



Famiglia
Syntech

Tipologia
Trattamenti, rivestimenti e smalti epossidici

Linee prodotti
• Infratech
• Floor

Categorie funzionali
• Costruzione di pavimentazioni industriali in calcestruzzo ad alte prestazioni, fibrerinfornate
• Rivestimenti protettivi, consolidanti, poliuretanic o epossidici

Componenti
Bicomponente

Aspetto
Liquido + Liquido

SYN.0105

SYNTECH PAVICROM

Rivestimento epossidico colorato
per pavimentazioni in
calcestruzzo

Codice Doganale

3907 3000

Imballaggi

- Latta da 4.65 kg [A]
- Latta da 9.3 kg [A]
- Latta da 1.35 kg [B]
- Latta da 2.7 kg [B]
- Kit: 1 Latta da 4.65 kg [A] + 1 Latta da 1.35 kg [B]
- Kit: 1 Latta da 9.3 kg [A] + 1 Latta da 2.7 kg [B]

Applicazione

- Pennello
- Rullo

Certificazioni e normative



Floor - Prodotti per pavimenti e massetti in calcestruzzo

Prodotto della linea Floor, la linea prodotti di Azichem Srl dedicata ai prodotti principali, complementari e accessori per la costruzione, il ripristino e/o la rivitalizzazione di pavimenti e massetti in calcestruzzo.

Descrizione del prodotto

Finitura colorata a 2 componenti, a base di resine epossidiche ed amminiche in dispersione acquosa, ad alto contenuto di solidi. Ideale per il rivestimento pigmentato di pavimentazioni industriali e manufatti in calcestruzzo in genere. Le superfici trattate con SYNTECH PAVICROM sono di agevole pulizia e forniscono buona resistenza all'usura meccanica, oltre ad avere una elevata resistenza all'acqua, alle soluzioni alcaline, a detersivi e idrocarburi (olio, gasolio, benzina, ecc.).

Consumi

Da 0,20 a 0,40 kg di SYNTECH PAVICROM per ogni metro quadrato di superficie da rivestire.

Campi d'impiego

Pittura protettiva e decorativa di pavimenti in calcestruzzo, rinnovamento della colorazione di vecchie pavimentazione in resina, smaltatura di zoccolature murali, ecc.. Ottimo in officine meccaniche, industrie manifatturiere, magazzini di stoccaggio, e opifici in genere dove non siano richieste particolari ed elevate resistenti chimiche e meccaniche (in questi casi si consiglia l'utilizzo di SYNTECH PAVISTRONG).

Colori disponibili

- Cartella RAL classic

Caratteristiche fondamentali



Prodotto in Evidenza



Adesione al supporto:
>1.5 MPa



Conservabilità:
12 mesi



Esente da solventi



Non infiammabile



Peso specifico:
1.48 (±0.05) kg/dm³



Pot life:
80 - 130 min



Rapporto di miscela:
100:28



Spessore minimo consigliato:
150 µm



Temperatura di applicazione:
+15 / +30 °C



Usare indossando guanti protettivi

Specifiche tecniche

Indurimento al tatto (a 20°C): 4 - 6 h

Indurimento completo (a 20°C): 7 gg

Residuo secco (10' a 150°C): 69 %

Resistenza abrasione (UNI 8298-9): 55 - 65 mg

IF YOU WANT TO SOLVE IT
 azichem

www.azichem.com

Aggiornamento del: 12/03/2019
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Pulizia strumenti

- Acqua

Supporti consentiti

- Calcestruzzo
- Prefabbricati
- Mattonelle e piastrelle
- Massetti di sottofondo

Preparazione dei supporti

Pulire e sgrassare accuratamente le superfici, asportando imbrattamenti di qualsiasi natura, residui di pitture o parti incoerenti. Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (sabbatura, idrolavaggio, ecc.). Le superfici dovranno inoltre essere esenti da discontinuità, ed eventualmente livellate e regolarizzate con REPAR TIX BIC o REPAR SM BIC. Nel caso di presenza (anche sospetta) di umidità derivante da risalita capillare dal sottofondo, si raccomanda preventivamente di stendere la resina epossidica per "fondi umidi" SYNTECH PAVIDAMP.

Pavimenti piastrellati, o rivestiti da resina preesistente, dovranno essere sottoposti a irruvidimenti meccanici eseguiti con pallinatura, fresatura, bocciardatura, ecc., fino alla totale eliminazione della crosta impermeabile e della opacizzazione delle superfici. Asportare la polvere dopo l'abrasione.

Per superfici di applicazione con bassa resistenza superficiale e tendenza allo sfarinamento, si consiglia di trattare preventivamente il supporto con SYNTECH PAVISHEER.

Modalità d'impiego

All'atto dell'applicazione unire i due componenti in un unico recipiente e miscelare accuratamente per 2 minuti, con attrezzatura adeguata (trapano con elica). Terminata la fase di miscelazione, dovranno essere rispettati con precisione i tempi di riposo e di applicazione, come descritti nella tabella riportata in seguito.

SYNTECH PAVICROM va diluito con il 10% di acqua e quindi applicato a rullo, avendo cura di uniformare lo strato apposto. Sarà anche possibile aggiungere il 3-5% in peso di quarzo B0 o B1 (o microsferi di vetro cave) per ottenere un effetto antiscivolo.

Stoccaggio e Conservazione

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità. Stoccare il prodotto ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.



Tempi di induzione e utilizzo

Temperatura	15°C	25°C	30°C
Tempo di induzione	25'	15'	10'
Tempo di utilizzo (pot life)	105'	90'	70'

Tempo di induzione: tempo in cui la miscela A+B dovrà necessariamente riposare nelle latte dopo la fase di miscelazione.

Tempo di utilizzo: tempo massimo, a partire dal momento della miscelazione, entro il quale la resina dovrà essere applicata.

Avvertenze, Precauzioni, **Ecologia**

Dati tecnici e prestazioni eventualmente riportati nel presente documento sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente condizionato, come tali possono risultare sensibilmente modificati dalle condizioni operative e di messa in opera. Ne consegue la necessità di effettuare prove preliminari nelle effettive condizioni d'uso.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza del prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le fasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in tutta sicurezza. Si ricorda comunque di non disperdere il prodotto ed il suo imballaggio nell'ambiente.

Se non vengono rispettati i tempi di induzione e di utilizzo, potranno verificarsi difformità della finitura. Il prodotto tal quale è caratterizzato da un alto contenuto di solidi, la viscosità può essere adeguata al livello desiderato attraverso la diluizione con acqua.

Il grado di brillantezza del rivestimento finale sarà influenzato dai seguenti fattori: temperatura del materiale, umidità ambiente, temperatura di applicazione e porosità del supporto. Per un'ottima brillantezza del colore e la migliore resa cromatica possibile, si consiglia di stendere il prodotto in due mani, di cui la prima di colore bianco (in particolare per tinte gialle, arancioni e rosso chiaro).

SYNTECH PAVICROM è prodotto/distribuito da



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Aggiornamento del: **12/03/2019**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer