



GRT.0067

GROUT 2

Malta reoplastica, strutturale, antiritiro, per ancoraggi di precisione

Codice Doganale

3824 5090

Imballaggi

- Sacco da 25 kg
- Pallet: 50 x (Sacco da 25 kg)

Applicazione

- Colatura

Famiglia
GROUT

Tipologia
Malte cementizie colabili strutturali

Linee prodotti
• **Infratech**

Categorie funzionali

- **Riparazione a ringrosso di opere in calcestruzzo con malte colabili**
- **Interventi costruttivi e manutentivi di piste aeroportuali e banchine marittime**
- **Interventi manutentivi viari e municipali**
- **Interventi strutturali manutentivi di ponti e viadotti**
- **Ancoraggi strutturali di precisione**

Componenti
Monocomponente

Aspetto
Polvere

Certificazioni e normative



EN 1504-6

Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Ancoraggio dell'armatura di acciaio



EN 1504-3

Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale (R4)

Descrizione del prodotto

GROUT 2 è una malta colabile ad elevatissime prestazioni, fibrorinforzata con microfibre READYMESH in polipropilene, usata per ancoraggi e reintegri strutturali su calcestruzzo armato, dotata di durabilità, adesione al substrato, resistenze meccaniche a compressione e flessotrazione di molto superiori ai normali betoncini strutturali.

Informazioni aggiuntive

GROUT 2 è autolivellante, perfettamente colabile, con dimensione massima degli aggregati di 2 mm, e riesce a riempire totalmente le cavità più tortuose, normalmente inaccessibili, anche se distanti dal punto di getto e con intraferro strettissimo. L'elevato contenuto di microsilici ad attività pozzolanica e l'assenza di "bleeding", contribuiscono a generare una fortissima adesione al substrato ed al ferro di fondazione od armatura. Altre caratteristiche sono l'eliminazione del ritiro plastico, la compensazione del ritiro igrometrico, l'ottima durabilità agli attacchi chimici, ai cicli di gelo e disgelo, la resistenza a grassi ed oli.

L'eccezionale capacità ANTICORROSIVA e PROTETTIVA SUI FERRI D'ARMATURA viene conseguita grazie alle seguenti proprietà:

- il mix di leganti superfini ad alta resistenza, combinati con silici finissime ad attività pozzolanica, rende le malte, al termine del processo d'indurimento, intrinsecamente impermeabili all'acqua;
- il pH fortemente alcalino (> 12) protegge i ferri d'armatura dall'innescare della corrosione;
- la trascurabile traspirabilità all'anidride carbonica fornisce alle malte indurite elevatissime caratteristiche anticarbonatative.

L'insieme di queste specificità anticorrosive rende il classico trattamento di passivazione dei ferri d'armatura, propedeutico al getto della malta colabile, NON NECESSARIO, sempre che, fra le operazioni di pulizia a metallo bianco ed i getti della malta colabile, non trascorra troppo tempo, con il rischio di un nuovo innescare dei processi ossidativi. Quindi, solo nel caso si prevedano lunghi tempi d'esposizione fra le operazioni di pulitura del ferro ed i getti della malta colabile, è consigliabile un trattamento con boiaccia passivante (REPAR MONOSTEEL o REPAR STEEL), steso a pennello e localizzato solo sugli acciai d'armatura.

Per la realizzazione di giunti stradali, in opere ad elevato traffico di autoveicoli, è possibile aggiungere GROUT 2 con 25 kg/m³ (300 gr/sacco da 25 kg) di fibre in acciaio READYMESH MM-150 e 1 kg/m³ (10 gr/sacco) di fibre in polipropilene READYMESH PM-060.

Campi d'impiego










Ancoraggi di precisione di macchine operatrici: presse, turbine, alimentatori, laminatoi, alternatori, carri ponte, strutture metalliche, binari, ecc.. Adeguamenti strutturali, ripristini, imbutiture e blindature, mediante iniezioni o getti colati entro casseri. Realizzazione di ancoraggi di collegamento mediante barre d'acciaio di diametro e profondità coerenti con le specifiche di progetto, mediante colatura in perforazioni all'uopo predisposte. Costruzione di giunti stradali strutturali. Consolidamento di pareti rocciose fratturate mediante perforazione e intasamento con malta strutturale colabile. Inghisaggio di barre d'acciaio su calcestruzzo, muratura e roccia.

IF YOU WANT TO SOLVE IT


www.azichem.com

Aggiornamento del: **08/03/2021**
Condizioni di vendita e avvertenze legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Caratteristiche fondamentali

| | |
|--|---|
|  Conservabilità: 12 mesi |  Diametro massimo aggregato: 2 mm |
|  Miscelare con acqua: 14 % |  Pot life: 30 min |
|  Resistente ai raggi UV |  Spessore massimo consigliato: 15 cm |
|  Spessore minimo consigliato: 2 cm |  Temperatura di applicazione: +5 / +35 °C |
|  Colori disponibili Grigio | |

Specifiche tecniche

| |
|--|
| <i>Assorbimento capillare (UNI EN 13057):</i> 0.45 kg•h ^{0.5} /m ² |
| <i>Contenuto di cloruri (EN 1015-17):</i> < 0.01 % |
| <i>Determinazione della compatibilità termica (EN 13687-1 - A/B):</i> 2.0 N/mm ² |
| <i>Impermeabilità Darcy:</i> 10 ⁻¹⁰ cm/s |
| <i>Legame di aderenza (UNI EN 1015-12):</i> 2.32 N/mm ² |
| <i>Massa volumica (UNI EN 1015-6):</i> 2100 kg/m ³ |
| <i>Modulo elastico (EN 13412):</i> 30000 N/mm ² |
| <i>Rapporto acqua/leganti:</i> 0.35 _ |
| <i>Reazione al fuoco (EN 13501-1):</i> A1 _ |
| <i>Resistenza a compressione (EN 12190):</i> > 75 N/mm ² |
| <i>Resistenza a flessione (EN 12190):</i> > 10 N/mm ² |
| <i>Resistenza agli oli lubrificanti (bagno di olio per 60 giorni a 40°C):</i> NESSUN DEGRADO |
| <i>Resistenza alla carbonatazione (EN 13529):</i> 1 mm |
| <i>Resistenza allo sfilamento della barre d'acciaio ad aderenza > 24 MPa migliorata (RILEM-CEB-FIP RC6-78):</i> |
| <i>Resistenza allo slittamento (EN 13036-4 - CS III):</i> 68 mm |

Pulizia strumenti

- Acqua

Supporti consentiti

- Calcestruzzo
- Prefabbricati
- Murature miste
- Ferri d'armatura ossidati

Modalità d'impiego

Immettere nella betoniera i 2/3 (circa 2.5 litri per sacco) dell'acqua totale d'impasto, quindi aggiungere gradualmente il prodotto e l'acqua restante, mescolando sino ad ottenere un impasto omogeneo della consistenza desiderata e privo di grumi.

Per elevate sezioni di ancoraggio è opportuno aggiungere GHIAIETTO 6.10 (consultare la relativa scheda tecnica per maggiori informazioni).

Preparazione dei supporti

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere ecc., convenientemente saturate con acqua fino a raggiungere la condizione di "sature a superficie asciutta".

Stoccaggio e Conservazione

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.



www.azichem.com

Aggiornamento del: **08/03/2021**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer



Ulteriori parametri di adesione

- Adesione al ferro liscio: $>4.5 \text{ N/mm}^2$
- Adesione al ferro con aderenza migliorata: $>35 \text{ N/mm}^2$

Avvertenze, Precauzioni, **Ecologia**

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione.

Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio a lato. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

Date le proprietà autolivellanti del prodotto e la sua capacità autocompattante, si consiglia di prestare la dovuta attenzione alla fase di vibrazione. Una eccessivo zelo nell'operazione di vibrazione può peggiorare la resa estetica del manufatto risultante.

Non utilizzare in assenza di adeguati confinamenti laterali.

Curare la protezione e la stagionatura umida delle superfici esposte.

Adottare procedure di getto in grado di assicurare l'assenza di vuoti e discontinuità; colare la malta da una sola parte del perimetro di getto per evitare sacche d'aria.

GROUT 2 è prodotto/distribuito da



www.azichem.com

Aggiornamento del: **08/03/2021**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398