



REP.0136

REPAR TIX HG

Malta cementizia strutturale tixotropica, fibrata, mono o bicomponente

Consumi

18 kg /m²/cm

Imballaggi

- Sacco da 25 kg
- Pallet: 50 x (Sacco da 25 kg)

Applicazione

- Cazzuola
- Frattazzo
- Spatola

Famiglia
Repar

Linee prodotti

- Building
- Infratech

Componenti
Monocomponente

Tipologia

Malte cementizie tixotropiche strutturali

Categorie funzionali

- Riparazione e ripristino delle strutture in calcestruzzo con malte tixotropiche
- Interventi costruttivi e manutentivi di piste aeroportuali e banchine marittime
- Interventi strutturali manutentivi di dighe, bacini, condotte e canali idrici
- Interventi strutturali manutentivi di ponti e viadotti
- Interventi strutturali manutentivi di tunnel e gallerie

Aspetto

Polvere

Certificazioni e normative



EN 998-1

Malte da intonaci interni ed esterni - Malta per scopi generali (GP)



EN 1504-3

Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale (R4)

Descrizione del prodotto

Malta cementizia tixotropica strutturale, fibrorinforzata, a ritiro compensato, ad elevatissima impermeabilità intrinseca, con straordinarie caratteristiche fisico-meccaniche: adesione, resistenza a compressione, resistenza a flessione, resistenza all'abrasione, ecc.. Ideale per interventi di risanamento strutturale di opere e manufatti in calcestruzzo degradato e rivestimenti ad elevatissime prestazioni. Applicabile a cazzuola e frattazzo.

Il prodotto può essere fornito anche in versione bicomponente, polimero modificata, mediante l'aggiunta di 4,5 kg di componente B liquido, fornito in taniche, contenente speciali polimeri in emulsione acquosa e riduttori di ritiro igrometrico.

Informazioni aggiuntive

Malta cementizia reoplastica, tixotropica, strutturale, composita, a base di cementi speciali ed aggregati silicei selezionati, fibrorinforzata con una equilibrata miscela di fibre polipropileneche READYMESH e microfibre di metasilicato di calcio, addizionata con agenti specifici ed un elevato tenore di microsiliati. Fornisce, dopo indurimento, elevatissime prestazioni in termini di impermeabilità intrinseca, resistenza al dilavamento e all'idrolizzazione, resistenza meccanica, all'abrasione ed alla cavitazione, attitudini anticarbonatative, stabilità chimico-fisica, resistenza agli aggressivi atmosferici ed alle acque dilavanti. E' fibrorinforzata tridimensionalmente, fornisce elevata adesività ed adesione; è stabile dimensionalmente (ritiro compensato). Il prodotto, nella versione monocomponente, viene miscelato con acqua (circa il 16% del peso del sacco).

La versione bicomponente (mediante aggiunta al prodotto del componente B da 4,5 kg) incrementa l'adesione al supporto e diminuisce il ritiro libero all'aria, soprattutto nelle prime fasi di stagionatura e in climi particolarmente caldi, senza modificare le caratteristiche fisico-meccaniche del prodotto finale.

Campi d'impiego

Riparazioni e rivestimenti protettivi di opere idrauliche (condotte, dighe, gallerie ecc.), strutture marine e manufatti in situazioni critiche: aggressivi chimico-fisici, acque dilavanti, atmosfera marina, ecc. Per operazioni di spritz beton a umido si consiglia l'utilizzo della malta REPAR TIX HG SB, che mantiene le caratteristiche fisico-meccaniche del REPAR TIX HG, ma risulta appositamente formulata per la massima resa delle macchine spruzzatrici.

Colori disponibili

- Grigio



www.azichem.com

Aggiornamento del: **27/06/2018**
Condizioni di vendita e avvertenze legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Caratteristiche fondamentali



Prodotto in Evidenza



Conservabilità:
12 mesi



Diametro massimo aggregato:
1.5 mm



Esente da solventi



Miscelare con acqua:
16 %



Non infiammabile



Pot life:
30 min



Spessore massimo consigliato:
40 mm



Spessore minimo consigliato:
7 mm



Temperatura di applicazione:
+5 / +35 °C



Usare indossando guanti protettivi

Specifiche tecniche

Assorbimento capillare (UNI EN 13057): $0.43 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0.5} / \text{m}^2$

Contenuto di cloruri (UNI EN 1015-17): $< 0.01 \%$

Determinazione della compatibilità termica (UNI EN 13687-1): $\geq 2 \text{ N/mm}^2$

Legame di aderenza (UNI EN 1015-12): $\geq 2 \text{ N/mm}^2$

Massa volumica (UNI EN 1015-6): 2115 kg/m^3

Modulo elastico (EN 13142): 22300 N/mm^2

pH: > 12 _

Rapporto acqua/leganti: < 0.37 _

Reazione al fuoco (EN 13501-1): A1 _

Resistenza a compressione dopo 28 giorni (UNI EN 12190): $\geq 70 \text{ N/mm}^2$

Resistenza a compressione dopo 90 giorni (UNI EN 12190): $\geq 85 \text{ N/mm}^2$

Resistenza a flessione dopo 28 giorni (UNI EN 196/1): $> 8 \text{ N/mm}^2$

Resistenza alla carbonatazione (UNI EN 13295): 0.5 mm

Resistenza allo slittamento (UNI EN 13036-4): 61.0 mm

Pulizia strumenti

- Acqua

Supporti consentiti

- Calcestruzzo
- Prefabbricati
- Mattoni
- Murature miste
- Murature in pietra
- Pareti rocciose

Preparazione dei supporti

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere ecc., convenientemente saturate con acqua fino a raggiungere la condizione di "sature a superficie asciutta".

Modalità d'impiego

Immettere nel mescolatore circa i 2/3 dell'acqua d'impasto, aggiungere REPAR TIX HG e l'acqua restante; continuare la miscelazione sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. L'acqua di impasto dovrebbe essere circa il 16% del peso del sacco.

L'aggiunzione di BOND HG all'acqua d'impasto (circa 0,5 litri per sacco di prodotto da 25 kg), nella versione monocomponente, consente ulteriori miglioramenti in termini di adesività, aderenza, impermeabilità, lavorabilità, modellabilità e capacità di deformazione.

Nel caso di utilizzo del prodotto nella versione bicomponente, versare in un contenitore (secchio o altro) il componente B (liquido) aggiungendo gradualmente e sotto miscelazione il componente A (polvere), protrarre la miscelazione sino alla totale eliminazione dei grumi.

Per spessori di rivestimento elevati, esigenze statiche, di monolicità ecc., eseguiti con REPAR TIX HG, è opportuno prevedere il ricorso ad adeguate armature metalliche (rete elettrosaldata, gabbie, ecc.), ancorate al supporto con SYNTECH PROFIX, GROUT MICROJ, REPAR TIX G2.

Stoccaggio e Conservazione

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.



Avvertenze, Precauzioni, Ecologia

Dati tecnici e prestazioni eventualmente riportati nel presente documento sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente condizionato, come tali possono risultare sensibilmente modificati dalle condizioni operative e di messa in opera. Ne consegue la necessità di effettuare prove preliminari nelle effettive condizioni d'uso.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza del prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le fasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in tutta sicurezza. Si ricorda comunque di non disperdere il prodotto ed il suo imballaggio nell'ambiente.

Non applicare in presenza di insolazione diretta o forte ventilazione. Curare la protezione e la stagionatura umida, prolungata, delle superfici realizzate.

REPAR TIX HG è prodotto/distribuito da



www.azichem.com

Aggiornamento del: **27/06/2018**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 / 604365 Fax +39 0376 604398