidence



Conservabilité:
12 mois



Diamètre maximum agrégat:
1.5 mm



Épaisseur maximum conseillée:
40 mm



Épaisseur minimum conseillée:
7 mm



Mélanger avec de l'eau:
16 %



Non inflammable



Pot-life:
30 min



Sans solvants



Température d'utilisation:
+5 / +35 °C



Utiliser en portant des gants de protection

Spécifications techniques

Absorption capillaire (UNI EN 13057): $0.43 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0.5} / \text{m}^2$

Contenu de chlorure (UNI EN 1015-17): $< 0.01 \%$

Détermination de la compatibilité thermique (UNI EN $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
13687-1):

Lien d'adhérence (UNI EN 1015-12): $\geq 2 \text{ N/mm}^2$

Masse volumique (UNI EN 1015-6): 2115 kg/m^3

Module élastique statique (EN 13142): 22300 N/mm^2

pH: > 12 _

Rapport eau/liants: < 0.37 _

Réaction au feu (EN 13501-1): A1 _

Résistance au glissement (UNI EN 13036-4): 61.0 mm

Résistance à compression à 28 jours (UNI EN 12190): $\geq 70 \text{ N/mm}^2$

Résistance à compression à 90 jours (UNI EN 12190): $\geq 85 \text{ N/mm}^2$

Résistance à la carbonatation (UNI EN 13295): 0.5 mm

Résistance à la flexion à 28 jours (UNI EN 196/1): $> 8 \text{ N/mm}^2$

Nettoyage instruments

- Eau

Supports autorisés

- Béton
- Préfabriqués
- Briques
- Maçonneries mixtes
- Maçonneries en pierre
- Parois rocheuses

Mode d'emploi

Mettre dans le mélangeur 2/3 de l'eau du mélange, puis ajouter REPAR TIX HG et l'eau restante, en remuant jusqu'à ce que le mélange de la consistance souhaitée soit homogène et sans grumeaux. L'eau du mélange devrait être autour de 16% du poids du sac. Une fois le mélange achevé, attendre quelques minutes avant d'appliquer.

L'ajout de BOND HG à l'eau du mélange, (environ 0,5 litres par sac de produit de 25 kg), dans la version mono-composant, permet de nouvelles améliorations en termes d'adhésivité, adhérence, résistance à l'eau, traitement, aptitude au moulage et capacité de déformation.

Dans la version à deux composants, verser dans un récipient (seau ou autre) le composant B (liquide) en ajoutant progressivement au mélange le composant A (poudre), continuer à mélanger jusqu'à ce l'élimination totale des grumeaux.

Pour des épaisseurs de revêtement élevées, exigences statiques, monolithiques etc., réalisées avec REPAR TIX HG, il convient de prévoir l'utilisation de renforts métalliques appropriés (soudés, cages, etc.), ancrés au support avec SYNTECH PROFIX, GROUT MICROJ, REPAR TIX G2.



www.azichem.com

Mise à jour du: **09/05/2018**
Conditions de vente et mentions
légales consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer

Préparation des supports

Les surfaces d'application devront être nettoyées, sans saletés, parties friables et incohérentes, poussière, etc. Elle devront être convenablement saturées avec de l'eau jusqu'à atteindre la condition de "saturées à surface séchée".

Stockage et Conservation

Stocker le produit dans son emballage d'origine dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil. Une conservation inadaptée du produit peut causer une perte des prestations rhéologiques. Craint l'humidité.



Mises en garde, Précautions, **Ecologie**

Les données techniques ainsi que les prestations, éventuellement indiquées dans ce document, sont le résultat de tests de laboratoire, effectués en milieu climatisé lesquelles pourraient donc résulter légèrement différentes des conditions normales d'exploitation et de déploiement. Il convient donc d'effectuer des tests préliminaires dans les conditions réelles d'emploi.

On rappelle que l'utilisateur est tenu de lire la Fiche de Sécurité la plus récente du produit, qui contient les données chimiques, physiques et toxicologiques, les phases de risque et d'autres informations pour pouvoir transporter, utiliser et éliminer le produit et ses emballages en toute sécurité. On rappelle quoi qu'il en soit de ne pas jeter le produit ou son emballage dans la nature.

Ne pas appliquer en cas d'exposition directe ou en cas de forte ventilation. Soigner la protection et la maturation humide, prolongée, des surfaces exposées.

REPAR TIX HG produit/distribué par



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Mise à jour du: **09/05/2018**
Conditions de vente et mentions
légales consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer