



Familia  
**Intotech**

Tipo  
**Aglomerantes y raspadores para paneles de poliestireno**

Líneas de productos  
• **Building**

Categorías funcionales  
• **Raspado armado de capotes aislantes**  
• **Bonificación termoaislante de mamposterías**  
• **Encolado y raspado de paneles modulares termoaislantes**

Componentes  
**Monocomponente**

Aspecto  
**Polvo**

INT.0125

**RASOCOAT**

Revoco/pegamento para sistemas de aislamiento térmico de poliestireno

### **Código de Aduana**

3824 5090

### **Embalajes**

- Saco 25 kg

### **Aplicación**

- Paleta
- Llana
- Llana de esponja
- Espátula
- Espátula dentada

## Certificaciones y normativas



**EN 998-1**

Morteros para enlucidos internos y externos - Mortero para usos generales (GP)

## Descripción del del producto

Compuesto en polvo monocomponente premezclado, a base de ligantes hidráulicos, resinas dispersables en agua, áridos silíceos y calcáreos seleccionados, agentes específicos, para el envasado, con la única adición de agua, de un mortero adhesivo tixotrópico para alisado fino de elementos en hormigón, revoques cementosos, mortero bastardo, plástico rayado, revestimientos de baldosas, conglomerados HPFRC y la unión de poliestireno expandido y aislamiento de poliestireno a mampostería o revoco viejo y mallas de poliestireno y fibra de vidrio en el sistema antivuelco RINFOR SYSTEM 3.

## Características generales

RASOCOAT es un compuesto alisador de endurecimiento normal de color gris con un tamaño máximo de grano de 0,6 mm, reforzado con fibra con microfibras de polipropileno READYMESH PM. La particular composición confiere al mortero obtenido, mezclando RASOCOAT solo con agua, alto poder adhesivo incluso en superficies difíciles, alta suavidad en la aplicación con llana lisa y fácil acabado superficial con llana metálica o esponja flotante.

## Consumos

Como adhesivo: aproximadamente 5,5 kg/m<sup>2</sup>. Como rasqueteador armado: de 3 a 4 kg/m<sup>2</sup> en desnatadoras normales, de 8 a 10 kg/m<sup>2</sup> en desnatadoras para el sistema antivuelco RINFOR SYSTEM 3.

## Campos de uso

Regularización y acabado de muros de hormigón, revoques cementosos o mortero bastardo, antes de pintar. Alisado de plásticos rayados siempre que sean consistentes, limpios y bien anclados al sustrato. Alisado de paredes alicatadas siempre que estén firmemente ancladas al soporte y después de una cuidadosa limpieza. Desbaste de paneles de madera mineral (tipo Eraclit®). Alisado de conglomerados HPFRC y morteros de muy baja porosidad. Realización de alisados, revestimientos y encolados en sistemas de aislamiento térmico, incluidas construcciones con paneles de poliestireno expandido. Capa delgada capaz de transferir tensiones e incorporar mallas de fibra de vidrio ARMAGLASS STRUCTURA en el sistema de mampostería anti-vuelco RINFOR SYSTEM 3.













[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Actualización del: **07/01/2021**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en [www.azichem.es/disclaimer](http://www.azichem.es/disclaimer)

## Características fundamentales

 Conservabilidad: 12 meses	 Diámetro máximo agregado: 0.6 mm
 Espesor máximo aconsejado: 5 mm	 Espesor mínimo aconsejado: 2 mm
 Mezclar con agua: 18-20 %	 No inflamable
 Pot life: 120 min	 Temperatura de uso: +8 / +30 °C
 Usar con guantes protectores	 Colores disponibles Gris

## Especificaciones técnicas

*Absorbimiento capilar (UNI EN 1015-18):* 0.26 kg•h<sup>0.5</sup>/m<sup>2</sup>

*Densidad:* 1.90 kg/l

*Ligadura de adherencia (UNI EN 1015-12):* > 1.5 N/mm<sup>2</sup>

*Resistencia a la compresión a los 01 día (UNI EN 1015-11):* > 4 N/mm<sup>2</sup>

*Resistencia a la compresión a los 07 días (UNI EN 1015-11):* 15 N/mm<sup>2</sup>

*Resistencia a la compresión a los 28 días (UNI EN 1015-11):* > 20 N/mm<sup>2</sup>

*Resistencia a la flexión a los 28 días (UNI EN 1015-11):* > 6 N/mm<sup>2</sup>

## Limpieza instrumentos

- Agua

## Soportes admitidos

- Enlucidos
- Hormigón
- Morteros de hormigón, al cal y mixtos
- Fibrocemento
- Mamposterías de ladrillo perforado
- Mamposterías de piedra
- Baldosas
- Paneles termoaislantes
- Revestimientos plásticos murales

## Preparación de los soportes

Las superficies de aplicación deben estar limpias, libres de suciedad, partes desmenuzables e incoherentes, polvo, etc. Si el sustrato es de plástico rayado o baldosas, estas deben ser consistentes y bien adheridas al sustrato. Lavar con agua todas las superficies sujetas a la intervención para eliminar los residuos de polvo que impiden una correcta adherencia. Los sustratos absorbentes, como yesos u hormigón, deben humedecerse completamente con agua, mientras que los sustratos que no sean porosos o no porosos, consistentes en plástico rayado, baldosas o conglomerados de HPFRC, deben estar secos al momento de la aplicación. En cualquier caso, retire los velos de agua superficial con aire comprimido o trapos.

## Modo de uso

Verter 2/3 del total del agua de amasado en el mezclador, luego agregar gradualmente el producto y el agua restante, mezclando hasta obtener una mezcla homogénea de la consistencia deseada y libre de grumos. Deje reposar la mezcla durante aproximadamente 1 minuto y luego proceda con una mezcla corta adicional. Extender con cuchilla, espátula metálica lisa o con muescas de la forma específica para la aplicación específica y prestando atención a los siguientes procedimientos:

- En la aplicación de encolado del panel de poliestireno, esperar al menos 24 horas (a 20 ° C), antes de proceder a lo siguiente procesamiento (suavizado, etc.).
- En aplicaciones de alisado, no exceda un espesor total de 4 mm por cada capa. Se recomienda el uso de la malla de fibra de vidrio resistente a los álcalis ARMAGLASS 160. La malla debe presionarse con una espátula lisa sobre la mezcla aún fresca, con la advertencia de crear superposiciones de al menos 10 cm entre las diferentes láminas de malla (o en el juntas entre un panel y el siguiente en el caso de alisado sobre paneles termoaislantes). Una vez que se haya secado la primera capa de RASOCAT, proceda con la aplicación uniforme de la siguiente capa.

El consumo para pegar los paneles es de unos 5-6 kg / m<sup>2</sup>. El consumo de una capa normal de nivelación reforzada de dos capas con un espesor total de 2 mm es de aproximadamente 3-4 kg / m<sup>2</sup>.

El consumo de revestimientos desnatados reforzados en sistemas anti-vuelco es de aproximadamente 8-10 kg / m<sup>2</sup>.

## Almacenamiento y Conservación

Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol. Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico. Proteger de la humedad.



## Advertencias, Precauciones, Ecología

La información general, así como las indicaciones y las sugerencias de uso de este producto, indicadas en esta ficha técnica y, en su caso, proporcionadas también verbalmente o por escrito, corresponden al estado actual de nuestros conocimientos científicos y prácticos. Los datos técnicos y de rendimiento que se indican, en su caso, son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un ambiente controlado y, como tales, pueden sufrir cambios en relación con las condiciones reales de aplicación.

Azichem Srl declina toda responsabilidad derivada de prestaciones inadecuadas relacionadas con un uso inadecuado del producto, o debida a efectos derivados de factores o elementos ajenos a la calidad del mismo, incluido el almacenamiento incorrecto. Cualquier persona que tenga intención de utilizar el producto debe determinar, antes del uso, si este es o no adecuado para el uso previsto, asumiendo toda la responsabilidad consiguiente.

Las características técnicas y de rendimiento que se exponen en esta ficha técnica se actualizan periódicamente. Para una consulta en tiempo real, visite el sitio web: [www.azichem.com](http://www.azichem.com). La fecha de revisión se indica en el espacio al lado. Esta edición anula y sustituye a cualquier otra anterior.

Se recuerda que el usuario está obligado a leer la Ficha de Seguridad más reciente de este producto, que contiene los datos físico-químicos y toxicológicos, las frases de riesgo y otra información para poder transportar, utilizar y desechar el producto y sus embalajes de forma segura. Para su consulta, visite el sitio web: [www.azichem.com](http://www.azichem.com). Está prohibido desechar el producto y/o el embalaje al medioambiente.



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Actualización del: **07/01/2021**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en [www.azichem.es/disclaimer](http://www.azichem.es/disclaimer)

*RASOCOAT es producido/distribuido por*



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italia  
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Actualización del: **07/01/2021**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en [www.azichem.es/disclaimer](http://www.azichem.es/disclaimer)