



Familia  
Syntech

Tipo

Tratamientos, revestimientos y esmaltes epoxídicos

Líneas de productos  
• Infratech

Categorías funcionales

• Construcción de pavimentaciones industriales en hormigón de altas prestaciones  
• Revestimientos protectivos, consolidantes, poliuretánicos o epoxídicos

Componentes  
Bicomponente

Aspecto

Líquido + Líquido

SYN.0105

## SYNTECH PAVICROM

Revestimiento epoxi coloreado para pavimentos de hormigón

### Consumos

0.15 - 0.2 kg /m<sup>2</sup>  
(Aconsejado: 0.18 kg /m<sup>2</sup>)

### Embalajes

- Lata 4.65 kg [A]
- Lata 9.3 kg [A]
- Lata 1.35 kg [B]
- Lata 2.7 kg [B]
- Kit: 1 Lata 4.65 kg [A] + 1 Lata 1.35 kg [B]
- Kit: 1 Lata 9.3 kg [A] + 1 Lata 2.7 kg [B]

### Aplicación

- Pincel
- Rodillo

## Descripción del del producto

Acabado coloreado de 2 componentes, a base de resinas epoxi y amínicas en dispersión acuosa, de alto contenido de sólidos. Ideal para el revestimiento pigmentado de pavimentos industriales y productos manufacturados en hormigón en general. Las superficies tratadas con SYNTECH PAVICROM son de fácil limpieza y proporcionan buena resistencia al desgaste mecánico, además de tener una elevada resistencia al agua, las soluciones alcalinas, detergentes e hidrocarburos (aceite, gasóleo, gasolina, etc.).

## Campos de uso

Pintura protectora y decorativa de suelos en hormigón, renovación de la coloración de viejas pavimentaciones en resina, barnizado de zócalos de muros, etc. Excelente en talleres mecánicos, industrias manufactureras, almacenes de almacenamiento, y fábricas en género donde no sean demandadas particulares y elevadas resistencias químicas y mecánicas (en estos casos se aconseja la utilización de SYNTECH PAVISTRONG).

## Colores disponibles

- Cartella RAL classic

## Características fundamentales



Producto resaltado



Adhesión al soporte:  
>1.5 MPa



Conservabilidad:  
12 meses



Espesor mínimo aconsejado:  
150 µm



Exento de solventes



No inflamable



Peso específico:  
1.48 (±0.05) kg/dm<sup>3</sup>



Pot life:  
80 - 130 min

A:B

Relación de mezcla:  
100:28



Temperatura de uso:  
+15 / +30 °C



Usar con guantes protectores

## Especificaciones técnicas

Endurecimiento al tacto (a 20°C): 4 - 6 h

Endurecimiento completo (a 20°C): 7 día

Residuo seco (10' a 150°C): 69 %

Resistencia a la abrasión (UNI 8298-9): 55 - 65 mg

Viscosidad (UNI 8701/3): 8500 (± 1700) mPa



www.azichem.com

Actualización del: 24/02/2018

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en

www.azichem.es/disclaimer

## Limpeza instrumentos

- Agua

## Soportes admitidos

- Hormigón
- Prefabricados
- Baldosas
- Bloque delgado de hormigón de fundación

## Preparación de los soportes

Limpia y desgrasa cuidadosamente las superficies, eliminando suciedades de cualquier naturaleza, residuos de pinturas o partes incoherentes. Evaluar el tipo de preparación mecánica más conveniente (arenado, hidrolavado, etc.). Las superficies deberán estar exentas de discontinuidad, y eventualmente niveladas y regularizadas con REPAR TIX BIC, REPAR SM BIC o FLOOR EPOX 3. En el caso de presencia (también sospechosa) de humedad resultante del remonte capilar de los subyacentes, se recomienda previamente de extender la resina epoxi para "fondos húmedos" SYNTECH PAVIDAMP.

Suelos de baldosas, o revestidos con resina preexistente, deberán ser ásperos mediante arenado, fresado, abujardado, etc., hasta la total eliminación de la corteza impermeable y de la opacidad de las superficies.

Eliminar el polvo después de la abrasión. Para superficies de aplicación con baja resistencia superficial y tendencia a ser pulverulentas se aconseja tratar previamente el soporte con SYNTECH PAVISHEER.

## Modo de uso

En el acto de la aplicación unir los dos componentes en un único recipiente y mezclar cuidadosamente durante 2 minutos, con equipo adecuado (trompo con hélices). Terminada la fase de mezcla, deberán ser respetados con precisión los tiempos de reposo y de aplicación, como descritos en la tabla a continuación.

SYNTECH PAVICROM va diluido con el 10% de agua y aplicado a rodillo, teniendo cuidado de uniformar la capa. También será posible añadir el 3-5% en peso de cuarzo B0 o B1 (o micro esferas de cristal) para obtener un efecto antideslizante.

## Almacenamiento y Conservación

Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol. Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico. Proteger de la humedad. Almacenar el producto a una temperatura entre +5°C y +35°C.



## Advertencias, Precauciones, Ecología

Los datos técnicos y las prestaciones que figuran eventualmente en el presente documento son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un entorno controlado y, como tales, pueden resultar significativamente modificados por las condiciones operativas y de puesta en obra. De ahí la necesidad de realizar pruebas preliminares en las condiciones reales de uso.

Se recuerda al utilizador que debe consultar la más reciente Ficha de Seguridad del producto la cual contiene los datos químico-físicos y toxicológicos, las fases de riesgo y otras informaciones para poder transportar, utilizar y eliminar el producto y sus embalajes con toda seguridad. Se recuerda en todo caso no abandonar el producto y su embalaje en el ambiente.

Si no se respetan los tiempos de inducción y de utilización, podrán surgir problemas del acabado. El producto tal cual está caracterizado por un alto contenido de sólidos, la viscosidad puede ser adecuada al nivel deseado mediante la dilución con agua.

El grado de brillo del revestimiento final será influenciado por los siguientes factores: temperatura del material, humedad del ambiente, temperaturas de aplicación y porosidad del soporte. Para un excelente brillo del color y el mejor rendimiento cromático posible, se recomienda extender el producto en dos manos, la primera de color blanco (en particular para tintas amarillas, color naranja y rojo claro).



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Actualización del: **24/02/2018**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en [www.azichem.es/disclaimer](http://www.azichem.es/disclaimer)

SYNTECH PAVICROM es producido/distribuido por



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italia  
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Actualización del: **24/02/2018**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en [www.azichem.es/disclaimer](http://www.azichem.es/disclaimer)