



SYN.0188

SYNTECH HAG FLEX

Résine polyuréthane
hydroexpansive, flexible, sans
solvant, injectable

Code des Douanes

3909 5090

Dosage

0.8 - 1.2 kg /m
(Conseillé: 1 kg /m)

Emballages

- Bidon 25 kg [A]
- Jerricane 2.5 kg [B]
- Kit: 1 Bidon 25 kg [A] + 1 Jerricane 2.5 kg [B]

Application

- Injection
- Pompe

Famille
Syntech

Typologie
Résines polyuréthane hydro-expansives et accessoires relatifs

Lignes produits
• Aqua
• Infratech

Catégories fonctionnelles
• Arrêt immédiat des infiltrations d'eau sous pression dans les bâtiments
• Imperméabilisation des pièces enterrées avec des produits hydroexpansifs
• Imperméabilisation de joints de mouvement ou de joints de construction
• Interventions structurelles d'entretien de digues, bassins, conduites et canaux hydriques
• Interventions structurelles d'entretien de tunnels

Composants
Bi-composant

Aspect
Liquide + Liquide

Description du produit

Résine polyuréthane monocomposante flexible, hydroexpansive (pour augmenter 8 fois environ le volume initial), sans solvant, idéal pour l'étanchéité par injection, grandes et petites infiltrations d'eau dans la maçonnerie en béton ou solide en général. Idéal pour combler et sceller de petites cavités, joints et discontinuités assujettis à des mouvements.

Caractéristiques générales

SYNTECH H.A.G. FLEX, en contact avec de l'eau, forme une mousse de polyuréthane semi-flexible. Techniquement, ce serait un produit qui réagit spontanément avec l'eau présente dans la maçonnerie à étanchéifier. La vitesse de réaction, cependant, avec l'eau seule serait très lente pour les besoins du chantier. Il est donc indispensable d'utiliser un accélérateur d'expansion, vendu en combinaison avec la même résine (composant B).

Le résultat de la mousse de polyuréthane des opérations de l'injection, une fois élargie, gardera son volume stable. Une bonne résistance à la pression hydraulique dans l'eau sera applicable après environ 1-2 minutes à partir du moment que la réaction a eu lieu. La formation de CO₂, typique de la réaction de polyuréthane, fournira une pression supplémentaire sur le système, favorisant la pénétration de la résine dans les fissures et cavités. SYNTECH H.A.G. FLEX, dans un environnement libre, augmente d'environ 8 fois son volume initial au contact de l'eau, forme une mousse de polyuréthane flexible.

Champs d'application

Arrêt des fuites d'eau dans les sous-sols. Idéal pour le comblage étanche de grands espaces de la cavité ou de vides sanitaires dans le béton et la maçonnerie solide en général.

Couleurs disponibles

- Brun

Caractéristiques fondamentales



Produit mis en Evidance



Conservabilité:
6 mois



Poids spécifique:
1.08 kg/dm³



Pot-life:
<5 min



Produit à base solvant



Produit hydroexpansif:
+800 %



Température d'utilisation:
+8 / +35 °C



Utiliser en portant des gants de protection



Utiliser en portant des lunettes de protection

IF YOU WANT TO SOLVE IT


www.azichem.com

Mise à jour du: 24/02/2018
Conditions de vente et mentions
légalles consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer

Spécifications techniques

Viscosité: 400 mPa

Nettoyage instruments

- Diluant Nitro

Supports autorisés

- Béton
- Briques
- Tuf
- Maçonneries mixtes
- Maçonneries en pierre
- Parois rocheuses

Préparation des supports

Les surfaces d'application devront être propres, exempts de saleté, parties friables et incohérents, poussière, mousse, moisissure, etc.. Préparer les injecteurs, généralement disposés à "échelon" (d'un côté à l'autre de l'écart à sceller). Injecter beaucoup d'eau au préalable dans la discontinuité jusqu'à la saturer (si non présente).

Mode d'emploi

Verser 100 g de composant B par kg de composant A (dosage idéal et recommandé), dans un seau. Bien mélanger les deux composants avec un outil à main (ne pas utiliser la perceuse à mélange). Garder à l'esprit que la résine peut réagir avec la même humidité environnementale, donc pour réduire le gaspillage de matériel, il est recommandé de préparer une quantité de mélange strictement nécessaire à son utilisation prévue à chaque fois (2-3 kg de mélange à la fois peut être plus que suffisant).

Le mélange de SYNTECH H.A.G. ECO et le catalyseur relatif peut être injecté avec une pompe pour les résines à un seul composant, manuelle ou électrique, à des pressions comprises entre 40 et 200 bar.

La vitesse de réaction peut être facilement ajustée en fonction de la quantité de l'accélérateur (composant B). En ajoutant une plus grande quantité de catalyseur, par rapport à 10% recommandé, on obtiendra une réduction du temps de réaction.

Toujours nettoyer la pompe utilisée avec soin une fois terminé avec le diluant Nitro et le détergent lubrifiant spécifique SYNTECH H.A.G. CLEANER.

Stockage et Conservation

Craint le gel. Stocker le produit dans son emballage d'origine dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil. Une conservation inadaptée du produit peut causer une perte des prestations rhéologiques. Les récipients ouverts doivent être utilisés immédiatement. Craint l'humidité. Stocker le produit à une température comprise entre +10°C et +30°C.



www.azichem.com

Mise à jour du: **24/02/2018**
Conditions de vente et mentions
légales consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer

Mises en garde, Précautions, **Ecologie**

Les données techniques ainsi que les prestations, éventuellement indiquées dans ce document, sont le résultat de tests de laboratoire, effectués en milieu climatisé lesquelles pourraient donc résulter légèrement différentes des conditions normales d'exploitation et de déploiement. Il convient donc d'effectuer des tests préliminaires dans les conditions réelles d'emploi.

On rappelle que l'utilisateur est tenu de lire la Fiche de Sécurité la plus récente du produit, qui contient les données chimiques, physiques et toxicologiques, les phases de risque et d'autres informations pour pouvoir transporter, utiliser et éliminer le produit et ses emballages en toute sécurité. On rappelle quoi qu'il en soit de ne pas jeter le produit ou son emballage dans la nature.

SYNTECH H.A.G. FLEX est emballé sous azote sec et il est très sensible à l'humidité, même environnementale. Il est conseillé d'utiliser une petite quantité à la fois et de fermer soigneusement la jerrycane avant de le ranger.

Veillez vous assurer de la tenue certaine des injecteurs positionnés sur les supports. Vues les hautes pressions d'injection produites par les pompes, dans le cas d'injecteurs pas fixés avec précaution et solidement, il y a un réel risque qu'ils puissent être propulsés hors de leur fixation à grande vitesse (avec un danger de blessures pour les usagers!).

Étudiez avec attention la position des injecteurs par rapport aux fissures du mur à combler. Le mauvais positionnement, trop proche de la fissure à combler, sous la pression de la pompe peut provoquer la rupture du support même.

Soyez très prudent lorsque vous utilisez les pompes électriques, qui peuvent dépasser une pression de 200 bar, et donc provoquer des ruptures indésirables des supports en béton et maçonnerie objet des injections.

Enlevez tout résidu de résine sortant des murs quelques heures après l'arrêt des infiltrations. L'enlèvement retardé pourrait être plus difficile.

SYNTECH HAG FLEX produit/distribué par



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Mise à jour du: **24/02/2018**
Conditions de vente et mentions
légalles consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer