

Calcestruzzo proiettato (spritz beton o shotcrete)

Calcestruzzo proiettato per via umida con aggiunta di additivo liquido accelerante in corrispondenza della lancia di spruzzaggio



Prodotto

GROUT CABLE

MICROSIL 90 GRIGIO

FLUID SPRITZ

Consumi

1.70000 kg /dm³20.00000 % /m³

12.50000 kg /q.le

(Volume totale da sigillare o ricostruire)

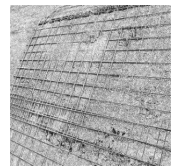
(Conglomerato)

(Cemento)

- 1** Idrolavaggio ad alta pressione del supporto allo scopo di pulire le superfici da parti incoerenti, polvere, e qualsiasi sostanza potenzialmente distaccante restituire un supporto sano e ruvido.

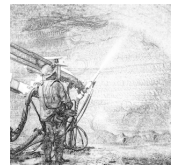


- 2** Predisposizione degli ancoraggi per l'armatura aggiuntiva, eventualmente necessaria o prescritta, mediante spezzoni di acciaio fissati in opera in fori opportunamente predisposti, con impiego della specifica boiaccia d'ancoraggio **GROUT CABLE** e successiva messa in opera ed ancoraggio dell'eventuale armatura addizionale (rete d'acciaio elettrosaldato, di diametro e maglia adeguate alla funzione strutturale individuata).



Ripetere l'idrolavaggio delle superfici per restituire un supporto saturo, a superficie asciutta, all'atto dell'operazione di spruzzo.

- 4** Spruzzo di calcestruzzo a prestazione garantita, in accordo alla UNI EN 206, da mettere in opera a via umida, con additivazione accelerante aggiunta in corrispondenza della lancia di spruzzaggio, in classe di esposizione XC4 - XA2 (secondo UNI 11104), Rck 40 N/mm², classe di consistenza S5, D max aggregati 8-10 mm, contenuto minimo di cemento 450 kg/m³, dosaggio di MICROSIL 90 (microsilice ad attività pozzolanica) 20 kg/m³, dosaggio di accelerante **FLUID SPRITZ** (a base di silicato alcalino) dal 10% al 15% sul peso del cemento.



Prescrizioni per aggiunte e additivi utilizzati per il confezionamento del conglomerato

- Additivo superfluidificante conforme ai prospetti 3.1 e 3.2 della norma UNI EN 934-2
- Additivo accelerante FLUID SPRITZ a base di silicati alcalini
- Aggiunta MICROSIL 90 GRIGIO (fumo di silice) conforme alla norma UNI EN 13263 parte 1 e 2.

Prescrizioni per il calcestruzzo

- In accordo alle Norme Tecniche sulle Costruzioni (D.M.14/01/08) il calcestruzzo dovrà essere prodotto in impianto dotato di un Sistema di Controllo della Produzione (FPC)
- Acqua di impasto conforme alla UNI EN 1008
- Aggregati provvisti di marcatura CE conformi alle norme UNI EN 12620 e UNI 8520-2. In particolare: Assenza di minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali (UNI EN 932-3 e UNI 8520-2)
- Cemento conforme alla norma UNI EN 197-1
- Calcestruzzo a prestazione garantita (UNI EN 206-1)
- Classi di esposizione ambientale: XC4 + XA2 (UNI 11104)
- Rapporto a/c max:0.50
- Classe di resistenza a compressione minima senza aggiunta di accelerante: C(32/40)



- Contenuto minimo di cemento: 450 kg/m³
- Diametro massimo dell'aggregato: 8-10 mm
- Classe di consistenza al getto: S4-S5