



SYN.0188 **SYNTECH HAG FLEX**

Resina poliuretano
hidroexpansiva, flexible, sin
disolventes, inyectable

Código de Aduana

3909 5090

Consumos

0.8 - 1.2 kg /m
(Aconsejado: 1 kg /m)

Embalajes

- Lata 25 kg [A]
- Bidón 2.5 kg [B]
- Kit: 1 Lata 25 kg [A] + 1 Bidón
2.5 kg [B]

Aplicación

- Inyección
- Bomba



www.azichem.com

Actualización del: **24/02/2018**

Las condiciones de venta y
advertencias legales pueden
consultarse en

www.azichem.es/disclaimer

Página: **1/3**

Familia
Syntech

Tipo
**Resinas poliuretánicas hidroexpansivas y respectivos
accesorios**

Líneas de productos

- Aqua
- Infratech

Categorías funcionales

- **Parada inmediata de las infiltraciones de agua en presión en los edificios**
- **Impermeabilización de los locales soterrados con productos hidroexpansivos**
- **Impermeabilización de juntas de movimiento o de junta de construcción**
- **Intervenciones estructurales de mantenimiento de diques, embalses, conductos y canales hídricos**
- **Intervenciones estructurales de mantenimiento de túneles y galerías**

Componentes
Bicomponente

Aspecto
Líquido + Líquido

Descripción del del producto

Resina de poliuretano monocomponente permanentemente flexible, hidroexpansiva (aumenta su volumen inicial de aproximadamente 8 veces), exenta de disolventes, ideal para cerrar herméticamente mediante inyección, pequeñas y grandes filtraciones de agua en hormigón o en albañilería llenas en general. Ideal para colmar y cerrar herméticamente pequeñas cavidades, juntas y discontinuidades sujetas a movimiento.

Características generales

SYNTECH H.A.G. FLEX, en contacto con el agua, forma una espuma de poliuretano flexible. Técnicamente sería un producto monocomponente que reacciona espontáneamente con el agua presente en albañilería a cerrar herméticamente. La velocidad de reacción, sin embargo, con la sola agua resultaría muy lenta para las necesidades de la obra. Es indispensable utilizar un acelerador de expansión, vendido en combinación a la resina misma (componente B).

La espuma de poliuretano resultante de las operaciones de inyección, una vez expandida, mantendrá estable su volumen. Una buena resistencia a la presión hidráulica en la llegada de agua se tendrá después de aproximadamente 1-2 minutos desde el momento de la ocurrida reacción. La formación de CO₂, típica de la reacción poliuretánica, proporcionará mayor presión al sistema, favoreciendo la penetración de la resina en las grietas y en las cavidades. SYNTECH H.A.G. FLEX, en ambiente libre expande de aproximadamente 8 veces respecto a su volumen inicial.

Campos de uso

Paralización de las filtraciones de agua en locales enterrados. Ideal para el llenado hermetizante de grandes cavidades o de avisperos en hormigón y en albañilería llenas en general.

Colores disponibles

- Marrón

Características fundamentales



Producto resaltado



Conservabilidad:
6 meses



Peso específico:
1.08 kg/dm³



Pot life:
<5 min



Producto a base de solvente



Producto hidroexpansivo:
+800 %



Temperatura de uso:
+8 / +35 °C



Usar con gafas protectoras



Usar con guantes protectores

Especificaciones técnicas

Viscosidad: 400 mPa

Limpieza instrumentos

- Nitrodiluyente

Soportes admitidos

- Hormigón
- Ladrillos
- Tufo
- Mamposterías mistas
- Mamposterías de piedra
- Paredes rocosas

Modo de uso

Verter 100 g de componente B por cada kilogramo de componente A (dosificación ideal y aconsejada), en un cubo. Mezclar a fondo los dos componentes con una herramienta manual (no utilizar trompo mezclador). Tener presente que la resina podría reaccionar con la misma humedad ambiental, por lo tanto para reducir los excesos de material se aconseja preparar una cantidad de mezcla estrictamente necesaria para el uso previsto de vez en vez (2-3 kg de mezcla por vez pueden ser más que suficientes).

La mezcla de SYNTECH H.A.G. FLEX y el relativo catalizador puede ser inyectada con una bomba de resinas monocomponentes, manual o eléctrica, a presiones variables incluidas entre los 40 y los 200 bar.

La velocidad de reacción puede ser fácilmente regularizada en base a la cantidad del acelerador (componente B). Añadiendo una mayor cantidad del catalizador, frente al 10% aconsejado, se obtendrá una reducción del tiempo de reacción.

Limpiar siempre escrupulosamente la bomba utilizada, al término de las operaciones con diluyente Nitro y con el específico detergente lubricante SYNTECH H.A.G. CLEANER.

Preparación de los soportes

Las superficies de aplicación deben estar limpias, desprovistas de suciedades, partes quebradizas e incoherentes, polvo, musgos, mohos, etc. Preparar los oportunos inyectores, generalmente dispuestos a "quince" (de una parte a otra de la discontinuidad a cerrar herméticamente). Inyectar previamente abundante agua en la discontinuidad hasta saturarla (si no ya presente).

Almacenamiento y Conservación

Proteger del congelamiento Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico Los contenedores abiertos deben ser utilizados inmediatamente. Proteger de la humedad. Almacenar el producto a una temperatura entre +10°C y +30°C



www.azichem.com

Actualización del: **24/02/2018**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en

www.azichem.es/disclaimer

Advertencias, Precauciones, **Ecología**

Los datos técnicos y las prestaciones que figuran eventualmente en el presente documento son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un entorno controlado y, como tales, pueden resultar significativamente modificados por las condiciones operativas y de puesta en obra. De ahí la necesidad de realizar pruebas preliminares en las condiciones reales de uso.

Se recuerda al utilizador que debe consultar la más reciente Ficha de Seguridad del producto la cual contiene los datos químico-físicos y toxicológicos, las fases de riesgo y otras informaciones para poder transportar, utilizar y eliminar el producto y sus embalajes con toda seguridad. Se recuerda en todo caso no abandonar el producto y su embalaje en el ambiente.

SYNTECH H.A.G. FLEX es confeccionado bajo nitrógeno seco y es muy sensible a la humedad, también ambiental. Es aconsejado utilizar poca cantidad por vez y cerrar cuidadosamente las latas antes de ponerlas en reposo.

Asegurarse del seguro aguante de los inyectores situados en los soportes. Vistas las altas presiones de inyección alcanzadas por las bombas, en el caso de inyectores no situados fijamente y correctamente existe el riesgo que los mismos puedan salirse con alta velocidad por su sitio (con peligro de accidentes para los operadores.).

Estudiar atentamente el posicionamiento de los inyectores, cerca de las discontinuidades de los muros a inyectar. El mal posicionamiento, demasiado cerca de la fisura a colmar, bajo la presión de la bomba puede provocar la ruptura del soporte mismo.

Hacer mucha atención durante la utilización de las bombas eléctricas, que pueden alcanzar fácilmente los 200 bares de presión, y por lo tanto provocar fracturas no deseadas de soportes de hormigón y albañilería objeto de las inyecciones.

Arrastrar los residuos de resina salientes por las albañilerías dentro de pocas horas de la ocurrida paralización de las filtraciones. La eliminación retardada podría ser más difícil.

SYNTECH HAG FLEX es producido/distribuido por



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italia
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Actualización del: **24/02/2018**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer